

型番	H	CWN ⁽⁴⁾	CWX ⁽⁵⁾	WB	OAL	HF	CUTDIA	適合インサート
DGFH 26-1.4	26.0	1.40	1.40	2.50 ⁽⁷⁾	110.00	21.4	26.0	DG. 14...
DGFH 26-2 ⁽¹⁾	26.0	1.90 ⁽⁶⁾	2.50	1.60	110.00	21.4	39.0 ⁽⁶⁾	DG□1.../DG□2...
DGFH 26-3 ⁽¹⁾	26.0	3.00 ⁽⁶⁾	3.18	2.40	110.00	21.4	39.0 ⁽⁶⁾	DG□1.../DG□3...
DGFH 26C-3 ⁽²⁾	26.0	3.00	3.18	2.40	110.00	21.4	39.0 ⁽⁶⁾	DGNC/DGRC/DGLC 3...
DGFH 26-4	26.0	4.00	4.00	3.20	110.00	21.4	80.0	DG□4.../GRIP 4...
DGFH 32-1.4	32.0	1.40	1.40	2.50 ⁽⁷⁾	150.00	24.8	26.0	DG. 14
DGFH 32-2 ⁽¹⁾	32.0	1.90 ⁽⁶⁾	2.50	1.80	150.00	24.8	39.0 ⁽⁶⁾	DG□1.../DG□2...
DGFH 32-3 ⁽¹⁾	32.0	3.00 ⁽⁶⁾	3.18	2.40	150.00	24.8	39.0 ⁽⁶⁾	DG□1.../DG□3...
DGFH 32C-3 ⁽²⁾	32.0	3.00	3.18	2.40	150.00	24.8	39.0 ⁽⁶⁾	DGNC/DGRC/DGLC 3...
DGFH 32-4	32.0	4.00	4.00	3.20	150.00	24.8	100.0	DG□4.../GRIP 4...
DGFH 32C-4 ⁽³⁾	32.0	4.00	4.00	3.20	150.00	24.8	69.0	DGNC/DGRC/DGLC 4...
DGFH 32-5	32.0	5.00	5.00	4.00	150.00	24.8	120.0	DG□5.../GRIP 5...
DGFH 32-6	32.0	6.00	6.35	5.20	150.00	24.8	120.0	DG□6.../GRIP 6...
DGFH 45-3	45.0	3.00 ⁽⁶⁾	3.18	2.40	225.00	38.0	160.0	DG□1.../DG□3...
DGFH 45-4	45.0	4.00	4.10	3.20	225.00	38.0	160.0	DG□4.../GRIP 4...
DGFH 45-5	45.0	4.80	5.00	4.00	225.00	38.0	160.0	DG□5.../GRIP 5...
DGFH 45-6	45.0	6.00	6.40	5.20	225.00	38.0	160.0	DG□6.../GRIP 6...

① DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

② 2コーナ使いインサートを使用する場合、溝入深さはインサートにより制限されます。

③ クーラント穴付ブレード (JET-CUT)、インサートに追加加工をして1コーナ使いにすることでΦ50mmまでの突切加工に対応します。

④ クーラント穴付ブレード (JET-CUT)

⑤ 最小切削幅

⑥ 最大切削幅

⑦ 1mmインサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

⑧ 加工部のみ WB=1.0mm

⑨ 2コーナ使いインサート使用時の最大突切径

適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-MF • DGN/DGNC/DGNM-C • DGR/L-C DGRC/LC-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR/L-J/JS • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-W • DGN-WP

• DGN-Z • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS • GRIP • GRIP (フルP)

* CW≥4mmのDGFHブレードにGRIPインサートが装着できます。

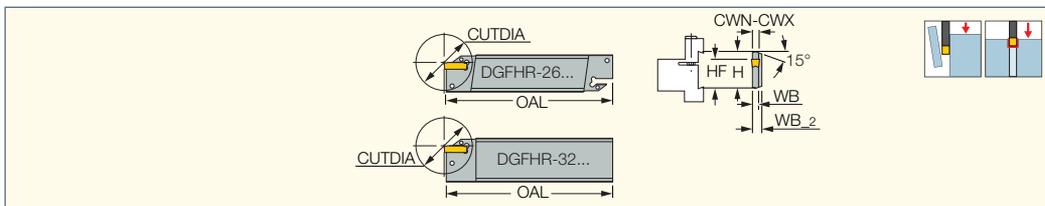
適合ツールブロック: C#-TBK-R/L • HSK A-WH-TBK-R/L • SGTBF • SGTBK • SGTBR/L • SGTBU/SGTBN • UBHCR/L

部品

型番						
DGFH 26-1.4	EDG 23B*					
DGFH 26-2	EDG 23A*					
DGFH 26-3	EDG 23A*					
DGFH 26C-3	EDG 23A*	SGC 340	SGCU 341*	CGF 343*	CF 343*	CGM 343*
DGFH 26-4	EDG 23A*					
DGFH 32-1.4	EDG 23B*					
DGFH 32-2	EDG 33A*					
DGFH 32-3	EDG 33A*					
DGFH 32C-3	EDG 33A*	SGC 340	SGCU 341*	CGF 343*	CF 343*	CGM 343*
DGFH 32-4	EDG 33A*					
DGFH 32C-4	EDG 33A*	SGC 340	SGCU 341*	CGF 343*	CF 343*	CGM 343*
DGFH 32-5	EDG 33A*					
DGFH 32-6	EDG 33A*					
DGFH 45-3	EDG 33A*					
DGFH 45-4	EDG 33A*					
DGFH 45-5	EDG 33A*					
DGFH 45-6	EDG 33A*					

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。



DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED**DGFHR/L**突切・溝入加工用ブレード
強化タイプ
DO-GRIPインサート用

型番	H	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	WB_2	WB	OAL	HF	CUTDIA ⁽³⁾	Machines	適合インサート	
DGFHR 26T16-2	26.0	1.90	2.50	8.0	1.70	110.00	21.4	42.0	TNS-30	DG□1../DG□2...	EDG 23A*
DGFHR/L 26T23-2	26.0	1.90	2.50	8.0	1.60	110.00	21.4	42.0	TNS-30/112	DG□1../DG□2...	EDG 23A*
DGFHR/L 26T16-3	26.0	3.00	3.18	8.0	2.40	110.00	21.4	30.0	TNS-30	DG□1../DG□3...	EDG 23A*
DGFHR/L 26T23-3	26.0	3.00	3.18	8.0	2.40	110.00	21.4	42.0	TNS-30/42	DG□1../DG□3...	EDG 23A*
DGFHR/L 32T22-2	32.0	1.90	2.50	8.0	1.60	110.00	24.8	42.0	TNS-42	DG□1../DG□2...	EDG 33A*
DGFHR/L 32T33-3	32.0	3.00	3.18	8.0	2.40	110.00	24.8	60.0	TNS-42/60/65	DG□1../DG□3...	EDG 33A*
DGFHR/L 32T33-4	32.0	4.00	4.00	8.0	3.40	110.00	24.8	60.0	TNS-42/60/65	DG□4../GRIP 4...	EDG 33A*
DGFHL 32T41-4	32.0	4.00	4.00	10.0	3.40	110.00	24.8	80.0	TNS-65/80/480	DG□4../GRIP 4...	EDG 33A*
DGFHR 32T41-4	32.0	4.00	4.00	8.0	3.40	110.00	24.8	80.0	TNS-65/80/480	DG□4../GRIP 4...	EDG 33A*

3mm幅以下のインサートは溝入深さに制限があります。インサートに追加工をして1コーナ使いにすることで制限以上の加工が可能となります。

(1) 最小切削幅

(2) 最大切削幅

(3) 最大ワーク径

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

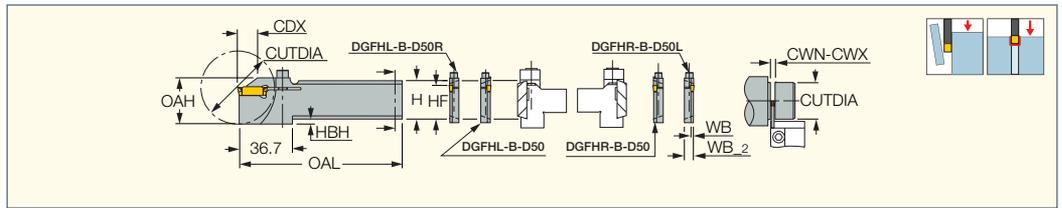
適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

• 適合ツールブロック: C#-TBK-R/L • HSK A-WH-TBK-R/L • SGTBF • SGTBR/L • SGTBU/SGTBN • UBHCR/L



DGFHR/L-B-D..(R/L)
突切・溝入加工用ブレード
強化タイプ (スクリュクランプ)
DO-GRIPインサート用



型番	H ⁽⁴⁾	CWN ⁽⁵⁾	CWX ⁽⁶⁾	WB	WB_2	OAL	OAH	HF	HBH	CDX ⁽⁷⁾	CUTDIA ⁽⁸⁾	適合インサート		
DGFHR/L 26B-2D50 ⁽¹⁾	26.0	1.90	2.50	1.60	8.0	110.00	33.7	21.4	3.6	18.00	50.0	DG□1.../DG□2...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHL 26B-2D50R ⁽²⁾	26.0	1.90	2.50	1.60	8.0	110.00	31.5	21.4	3.7	18.00	50.0	DG□1.../DG□2...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHR 26B-2D50L ⁽²⁾	26.0	1.90	2.50	1.60	8.0	110.00	31.5	21.4	3.7	18.00	50.0	DG□1.../DG□2...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHR/L 26B-3D50 ⁽¹⁾	26.0	3.00	3.18	2.40	8.0	110.00	31.5	21.4	3.7	18.00	50.0	DG□1.../DG□3...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHL 26B-3D50R ⁽²⁾	26.0	3.00	3.18	2.40	8.0	110.00	31.5	21.4	3.7	18.00	50.0	DG□1.../DG□3...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHR 26B-3D50L ⁽²⁾	26.0	3.00	3.18	2.40	8.0	110.00	31.5	21.4	3.7	18.00	50.0	DG□1.../DG□3...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHR/L 32B-2D50 ⁽³⁾	32.0	1.90	2.50	1.60	8.0	120.00	31.5	24.8	-	18.00	50.0	DG□1.../DG□2...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHL 32B-2D50R ⁽²⁾	32.0	1.90	2.50	1.60	8.0	120.00	31.5	24.8	-	18.00	50.0	DG□1.../DG□2...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHR 32B-2D50L ⁽²⁾	32.0	1.90	2.50	1.60	8.0	120.00	31.5	24.8	-	18.00	50.0	DG□1.../DG□2...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHR/L 32B-3D50 ⁽³⁾	32.0	3.00	3.18	2.40	8.0	120.00	31.5	24.8	-	18.00	50.0	DG□1.../DG□3...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHL 32B-3D50R ⁽²⁾	32.0	3.00	3.18	2.40	8.0	120.00	31.5	24.8	-	18.00	50.0	DG□1.../DG□3...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHR 32B-3D50L ⁽²⁾	32.0	3.00	3.18	2.40	8.0	120.00	31.5	24.8	-	18.00	50.0	DG□1.../DG□3...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0

• 3mm幅以下のインサートは溝入深さに制限があります。インサートに追加加工をして1コーナ使いにすることで制限以上の加工が可能となります。

• DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) トラウプ社: TNC 30, TNM 28, TNS 26/30/42/112, TNA 300, TNK 260マシン用

(2) トルノス社: 2000/20, 2000/26マシン用

(3) トラウプ社: TNC 42/65, TNM 42/65, TNS 42/60/65, TNA 300/400マシン用

(4) イスカル標準ツールブロックに取付可能。

(5) 最小切削幅

(6) 最大切削幅

(7) インサートのCDX値をご確認ください。

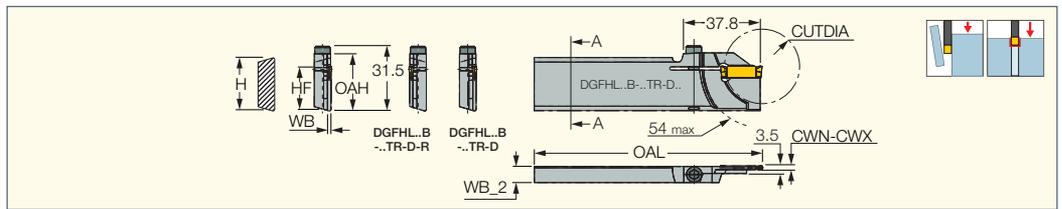
(8) 最大突切径

適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-MF • DGN-P • DGN-UT/U • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

適合ツールブロック: C#-TBK-R/L • HSK A-WH-TBK-R/L • SGTBF • SGTBR/L • SGTBU/SGTBN • UBHCR/L

DGFHL-26B-TR-D
突切・溝入加工用ブレード
強化タイプ (スクリュクランプ)
トラウプ/インデックス社マシン用



型番	H ⁽²⁾	CWN ⁽³⁾	CWX ⁽⁴⁾	WB	WB_2	OAL	OAH	HF	CUTDIA ⁽⁵⁾	適合インサート		
DGFHL 26B-1.5TR-D20 ⁽¹⁾	26.0	1.00	1.50	1.20	7.9	110.00	27.9	21.4	20.0	DG. 1.../DG. 15..	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHL 26B-2TR-D36	26.0	1.90 ⁽⁶⁾	2.50	1.60	7.9	110.00	27.9	21.4	36.0	DG□1.../DG□2...	SR M5X20-01172	HW 3.0
DGFHL 26B-2TR-D36R	26.0	1.90 ⁽⁶⁾	2.50	1.60	7.9	110.00	27.9	21.4	36.0	DG□1.../DG□2...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHL 26B-3TR-D36	26.0	3.00 ⁽⁶⁾	3.18	2.40	7.9	110.00	27.9	21.4	36.0	DG□1.../DG□3...	SR M4X20 DIN912	HW 3.0
DGFHL 26B-3TR-D36R	26.0	3.00 ⁽⁶⁾	3.18	2.40	7.9	110.00	27.9	21.4	36.0	DG□1.../DG□3...	SR M5X20-01172	HW 3.0

• 3mm幅以下のインサートは溝入深さに制限があります。インサートに追加加工をして1コーナ使いにすることで制限以上の加工が可能となります。

• DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) DG□14...インサートは、1.4mm幅用ホルダでのみ使用可能です。

(2) イスカル標準ツールブロックに取付可能。

(3) 最小切削幅

(4) 最大切削幅

(5) 最大突切径、インサートのCDX値をご確認ください。

(6) DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

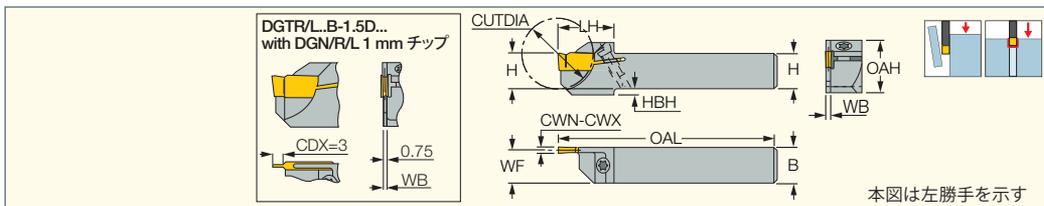
適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-Z/ZS • DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS





DGTR/L-B-D-SH

突切・溝入加工用ホルダ
 ショートヘッドタイプ
 CNCマシン・スイス型自動盤用
 (ツガミ・野村精機・スター精密・
 ミヤノ・シチズン時計...etc)



型番	CWN ⁽²⁾	CWX ⁽³⁾	H	B	WB	WF	LH	CUTDIA	OAH	HBH	OAL	適合インサート	SR	T
DGTR/L 8B-1.4SH	1.40	1.40	8.0	8.0	1.00	7.5	18.0	10.0	15.4	2.0	125.00	DG□ 14..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 10B-1.4D20SH	1.40	1.40	10.0	10.0	1.00	9.5	18.0	20.0	13.7	2.0	120.00	DG□ 14..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 10B-1.5D20SH ⁽¹⁾	1.00	1.50	10.0	10.0	1.00	9.5	19.0	20.0	15.7	2.0	120.00	DG□ 1../15..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 10B-2D20SH	1.90	2.50	10.0	10.0	1.60	9.2	19.0	20.0	15.7	2.0	120.00	DG□ 1../2..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 12B-1.4D24SH	1.40	1.40	12.0	12.0	1.00	11.5	19.0	24.0	15.7	-	120.00	DG□ 14..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 12B-1.5D24SH ⁽¹⁾	1.00	1.50	12.0	12.0	1.00	11.4	19.0	24.0	15.7	-	120.00	DG□ 1../15..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 12B-2D24SH	1.90	2.50	12.0	12.0	1.60	11.2	19.0	24.0	15.7	-	120.00	DG□ 1../2..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 12B-2D24SH-L85	1.90	2.50	12.0	12.0	1.60	11.2	19.0	24.0	15.7	-	85.00	DG□ 1../2..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 12B-3D24SH	3.00	3.18	12.0	12.0	2.40	10.8	19.0	24.0	15.7	-	120.00	DG□ 1../3..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 16B-1.5D25SH ⁽¹⁾	1.00	1.50	16.0	16.0	1.20	15.4	19.5	25.4	19.7	-	120.00	DG□ 1../15..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 16B-2D25SH	1.90	2.50	16.0	16.0	1.60	15.2	19.5	25.4	19.7	-	120.00	DG□ 1../2..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 16B-3D25SH	3.00	3.18	16.0	16.0	2.40	14.8	19.5	25.4	19.7	-	120.00	DG□ 1../3..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 1610B-2D35SH	1.90	2.50	16.0	10.0	1.60	9.2	26.5	35.0	19.7	-	90.00	DG□ 1../2..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 1612B-3D35SH	3.00	3.18	16.0	12.0	2.40	10.8	26.7	35.0	19.7	-	120.00	DG□ 1../3..	SR 34-510 ^(b)	T-15/5
DGTR/L 1912B-2D32SH	1.90	2.50	19.0	12.0	1.60	11.2	24.0	32.0	24.9	-	90.00	DG□ 1../2..	SR 34-510 ^(b)	T-15/5
DGTR/L 1912B-3D32SH	3.00	3.18	19.0	12.0	2.40	10.8	24.0	32.0	24.9	-	90.00	DG□ 1../3..	SR 34-510 ^(b)	T-15/5
DGTR/L 20B-1.5D25SH ⁽¹⁾	1.00	1.50	20.0	20.0	1.20	19.4	19.5	25.4	23.7	-	120.00	DG□ 1../15..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5
DGTR/L 20B-3D25SH	3.00	3.18	20.0	20.0	2.40	18.8	19.5	25.4	23.7	-	120.00	DG□ 1../3..	SR 16-236 P ^(a)	T-15/5

• DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) DG□14...インサートは、1.4mm幅用ホルダでのみ使用可能です。

(2) 最小切削幅

(3) 最大切削幅

(a) 推奨締め付けトルク: 3 Nm

(b) 推奨締め付けトルク: 4.8 Nm

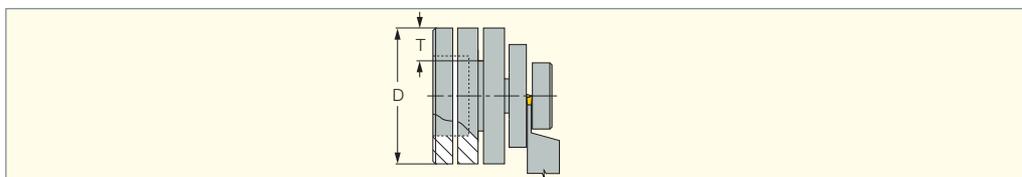
適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

溝入加工範囲

DGTR/L-B-D

ワーク径と最大溝入深さ
 (DGN/R/L-100...インサート取付時
 を除く)



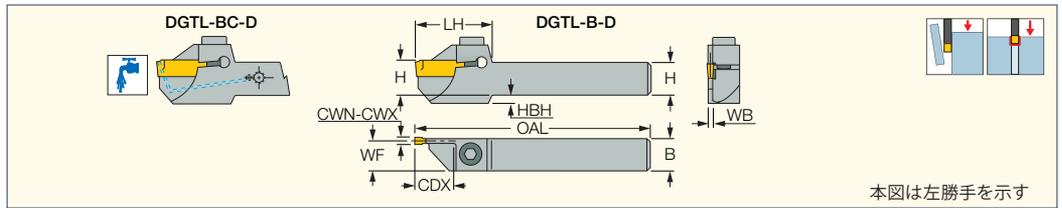
型番	øDmax															
DGTR/L 10B-1.4D20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	23	26	32	45	76	NL
DGTR/L 12B-1.4D30	-	-	-	-	-	30	32	35	38	43	50	62	83	125	300	NL
DGTR/L 16B-1.4D30	-	-	-	-	-	30	32	35	38	43	50	62	83	125	300	NL
DGTR/L 20B-1.4D30	-	-	-	-	-	30	32	35	38	43	50	62	83	125	300	NL
DGTR/L 10B-2D30	-	-	-	-	-	30	32	35	38	43	50	62	83	125	300	NL
DGTR/L 12B-2D30	-	-	-	-	-	30	32	35	38	43	50	62	83	125	300	NL
DGTR/L 16B-2D32	-	-	-	-	32	35	37	41	47	55	69	93	150	400	NL	NL
DGTR/L 20B-2D35	-	-	-	75	90	113	155	250	650	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL
DGTR/L 25B-2D35	-	-	-	75	90	113	155	250	650	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL
DGTR/L 12B-3D30	-	-	-	-	-	30	32	35	38	43	50	62	83	125	300	NL
DGTR/L 16B-3D35	-	-	-	35	39	42	46	51	59	71	91	130	230	1200	NL	NL
DGTR/L 20B-3D40	56	62	71	83	102	134	200	400	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL
DGTR/L 25B-3D40	56	62	71	83	102	134	200	400	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL

溝深さT → 20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4

NL- 制限なし

例) ø75mmのワークに深さ9mmの溝入れを行う場合、6型番が該当します。

DGTR/L-B/BC-D
突切・溝入加工用ホルダ
強化タイプ (スクリュクランプ)
DO-GRIPインサート用



型番	CWN ⁽³⁾	CWX ⁽⁴⁾	H	B	WB	OAL	LH	CDX ⁽⁵⁾	WF	HBH	CSP ⁽⁶⁾	適合インサート
DGTR/L 10B-1.4D20	1.40	1.40	10.0	10.0	1.00	140.00	23.6	10.00	9.50	2.0	0	DG□14..
DGTR/L 12B-1.4D30	1.40	1.40	12.0	12.0	1.00	140.00	29.6	15.00	11.50	3.5	0	DG□14..
DGTR/L 16B-1.4D30	1.40	1.40	16.0	16.0	1.00	140.00	29.6	15.00	15.50	-	0	DG□14..
DGTR/L 20B-1.4D30	1.40	1.40	20.0	20.0	1.00	140.00	29.6	15.00	19.50	-	0	DG□14..
DGTR/L 10B-2D30	1.90	2.50	10.0	10.0	1.60	140.00	29.6	15.00	9.20	6.6	0	DG□1.../DG□2...
DGTR/L 12B-2D30	1.90	2.50	12.0	12.0	1.60	140.00	29.6	15.00	11.20	3.5	0	DG□1.../DG□2...
DGTR/L 16B-2D32	1.90	2.50	16.0	16.0	1.60	140.00	30.6	16.00	15.20	-	0	DG□1.../DG□2...
DGTR/L 20B-2D35	1.90	2.50	20.0	20.0	1.60	140.00	32.1	17.50	19.20	-	0	DG□1.../DG□2...
DGTR/L 25B-2D35	1.90	2.50	25.0	25.0	1.60	140.00	32.1	17.50	24.20	-	0	DG□1.../DG□2...
DGTR/L 12B-3D30	3.00	3.18	12.0	12.0	2.40	140.00	29.6	15.00	10.80	3.5	0	DG□1.../DG□3...
DGTR/L 16B-3D35	3.00	3.18	16.0	16.0	2.40	140.00	32.1	16.00	14.80	2.6	0	DG□1.../DG□3...
DGTR/L 16BC-3D35 ⁽¹⁾	3.00	3.18	16.0	16.0	2.40	140.00	31.1	16.00	14.80	2.6	1	DG□C...
DGTR/L 20B-3D40 ⁽²⁾	3.00	3.18	20.0	20.0	2.40	140.00	35.6	20.00	18.80	-	0	DG□1.../DG□3...
DGTR/L 20BC-3D40 ⁽¹⁾	3.00	3.18	20.0	20.0	2.40	140.00	34.6	20.00	18.80	-	1	DG□C...
DGTR/L 25B-3D40 ⁽²⁾	3.00	3.18	25.0	25.0	2.40	140.00	35.6	20.00	23.80	-	0	DG□1.../DG□3...

- 重要: DG□14...インサートは、1.4 mm幅用ホルダでのみ使用可能です。
 - DG□10...インサートは、2mm/3mm幅用ホルダで使用可能です。ご使用の際は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。
 - (1) クーラント穴付、耐熱鋼・ステンレス鋼加工用(クーラント穴付インサートをご使用ください。)
 - (2) () 内数値の加工を行うには、1コーナ使いDGNMインサートの使用、又は、2コーナ使いインサートに追加加工をして1コーナ使いにしてください。
 - (3) 最小切削幅
 - (4) 最大切削幅
 - (5) インサートのCDX値をご確認ください。
 - (6) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き
- 適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/JA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZZ
• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

部品

型番						
DGTR/L 10B-1.4D20	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR/L 12B-1.4D30	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR/L 16B-1.4D30	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR/L 20B-1.4D30	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR/L 10B-2D30	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR/L 12B-2D30	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR/L 16B-2D32	SR M4X14 DIN912	HW 3.0				
DGTR/L 20B-2D35	SR M4X14 DIN912	HW 3.0				
DGTL 25B-2D35	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR 25B-2D35	SR M4X14 DIN912	HW 3.0				
DGTR/L 12B-3D30	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR/L 16B-3D35	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				
DGTR/L 16BC-3D35	SR M5X12 DIN912	HW 4.0	CGM 343*	CF 343*	SGCU 341*	CGF 343*
DGTR/L 20B-3D40	SR M5X12 DIN912	HW 4.0	CGM 343*	CF 343*	SGCU 341*	CGF 343*
DGTR/L 20BC-3D40	SR M5X12 DIN912	HW 4.0	CGM 343*	CF 343*	SGCU 341*	CGF 343*
DGTR/L 25B-3D40	SR M5X12 DIN912	HW 4.0				

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

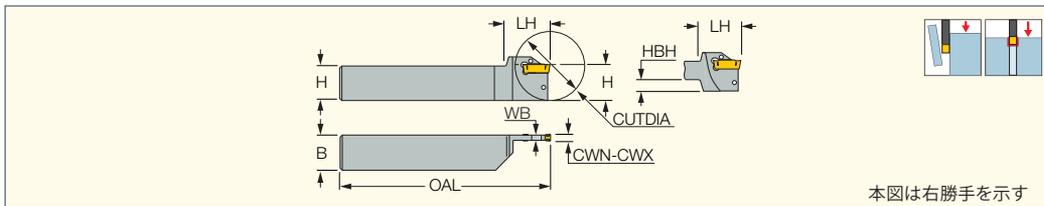


DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED

DGTR/L

突切・溝入加工用ホルダ

DO-GRIP/HELI-GRIPインサート用



本図は右勝手を示す

型番	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	H	B	WB	OAL	LH	HBH	CUTDIA	適合インサート	
DGTR/L 1010-2	1.90	2.50	10.0	10.0	1.80	150.00	29.0	6.6	35.0	DG□1.../DG□2...	EDG 33B*
DGTR/L 1212-2	1.90	2.50	12.0	12.0	1.80	150.00	29.0	6.6	35.0	DG□1.../DG□2...	EDG 33B*
DGTR/L 1616-2	1.90	2.50	16.0	16.0	1.80	150.00	29.0	2.6	35.0	DG□1.../DG□2...	EDG 33B*
DGTR/L 2012-2	1.90	2.50	20.0	12.0	1.80	125.00	29.0	-	35.0	DG□1.../DG□2...	EDG 33A*
DGTR/L 1212-3	3.00	3.18	12.0	12.0	2.50	150.00	29.0	6.6	35.0 ⁽³⁾	DG□1.../DG□3...	EDG 33B*
DGTR/L 1616-3	3.00	3.18	16.0	16.0	2.50	150.00	29.0	6.6	35.0 ⁽³⁾	DG□1.../DG□3...	EDG 33B*
DGTR/L 2012-3	3.00	3.18	20.0	12.0	2.50	125.00	29.0	-	35.0 ⁽³⁾	DG□1.../DG□3...	EDG 33A*
DGTR/L 2020-3	3.00	3.18	20.0	20.0	2.50	125.00	29.0	-	35.0 ⁽³⁾	DG□1.../DG□3...	EDG 33A*
DGTR/L 2525-3	3.00	3.18	25.0	25.0	2.50	150.00	29.0	-	35.0 ⁽³⁾	DG□1.../DG□3...	EDG 33A*
DGTR/L 2020-4	4.00	4.76	20.0	20.0	3.40	125.00	31.0	-	51.0	DG□4.../GRIP 4...	EDG 33A*
DGTR/L 2525-4	4.00	4.76	25.0	25.0	3.40	150.00	31.0	-	51.0	DG□4.../GRIP 4...	EDG 33A*
DGTR/L 2020-5	4.80	5.00	20.0	20.0	4.00	125.00	33.0	-	59.0	DG□5.../GRIP 5...	EDG 33A*
DGTR/L 2525-5	4.80	5.00	25.0	25.0	4.00	150.00	33.0	-	76.0	DG□5.../GRIP 5...	EDG 33A*
DGTR/L 2525-6	6.00	6.35	25.0	25.0	5.30	150.00	33.0	-	76.0	DG□6.../GRIP 6...	EDG 33A*

• 3mm幅以下のインサートは溝入深さに制限があります。インサートに追加工をして1コーナ使いにすることで制限以上の加工が可能となります。

• DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加工が必要です。7頁の使用上の注意をご参照ください。

(1) 最小切削幅

(2) 最大切削幅

(3) 最大Φ43mm、1コーナ使いDGNMインサートの使用、又は追加工をして1コーナ使いにしてください。

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

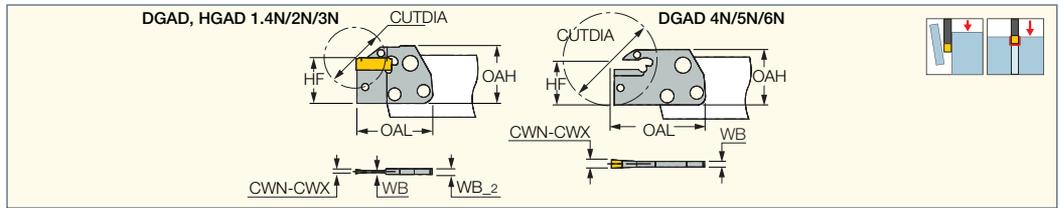
適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-MF • DGN/DGNC/DGNM-C • DGR/L-C DGRC/LC-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR/L-J/JS • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-W

• DGN-WP • DGN-Z • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS • GRIP • GRIP (フルR)

* CW≥4mmのDGTR/LホルダにGRIPインサートが装着できます。

DGAD/HGAD

突切・溝入加工用アダプタ
DO-GRIP/HELI-GRIPインサート用



型番	CWN ⁽²⁾	CWX ⁽³⁾	WB	WB_2	OAH	HF	OAL	CWDIA	
DGAD 1.4N	1.40	1.40	1.00	3.2	30.0	24.0	41.50	28.0	EDG 23B*
DGAD 2N	1.90 ⁽⁴⁾	2.50	1.60	3.2	30.0	24.0	41.50	32.0	EDG 33A*
DGAD 3N ⁽¹⁾	3.00 ⁽⁴⁾	3.18	2.40	4.0	30.0	24.0	41.50	32.0	EDG 33A*
HGAD 3N	3.00	3.00	2.40	4.0	30.0	24.0	50.50	50.0	EDG 23B*
DGAD 4N	4.00	4.00	3.20	-	30.0	24.0	50.50	50.0	EDG 33A*
DGAD 5N	4.80	5.00	4.00	-	30.0	24.0	50.50	50.0	EDG 33A*
DGAD 6N	6.00	6.35	5.20	-	30.0	24.0	50.50	50.0	EDG 33A*

• DG□10インサートは、DGAD 2N/3Nアダプタで使用可能です。ご使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) DGN/R/Lインサート専用

(2) 最小切削幅

(3) 最大切削幅

(4) ホルダ部に追加加工することでDG□10... インサートをご使用頂けます。

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

適合インサート: DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-W • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS • GRIP • GRIP (フルR) • HGN-C • HGN-J • HGN-UT • HGR/L-C • HGR/L-J/JS

適合工具: MAHPR/L-JHP • MAHR/L-JHP • MAHR/L • MAHPR/L • C#-MAHD • C#-MAHPD • C#-MAHDR-45 • C#-MAHDOR • HSK A63WH-MAHUR/L

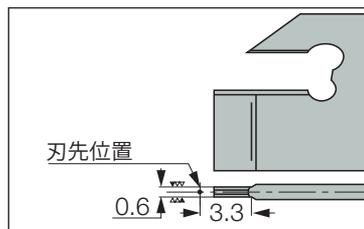
• HSK A63WH-MAHDR-45 • HSK A63WH-MAHDOR • IM-MAHD • IM-MAHPD • C#-MAHD-JHP • C#-MAHPD-JHP • MAHR/L-JHP-MC • HMSN-New Britain

• DGHAL-DECO

DGN/R-1002J インサート使用時のワーク径と溝入深さ表1

溝入深さT	D _{max}	溝入深さT	D _{max}
~ 1.2	制限なし	~ 2.2	32.3
1.3	830	2.3	29.3
1.4	218	2.4	26.7
1.5	126	2.5	24.8
1.6	88.4	2.6	23.2
1.7	68.2	2.7	21.7
1.8	55.6	2.8	20.5
1.9	46.9	2.9	19.4
2.0	40.7	3.0	18.4
2.1	36.0		

図1 ホルダ修正図



ホルダ追加加工

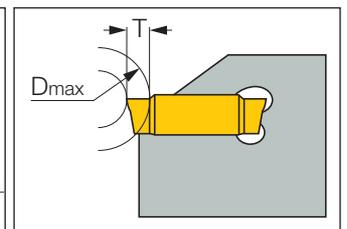
ホルダ額を修正する時は、図1の様に行ってください。

深さ3mm迄の加工がワーク径に関わらず可能となります。

※ホルダ額を修正しない時は、ワーク径によって加工深さが制限されます。

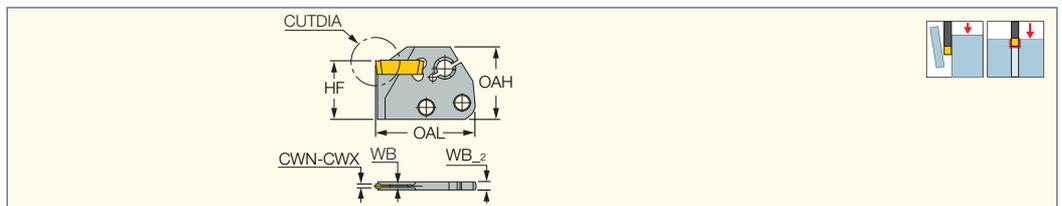
(表1参照: Φ18.4以下のワークは、深さ3mm迄加工可能)

図2 修正しない時の加工深さ



DGAD-B-D

突切・溝入加工用アダプタ
(スクリュクランプ)
DO-GRIPインサート用



型番	CWN ⁽²⁾	CWX ⁽³⁾	WB	WB_2	OAL	CWDIA	HF	OAH
DGAD 1.4B-D16	1.40	1.40	1.00	3.2	36.80	16.0	24.0	30.3
DGAD 1.5B-D20 ⁽¹⁾	1.00	1.50	1.00	3.2	41.00	20.0	24.0	30.3
DGAD 2B-D20	1.90	2.50	1.60	3.2	41.00	20.0	24.0	30.3

• DG□10...インサートは1.5mm/2mm幅アダプタでご使用可能です。ご使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) DG□14...インサートは、1.4mm幅用ホルダでのみ使用可能です。

(2) 最小切削幅

(3) 最大切削幅

適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

適合工具: C#-MAHD-JHP • C#-MAHPD-JHP • MAHR/L-JHP-MC • MAHPR/L-JHP • MAHR/L-JHP • MAHR/L • MAHPR/L • C#-MAHD • C#-MAHPD • C#-MAHDR-45

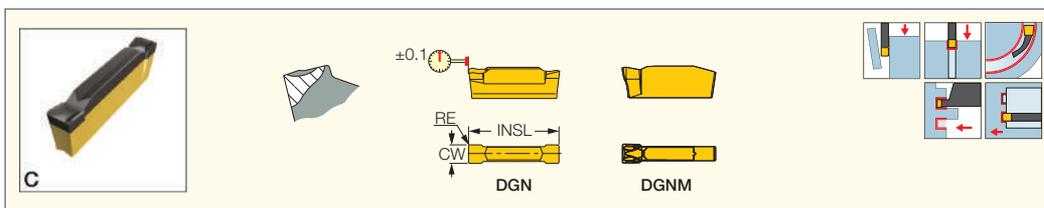
• C#-MAHDOR • HSK A63WH-MAHUR/L • HSK A63WH-MAHDR-45 • HSK A63WH-MAHDOR • IM-MAHD • IM-MAHPD • HMSN-New Britain • DGHAL-DECO





DGN/DGNC/DGNM-C

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
バー材/高硬度材加工、
高負荷加工対応



型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性											推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)					
	CW	CWTOL ⁽³⁾	RE	RETOL ⁽⁴⁾	CDX ⁽⁵⁾	INSL	IC328	IC830	IC928	IC1030	IC1028	IC354	IC5400	IC1010	IC308	IC808	IC908		IC30N	IC20	IC807	IC907	
DGN 2002C	2.00	0.03	0.20	0.020	18.00	19.90	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.05-0.16
DGN 2202C	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.05-0.16
DGN 2502C	2.50	0.03	0.20	0.020	18.00	20.70			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.08-0.20
DGN 3102C	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.25
DGNC 3102C⁽¹⁾	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	21.00									●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.25
DGNM 3202C⁽²⁾	3.18	0.04	0.20	0.020	- ⁽⁶⁾	20.40	●				●				●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.25
DGN 4003C	4.00	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	18.80	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.30
DGNC 4003C⁽¹⁾	4.00	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	19.00									●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.30
DGN 4803C	4.80	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	19.90	●																0.12-0.35
DGN 5003C	5.00	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	19.10	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.12-0.35
DGN 6303C	6.35	0.04	0.35	0.030	- ⁽⁶⁾	19.10	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.15-0.40

● IC20(超硬)ご使用時の送りは、推奨値の半分程度で設定ください。

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 830 / 928 / 1030 / 1028 / 354 / 1010 / 308 / 808 / 908 / 807 / 907
CVDコーティング: IC5400 ● ノンコート超硬: IC20 ● サーマット: IC30N

(1) クーラント穴付インサート、10Bar以上のクーラント推奨。

(2) 1コーナ使いインサート

(3) CW公差 (+/-)

(4) RE公差 (+/-)

(5) 最大溝入深さ

(6) 制限なし

適合工具: C#-HELIR/L ● C#-HFIR/L-MC ● CR HFIR-M ● D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D

● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L) ● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC

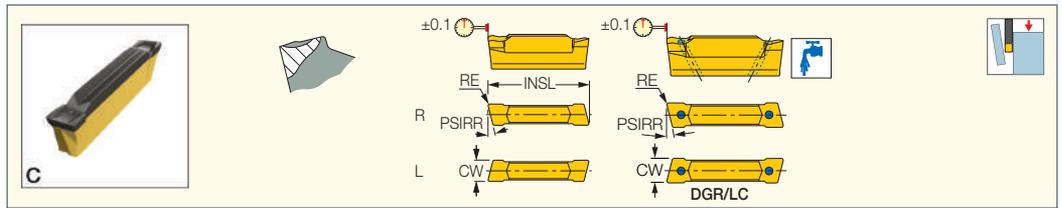
● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B/BC-D ● DGTR/L-BC-T ● HELIR/L ● HFAER/L-4 ● HFAER/L-5T, 6T ● HFAIR/L-4 ● HFAIR/L-DG ● HFFR/L-T ● HFHR/L-4T ● HFHR/L-5T ● HFHR/L-6T

● HFIR/L-MC ● HFPAD-4 ● HFPAD-5 ● HFPAD-6 ● HFPAD-JHP ● HGPAD ● HGPAD-JHP ● IM-HFIR-MC ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



DGR/L-C
DGRC/LC-C

突切加工用、
2コーナ使いインサート
バー材/高硬度材加工、
高負荷加工対応



型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性								推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)	
	CW	RE	CDX ⁽²⁾	PSIRL	PSIRR	INSL	IC328	IC830	IC1030	IC1028	IC354	IC1010	IC808	IC908		IC20
DGL 2202C-6D	2.20	0.20	18.00	6.0	-	20.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.04-0.12
DGR 2202C-6D	2.20	0.20	18.00	-	6.0	20.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.04-0.12
DGL 3102C-15D	3.10	0.20	18.00	15.0	-	21.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.08-0.14
DGL 3102C-6D	3.10	0.20	18.00	6.0	-	21.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.08-0.18
DGLC 3102C-6D ⁽¹⁾	3.10	0.20	18.00	6.0	-	21.00							●	●		0.08-0.18
DGR 3102C-15D	3.10	0.20	18.00	-	15.0	20.90	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.08-0.14
DGR 3102C-6D	3.10	0.20	18.00	-	6.0	21.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.08-0.18
DGR 3102C-8D	3.10	0.20	18.00	-	8.0	21.10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.05-0.15
DGRC 3102C-6D ⁽¹⁾	3.10	0.20	18.00	-	6.0	20.90							●	●		0.08-0.18
DGL 4003C-4D	4.00	0.30	- ⁽³⁾	4.0	-	18.90	●		●	●	●	●	●	●	●	0.08-0.20
DGLC 4003C-4D ⁽¹⁾	4.00	0.30	- ⁽³⁾	4.0	-	19.00							●	●		0.08-0.20
DGR 4003C-4D	4.00	0.30	- ⁽³⁾	-	4.0	18.80	●	●		●	●	●	●	●	●	0.08-0.20
DGRC 4003C-4D ⁽¹⁾	4.00	0.30	- ⁽³⁾	-	4.0	19.00							●	●		0.08-0.20
DGR 4800CS-4D	4.80	0.02	- ⁽³⁾	-	4.0	19.70	●									0.05-0.15
DGR 4800CS-8D	4.80	0.02	- ⁽³⁾	-	8.0	19.70	●									0.05-0.15
DGR 4803C-4D	4.80	0.30	- ⁽³⁾	-	4.0	20.30	●									0.10-0.25
DGR 4803C-8D	4.80	0.30	- ⁽³⁾	-	8.0	20.30	●									0.10-0.20
DGL 5003C-4D	5.00	0.30	- ⁽³⁾	4.0	-	19.10	●			●					●	0.10-0.25
DGR 5003C-4D	5.00	0.30	- ⁽³⁾	-	4.0	19.20	●			●					●	0.10-0.25
DGL 6303C-4D	6.35	0.35	- ⁽³⁾	4.0	-	19.10	●			●					●	0.12-0.30
DGR 6303C-4D	6.35	0.35	- ⁽³⁾	-	4.0	19.10	●			●					●	0.12-0.30

● IC20ご使用時の送りは、推奨値の半分程度で設定ください。

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 830 / 1030 / 1028 / 354 / 1010 / 808 / 908 ● ノンコート超硬: IC20

(1) クーラント穴付インサート、10Bar以上のクーラント推奨。

(2) 最大溝入深さ

(3) 制限なし

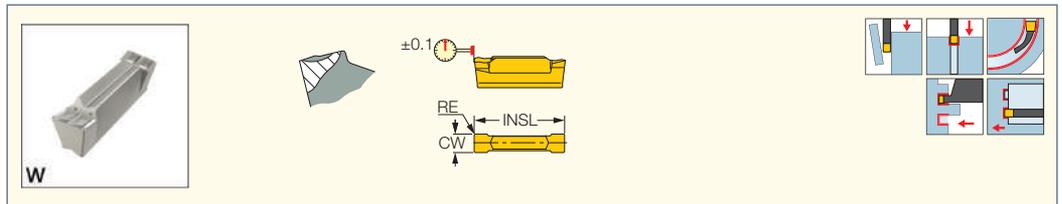
適合工具: C#-HELIR/L ● D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L

● DGFHR/L-B-D-(R/L) ● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH

● DGTR/L-B/BC-D ● DGTR/L-BC-T ● HELIR/L ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGN-W

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
高硬度材、断続切削加工対応



型番	寸法					韌性 ↔ 耐摩耗性			推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
	CW	RE	CWTOL ⁽¹⁾	RETOL ⁽²⁾	INSL	IC328	IC1030	IC354	
DGN 5003W	5.00	0.30	0.04	0.030	19.00	●	●	●	0.12-0.33

● 溝入れ深さに制限なし

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 1030 / 354

(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

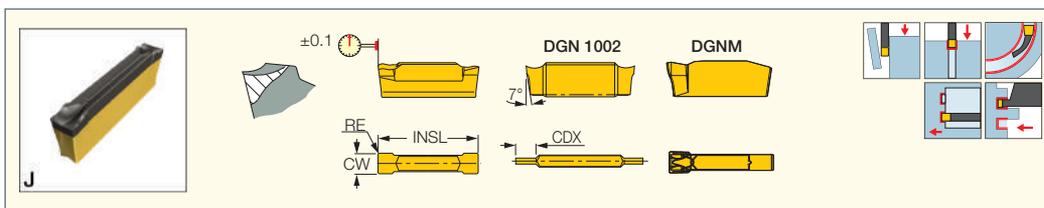
適合工具: C#-HELIR/L ● C#-HFIR/L-MC ● CR HFIR-M ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGTR/L ● HELIR/L ● HFAER/L-5T, 6T ● HFAIR/L-DG

● HFFR/L-T ● HFHR/L-5T ● HFIR/L-MC ● HFPAD-5 ● HFPAD-JHP ● HGPAD ● HGPAD-JHP ● IM-HFIR-MC ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



DGN-J/JS/JT DGNM-J

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
軟鋼/中空材の加工、
小径/薄肉部品加工対応



型番	寸法						靱性 ↔ 耐摩耗性											推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)				
	CW	CWTOL ⁽³⁾	RE	RETOL ⁽⁴⁾	CDX ⁽⁵⁾	INSL	IC328	IC830	IC928	IC1030	IC1028	IC354	IC5400	IC1010	IC308	IC808	IC908		IC20	IC807	IC907	
DGN 1002J	1.00	0.02	0.16	0.020	3.00	21.00	●			●	●			●		●						0.02-0.07
DGN 1402J	1.40	0.03	0.16	0.020	15.00	15.80		●			●	●			●		●					0.03-0.12
DGN 1502J	1.50	0.03	0.16	0.020	18.00	20.90	●			●	●			●			●					0.03-0.12
DGN 2002JT	2.00	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80										●						0.04-0.14
DGN 2200JS ⁽¹⁾	2.20	0.03	0.02	0.020	18.00	19.00	●	●		●				●								0.03-0.08
DGN 2202J	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●			0.04-0.12
DGN 2202JT	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80						●			●							0.04-0.14
DGN 3100JS ⁽¹⁾	3.10	0.04	0.02	0.020	18.00	19.70	●			●				●	●							0.03-0.10
DGN 3102J	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●		●		0.04-0.16
DGN 3102JT	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10		●				●			●					●		0.05-0.18
DGN 3202J	3.18	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10											●					0.04-0.16
DGNM 3202J ⁽²⁾	3.18	0.04	0.20	0.020	- ⁽⁶⁾	20.30	●			●				●			●					0.04-0.16
DGN 4003J	4.00	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	18.90	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●			0.05-0.18
DGN 4003JT	4.00	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	18.90		●														0.05-0.18
DGN 4803J	4.80	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	20.40	●															0.05-0.20
DGN 5003J	5.00	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	19.00	●	●		●	●			●	●	●	●	●				0.05-0.20
DGN 5003JT	5.00	0.04	0.30	0.030	- ⁽⁶⁾	19.00			●								●					0.05-0.20
DGN 6303J	6.35	0.04	0.35	0.030	- ⁽⁶⁾	19.10	●	●		●	●			●	●	●	●	●				0.05-0.25
DGN 6303JT	6.35	0.04	0.35	0.030	- ⁽⁶⁾	19.10			●								●					0.05-0.25

● JTブレードはJブレードのポジ形状と、強化タイプのネガ刃先を備えています。

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 830 / 928 / 1030 / 1028 / 354 / 1010 / 308 / 808 / 908 / 807 / 907
CVDコーティング: IC5400 ● ノンコート超硬: IC20

(1) シャープコーナ

(2) 1コーナ使いインサート

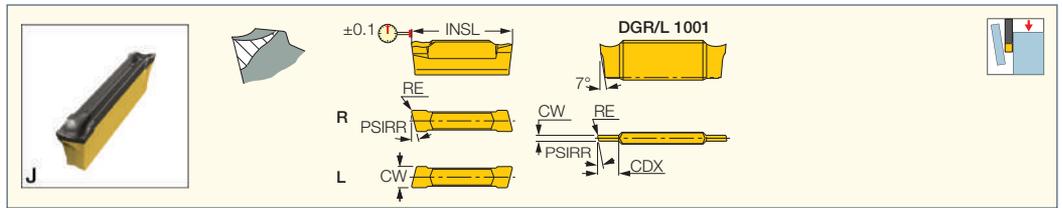
(3) CW公差 (+/-)

(4) RE公差 (+/-)

(5) 最大溝入深さ

(6) 制限なし

適合工具: C#-HELIR/L • C#-HFIR/L-MC • CR HFIR-M • D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHL-26B-TR-D
• DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L) • DGFHR/L-BC-JHP • DGFS • DGPAD-JHP • DGPAD-XL-JHP • DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH
• DGTR/L-B-D-TR • DGTR/L-B-T-SH • DGTR/L-B/BC-D • DGTR/L-BC-T • HELIR/L • HFAER/L-4 • HFAER/L-5T, 6T • HFAIR/L-4 • HFAIR/L-DG • HFFR/L-T • HFHR/L-4T
• HFHR/L-5T • HFHR/L-6T • HFIR/L-MC • HFPAD-4 • HFPAD-5 • HFPAD-6 • HFPAD-JHP • HGPAD • HGPAD-JHP • IM-HFIR-MC • NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



型番	寸法						靱性 ← 耐摩耗性								推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)		
	CW	RE	CDX ⁽²⁾	INSL	PSIRL	PSIRR	IC328	IC830	IC1030	IC1028	IC354	IC1010	IC308	IC808		IC908	IC20
DGL 1001J-8D	1.00	0.07	3.00	21.00	-	8.0											0.02-0.06
DGR 1001J-8D	1.00	0.07	3.00	21.00	8.0	-	●			●		●	●		●		0.02-0.06
DGL 1400JS-15D ⁽¹⁾	1.40	0.02	14.00	15.40	-	15.0	●		●								0.03-0.07
DGR 1400JS-15D ⁽¹⁾	1.40	0.02	14.00	15.40	15.0	-	●	●	●	●		●	●		●		0.03-0.07
DGL 1402J-8D	1.40	0.16	14.00	15.80	-	8.0	●			●							0.03-0.08
DGR 1402J-8D	1.40	0.16	14.00	15.80	8.0	-	●	●	●	●			●		●		0.03-0.08
DGR 1500J-8D	1.50	0.05	18.00	20.90	8.0	-	●	●				●	●				0.03-0.08
DGL 2200JS-15D ⁽¹⁾	2.20	0.02	18.00	20.60	-	15.0	●		●	●		●	●		●		0.03-0.07
DGR 2200JS-6D ⁽¹⁾	2.20	0.02	18.00	20.60	-	6.0	●			●			●		●		0.03-0.08
DGR 2200JS-15D ⁽¹⁾	2.20	0.02	18.00	20.60	15.0	-	●		●	●		●	●		●	●	0.03-0.07
DGR 2200JS-6D ⁽¹⁾	2.20	0.02	18.00	20.60	6.0	-	●	●	●	●		●	●		●		0.03-0.08
DGL 2202J-6D	2.20	0.20	18.00	21.00	-	6.0	●		●	●		●			●	●	0.03-0.10
DGR 2202J-15D	2.20	0.20	18.00	21.00	15.0	-	●	●	●	●		●			●	●	0.03-0.08
DGR 2202J-6D	2.20	0.20	18.00	21.00	6.0	-	●	●	●	●		●			●	●	0.03-0.10
DGL 3100JS-15D ⁽¹⁾	3.10	0.02	18.00	20.60	-	15.0	●			●	●		●		●		0.03-0.07
DGL 3100JS-6D ⁽¹⁾	3.10	0.02	18.00	20.60	-	6.0	●			●			●		●		0.03-0.08
DGR 3100JS-15D ⁽¹⁾	3.10	0.02	18.00	20.60	15.0	-	●	●	●	●		●	●		●		0.03-0.07
DGR 3100JS-6D ⁽¹⁾	3.10	0.02	18.00	20.60	6.0	-	●	●	●	●		●	●		●		0.03-0.08
DGL 3102J-15D	3.10	0.20	18.00	21.00	-	15.0	●		●	●		●			●		0.04-0.10
DGL 3102J-6D	3.10	0.20	18.00	21.00	-	6.0	●	●	●	●		●			●	●	0.04-0.14
DGR 3102J-15D	3.10	0.20	18.00	21.00	15.0	-	●		●	●		●			●		0.04-0.10
DGR 3102J-6D	3.10	0.20	18.00	21.00	6.0	-	●	●	●	●		●		●	●	●	0.04-0.14
DGR 4000JS-15D ⁽¹⁾	4.00	0.00	- ⁽³⁾	19.30	15.0	-	●		●								0.04-0.10
DGL 4003J-4D	4.00	0.30	- ⁽³⁾	18.90	-	4.0	●		●	●		●			●	●	0.04-0.15
DGR 4003J-4D	4.00	0.30	- ⁽³⁾	18.90	-	4.0	●	●		●	●	●		●	●	●	0.04-0.15
DGR 4800JS-4D ⁽¹⁾	4.80	0.03	- ⁽³⁾	19.80	-	4.0	●			●	●			●	●	●	0.04-0.12
DGR 4800JS-8D ⁽¹⁾	4.80	0.03	- ⁽³⁾	19.80	-	8.0	●										0.04-0.14
DGR 4803J-4D	4.80	0.30	- ⁽³⁾	19.80	-	4.0	●										0.04-0.18
DGR 4803J-8D	4.80	0.30	- ⁽³⁾	19.80	-	8.0	●										0.04-0.15
DGL 5003J-4D	5.00	0.30	- ⁽³⁾	19.80	-	4.0	●			●	●						0.05-0.20
DGL 5003J-4D	5.00	0.30	- ⁽³⁾	19.80	-	4.0	●			●	●					●	0.05-0.20
DGL 6303J-4D	6.35	0.35	- ⁽³⁾	19.10	-	4.0	●			●	●						0.05-0.25
DGR 6303J-4D	6.35	0.35	- ⁽³⁾	19.10	-	4.0	●			●	●						0.05-0.25

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 830 / 1030 / 1028 / 354 / 1010 / 308 / 808 / 908 ● ノンコート超硬: IC20

(1) シャープコーナ

(2) 最大溝入深さ

(3) 制限なし

適合工具: C#-HELIR/L ● D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L)

● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFs ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B-D-TR

● DGTR/L-B-T-SH ● DGTR/L-B/BC-D ● DGTR/L-BC-T ● HELIR/L ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



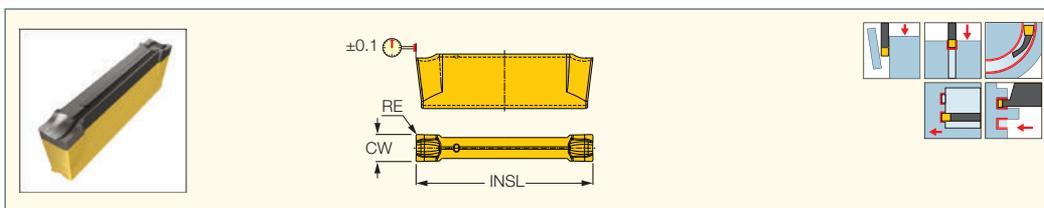
DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED

DGN-LF/LFT

突切・溝入加工用

2コーナー使いインサート

チップステンレス鋼加工対応



型番	寸法						靱性 ↔ 耐摩耗性						推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)	
	CW	CWTOL ⁽¹⁾	RE	RETOL ⁽²⁾	CDX ⁽³⁾	INSL	IC830	IC928	IC1030	IC5400	IC1010	IC808		IC908
DGN 2002LF	2.00	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80	●			●	●	●		0.03-0.08
DGN 2202LF	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80		●		●	●		●	0.03-0.08
DGN 2502LF	2.50	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80			●		●			0.03-0.08
DGN 3102LF	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10	●	●	●	●	●	●	●	0.04-0.10
DGN 3102LFT	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	21.10		●				●	●	0.04-0.12

● LFT プレーカはLF プレーカよりTランドが強化され、高硬度材加工や断続切削で耐久性を發揮。高送り加工にも対応。

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC830 / 928 / 1030 / 1010 / 808 / 908 ● CVDコーティング: IC5400

(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

(3) 最大溝入深さ

適合工具: DGAD-B-D ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L) ● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP

● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B/BC-D ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

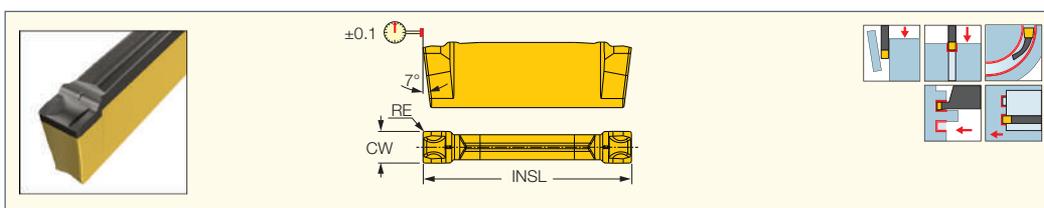
DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED

DGN-MF

突切・溝入加工用

2コーナー使いインサート

中送り加工対応



型番	寸法					靱性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
	CW	RE	CWTOL ⁽¹⁾	CDX ⁽²⁾	INSL	IC830	IC1030	IC5400	IC1010	IC808	
DGN 2002MF	2.00	0.20	0.04	18.00	19.90	●	●	●	●	●	0.04-0.12
DGN 2202MF	2.20	0.20	0.04	18.00	19.90		●		●		0.04-0.12
DGN 3002MF	3.00	0.20	0.04	18.00	20.10			●			0.06-0.18
DGN 3102MF	3.10	0.20	0.04	18.00	20.10	●	●	●	●	●	0.06-0.18
DGN 4003MF	4.00	0.30	0.04	- ⁽³⁾	18.80	●				●	0.08-0.20

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC830 / 1030 / 1010 / 808 ● CVDコーティング: IC5400

(1) CW公差 (+/-)

(2) 最大溝入深さ

(3) 制限なし

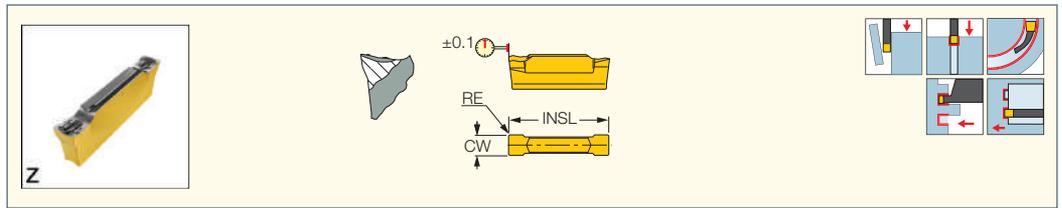
適合工具: C#-HELIR/L ● C#-HFIR/L-MC ● CR HFIR-M ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHR/L-B-D..(R/L) ● DGFHR/L-BC-JHP ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP

● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● HELIR/L ● HFAER/L-4 ● HFAIR/L-4 ● HFAIR/L-DG ● HFFR/L-T ● HFHR/L-4T ● HFIR/L-MC ● HFPAD-4

● HFPAD-JHP ● HGPAD ● HGPAD-JHP ● IM-HFIR-MC ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGN-Z

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
中空材、小径/薄肉部品加工対応



型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件
	CW	CDX ⁽¹⁾	CWTOL ⁽²⁾	RE	RETOL ⁽³⁾	INSL	IC1030	IC1010	IC808	IC908	f 溝入 (mm/rev)
DGN 2002Z	2.00	18.00	0.03	0.20	0.020	20.90	●	●	●	●	0.03-0.12
DGN 3002Z	3.00	18.00	0.03	0.20	0.020	20.90			●	●	0.03-0.16

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC1030 / 1010 / 808 / 908

(1) 最大溝入深さ

(2) CW公差 (+/-)

(3) RE公差 (+/-)

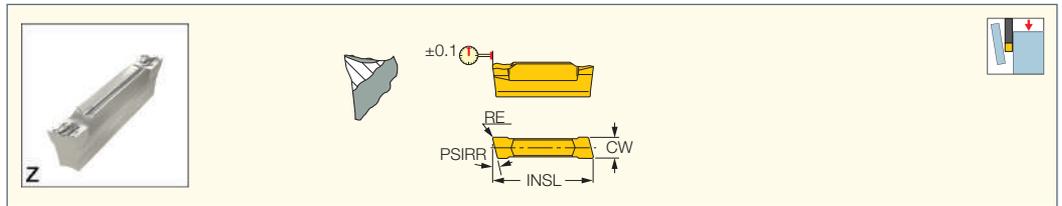
適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHL-26B-TR-D • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L)

• DGFHR/L-BC-JHP • DGFS • DGPAD-JHP • DGPAD-XL-JHP • DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B/BC-D

• NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGR-Z/ZS

突切加工用、
2コーナ使いインサート
ハイポジ切刃
中空材、小径/薄肉部品加工対応



型番	寸法						IC908	推奨加工条件
	CW	RE	INSL	CDX ⁽²⁾	PSIRR	f 溝入 (mm/rev)		
DGR 2000ZS-15D⁽¹⁾	2.00	0.02	20.40	18.00	15.0	●	0.03-0.07	
DGR 2000ZS-6D⁽¹⁾	2.00	0.02	20.40	18.00	6.0	●	0.03-0.08	
DGR 2002Z-15D	2.00	0.20	20.90	18.00	15.0	●	0.03-0.10	
DGR 2002Z-6D	2.00	0.20	20.90	18.00	6.0	●	0.03-0.10	
DGR 3000ZS-15D⁽¹⁾	3.00	0.02	20.40	18.00	15.0	●	0.03-0.10	
DGR 3000ZS-6D⁽¹⁾	3.00	0.02	20.40	18.00	6.0	●	0.03-0.12	
DGR 3002Z-6D	3.00	0.20	20.90	18.00	6.0	●	0.03-0.14	

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC908

(1) シャープコーナ

(2) 最大溝入深さ

適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHL-26B-TR-D • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L)

• DGFHR/L-BC-JHP • DGFS • DGPAD-JHP • DGPAD-XL-JHP • DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B/BC-D

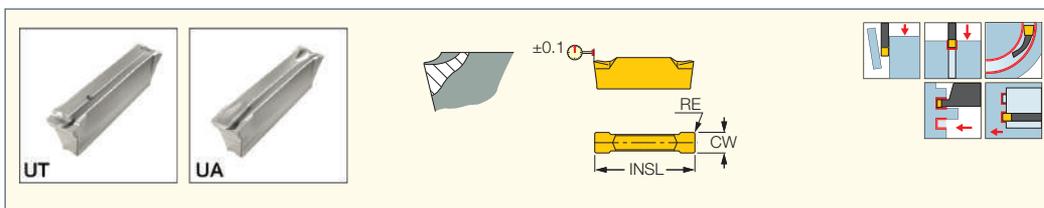
• NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP





DGN-UT/UA

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
低送りでのCr-Ni合金・低炭素鋼・
延性材料加工対応



型番	寸法						靱性 ← 耐摩耗性								推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)	
	CW	CWTOL ⁽¹⁾	RE	RETOL ⁽²⁾	CDX ⁽³⁾	INSL	IC328	IC1080	IC1028	IC354	IC350	IC1010	IC308	IC908		IC20
DGN 2202UA	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.90	●		●	●						0.04-0.13
DGN 2202UT	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.60					●			●		0.03-0.11
DGN 3003UA	3.00	0.03	0.25	0.020	18.00	20.50	●	●	●			●			●	0.04-0.15
DGN 3003UT	3.00	0.03	0.25	0.020	18.00	20.50							●	●		0.04-0.13
DGN 4003UA	4.00	0.04	0.30	0.020	- ⁽⁴⁾	19.40	●			●						0.05-0.16
DGN 4003UT	4.00	0.04	0.30	0.020	- ⁽⁴⁾	19.30	●			●				●		0.04-0.15
DGN 5003UT	5.00	0.04	0.30	0.020	- ⁽⁴⁾	19.00	●		●				●	●		0.05-0.18
DGN 6008UT	6.00	0.04	0.80	0.050	- ⁽⁴⁾	19.10	●			●			●	●		0.06-0.20

- 【販売単位】 10個
- 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 1030 / 1028 / 354 / 350 / 1010 / 308 / 908 ● ノンコート超硬: IC20

(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

(3) 最大溝入深さ

(4) 制限なし

適合工具: C#-HELIR/L ● D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L)

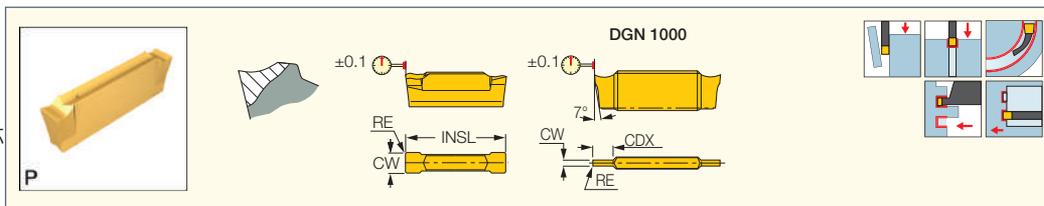
● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B/BC-D

● DGTR/L-BC-T ● HELIR/L ● HGPAD ● HGPAD-JHP ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



DGN-P

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
軟鋼加工、小径/薄肉部品加工対応



型番	寸法						IC508	推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
	CW	RE	CWTOL ⁽¹⁾	RETOL ⁽²⁾	INSL	CDX ⁽³⁾		
DGN 1000P	1.00	0.05	0.02	0.020	20.00	3.00	●	0.02-0.05
DGN 1500P	1.50	0.05	0.02	0.020	20.00	18.00	●	0.02-0.07
DGN 2000P	2.00	0.05	0.02	0.020	20.00	18.00	●	0.02-0.08
DGN 3000P	3.00	0.05	0.02	0.020	20.00	18.00	●	0.02-0.10

- 【販売単位】 10個

- 【インサート材質】 PVDコーティング: IC508

(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

(3) 最大溝入深さ

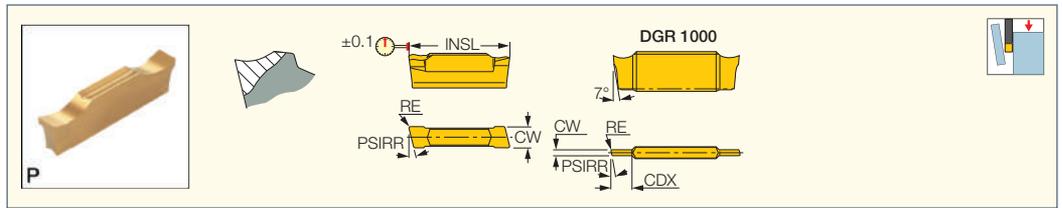
適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L)

● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B-D-TR

● DGTR/L-B-T-SH ● DGTR/L-B/BC-D ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGR-P

突切加工用
2コーナ使いインサート
軟鋼、小径/薄肉部品加工用



型番	寸法						IC508	推奨加工条件
	CW	RE	INSL	CDX ⁽¹⁾	PSIRR	f 溝入 (mm/rev)		
DGR 1000P-15D	1.00	0.05	20.60	2.90	15.0	●	0.02-0.03	
DGR 1000P-6D	1.00	0.05	20.60	2.90	6.0	●	0.02-0.04	
DGR 1500P-15D	1.50	0.05	20.60	18.00	15.0	●	0.02-0.04	
DGR 1500P-6D	1.50	0.05	20.60	18.00	6.0	●	0.02-0.05	
DGR 2000P-15D	2.00	0.05	20.60	18.00	15.0	●	0.02-0.05	
DGR 2000P-6D	2.00	0.05	20.60	18.00	6.0	●	0.02-0.07	

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC508

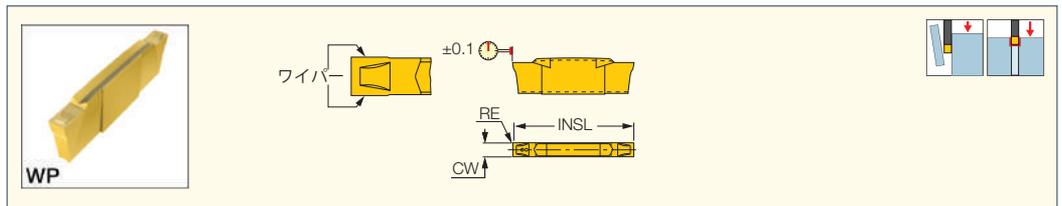
⁽¹⁾ 最大溝入深さ

適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L) • DGFS • DGPAD-JHP

● DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B-D-TR • DGTR/L-B-T-SH • DGTR/L-B/BC-D • NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGN-WP

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
ワイパー付、仕上加工用



型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性		推奨加工条件
	CW	RE	CWTOL ⁽¹⁾	RETOL ⁽²⁾	CDX ⁽³⁾	INSL	IC328	IC1030	
DGN 1900WP	1.90	0.05	0.02	0.020	6.00	19.70	●	●	f 溝入 (mm/rev) 0.04-0.12
DGN 2400WP	2.39	0.05	0.02	0.020	6.00	20.40	●	●	0.05-0.14

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 1030

⁽¹⁾ CW公差 (+/-)

⁽²⁾ RE公差 (+/-)

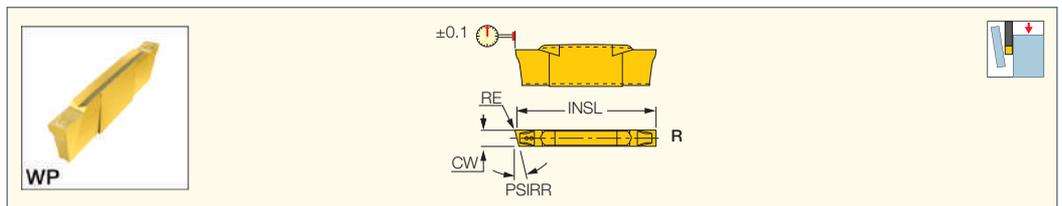
⁽³⁾ 最大溝入深さ

適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHL-26B-TR-D • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L) • DGFS

● DGPAD-JHP • DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B/BC-D • NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGR-WP

突切加工用
2コーナ使いインサート
ワイパー付、仕上加工用



型番	寸法					韌性 ↔ 耐摩耗性		推奨加工条件
	CW	RE	CDX ⁽¹⁾	INSL	PSIRR	IC328	IC1030	
DGR 1900WP-12D	1.90	0.05	6.00	19.70	12.0	●	●	f 溝入 (mm/rev) 0.04-0.10
DGR 1900WP-5D	1.90	0.05	6.00	19.70	5.0	●	●	0.04-0.10
DGR 2400WP-12D	2.39	0.05	6.00	20.40	12.0	●	●	0.04-0.10
DGR 2400WP-5D	2.39	0.05	6.00	20.40	5.0	●	●	0.04-0.12

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 1030

⁽¹⁾ 最大溝入深さ

適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L) • DGFS • DGPAD-JHP • DGTR/L

● DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B/BC-D • NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

