

| 型番 | H | CWN ⁽⁴⁾ | CWX ⁽⁵⁾ | WB | OAL | HF | CUTDIA | 適合インサート |
|---------------------------|------|---------------------|--------------------|---------------------|--------|------|---------------------|---------------------|
| DGFH 26-1.4 | 26.0 | 1.40 | 1.40 | 2.50 ⁽⁷⁾ | 110.00 | 21.4 | 26.0 | DG. 14... |
| DGFH 26-2 ⁽¹⁾ | 26.0 | 1.90 ⁽⁶⁾ | 2.50 | 1.60 | 110.00 | 21.4 | 39.0 ⁽⁸⁾ | DG□1.../DG□2... |
| DGFH 26-3 ⁽¹⁾ | 26.0 | 3.00 ⁽⁶⁾ | 3.18 | 2.40 | 110.00 | 21.4 | 39.0 ⁽⁸⁾ | DG□1.../DG□3... |
| DGFH 26C-3 ⁽²⁾ | 26.0 | 3.00 | 3.18 | 2.40 | 110.00 | 21.4 | 39.0 ⁽⁸⁾ | DGNC/DGRC/DGLC 3... |
| DGFH 26-4 | 26.0 | 4.00 | 4.00 | 3.20 | 110.00 | 21.4 | 80.0 | DG□4.../GRIP 4... |
| DGFH 32-1.4 | 32.0 | 1.40 | 1.40 | 2.50 ⁽⁷⁾ | 150.00 | 24.8 | 26.0 | DG. 14 |
| DGFH 32-2 ⁽¹⁾ | 32.0 | 1.90 ⁽⁶⁾ | 2.50 | 1.80 | 150.00 | 24.8 | 39.0 ⁽⁸⁾ | DG□1.../DG□2... |
| DGFH 32-3 ⁽¹⁾ | 32.0 | 3.00 ⁽⁶⁾ | 3.18 | 2.40 | 150.00 | 24.8 | 39.0 ⁽⁸⁾ | DG□1.../DG□3... |
| DGFH 32C-3 ⁽²⁾ | 32.0 | 3.00 | 3.18 | 2.40 | 150.00 | 24.8 | 39.0 ⁽⁸⁾ | DGNC/DGRC/DGLC 3... |
| DGFH 32-4 | 32.0 | 4.00 | 4.00 | 3.20 | 150.00 | 24.8 | 100.0 | DG□4.../GRIP 4... |
| DGFH 32C-4 ⁽³⁾ | 32.0 | 4.00 | 4.00 | 3.20 | 150.00 | 24.8 | 69.0 | DGNC/DGRC/DGLC 4... |
| DGFH 32-5 | 32.0 | 5.00 | 5.00 | 4.00 | 150.00 | 24.8 | 120.0 | DG□5.../GRIP 5... |
| DGFH 32-6 | 32.0 | 6.00 | 6.35 | 5.20 | 150.00 | 24.8 | 120.0 | DG□6.../GRIP 6... |
| DGFH 45-3 | 45.0 | 3.00 ⁽⁶⁾ | 3.18 | 2.40 | 225.00 | 38.0 | 160.0 | DG□1.../DG□3... |
| DGFH 45-4 | 45.0 | 4.00 | 4.10 | 3.20 | 225.00 | 38.0 | 160.0 | DG□4.../GRIP 4... |
| DGFH 45-5 | 45.0 | 4.80 | 5.00 | 4.00 | 225.00 | 38.0 | 160.0 | DG□5.../GRIP 5... |
| DGFH 45-6 | 45.0 | 6.00 | 6.40 | 5.20 | 225.00 | 38.0 | 160.0 | DG□6.../GRIP 6... |

① DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

② 2コーナ使いインサートを使用する場合、溝入深さはインサートにより制限されます。

③ クーラント穴付ブレード (JET-CUT)、インサートに追加加工をして1コーナ使いにすることでΦ50mmまでの突切加工に対応します。

④ クーラント穴付ブレード (JET-CUT)

⑤ 最小切削幅

⑥ 最大切削幅

⑦ 1mmインサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

⑧ 加工部のみ WB=1.0mm

⑨ 2コーナ使いインサート使用時の最大突切径

適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-MF • DGN/DGNC/DGNM-C • DGR/L-C DGRC/LC-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR/L-J/JS • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-W • DGN-WP

• DGN-Z • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/JS • GRIP • GRIP (フルP)

* CW≥4mmのDGFHブレードにGRIPインサートが装着できます。

適合ツールブロック: C#-TBK-R/L • HSK A-WH-TBK-R/L • SGTBF • SGTBK • SGTBR/L • SGTBU/SGTBN • UBHCR/L

部品

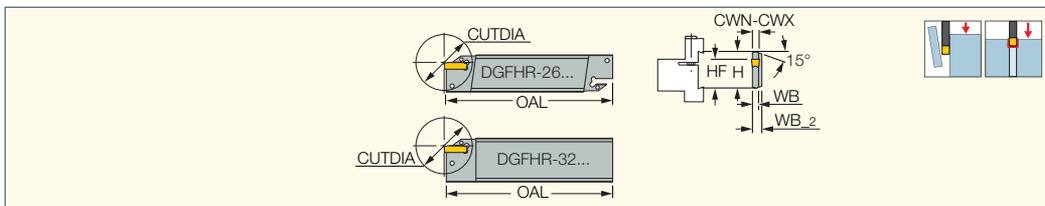
| 型番 | | | | | | |
|-------------|----------|---------|-----------|----------|---------|----------|
| DGFH 26-1.4 | EDG 23B* | | | | | |
| DGFH 26-2 | EDG 23A* | | | | | |
| DGFH 26-3 | EDG 23A* | | | | | |
| DGFH 26C-3 | EDG 23A* | SGC 340 | SGCU 341* | CGF 343* | CF 343* | CGM 343* |
| DGFH 26-4 | EDG 23A* | | | | | |
| DGFH 32-1.4 | EDG 23B* | | | | | |
| DGFH 32-2 | EDG 33A* | | | | | |
| DGFH 32-3 | EDG 33A* | | | | | |
| DGFH 32C-3 | EDG 33A* | SGC 340 | SGCU 341* | CGF 343* | CF 343* | CGM 343* |
| DGFH 32-4 | EDG 33A* | | | | | |
| DGFH 32C-4 | EDG 33A* | SGC 340 | SGCU 341* | CGF 343* | CF 343* | CGM 343* |
| DGFH 32-5 | EDG 33A* | | | | | |
| DGFH 32-6 | EDG 33A* | | | | | |
| DGFH 45-3 | EDG 33A* | | | | | |
| DGFH 45-4 | EDG 33A* | | | | | |
| DGFH 45-5 | EDG 33A* | | | | | |
| DGFH 45-6 | EDG 33A* | | | | | |

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。



DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED

DGFHR/L

突切・溝入加工用ブレード
強化タイプ
DO-GRIPインサート用

| 型番 | H | CWN ⁽¹⁾ | CWX ⁽²⁾ | WB_2 | WB | OAL | HF | CUTDIA ⁽³⁾ | Machines | 適合インサート | |
|-----------------|------|--------------------|--------------------|------|------|--------|------|-----------------------|---------------|------------------|----------|
| DGFHR 26T16-2 | 26.0 | 1.90 | 2.50 | 8.0 | 1.70 | 110.00 | 21.4 | 42.0 | TNS-30 | DG□1../DG□2... | EDG 23A* |
| DGFHR/L 26T23-2 | 26.0 | 1.90 | 2.50 | 8.0 | 1.60 | 110.00 | 21.4 | 42.0 | TNS-30/112 | DG□1../DG□2... | EDG 23A* |
| DGFHR/L 26T16-3 | 26.0 | 3.00 | 3.18 | 8.0 | 2.40 | 110.00 | 21.4 | 30.0 | TNS-30 | DG□1../DG□3... | EDG 23A* |
| DGFHR/L 26T23-3 | 26.0 | 3.00 | 3.18 | 8.0 | 2.40 | 110.00 | 21.4 | 42.0 | TNS-30/42 | DG□1../DG□3... | EDG 23A* |
| DGFHR/L 32T22-2 | 32.0 | 1.90 | 2.50 | 8.0 | 1.60 | 110.00 | 24.8 | 42.0 | TNS-42 | DG□1../DG□2... | EDG 33A* |
| DGFHR/L 32T33-3 | 32.0 | 3.00 | 3.18 | 8.0 | 2.40 | 110.00 | 24.8 | 60.0 | TNS-42/60/65 | DG□1../DG□3... | EDG 33A* |
| DGFHR/L 32T33-4 | 32.0 | 4.00 | 4.00 | 8.0 | 3.40 | 110.00 | 24.8 | 60.0 | TNS-42/60/65 | DG□4../GRIP 4... | EDG 33A* |
| DGFHL 32T41-4 | 32.0 | 4.00 | 4.00 | 10.0 | 3.40 | 110.00 | 24.8 | 80.0 | TNS-65/80/480 | DG□4../GRIP 4... | EDG 33A* |
| DGFHR 32T41-4 | 32.0 | 4.00 | 4.00 | 8.0 | 3.40 | 110.00 | 24.8 | 80.0 | TNS-65/80/480 | DG□4../GRIP 4... | EDG 33A* |

3mm幅以下のインサートは溝入深さに制限があります。インサートに追加工をして1コーナ使いにすることで制限以上の加工が可能となります。

(1) 最小切削幅

(2) 最大切削幅

(3) 最大ワーク径

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

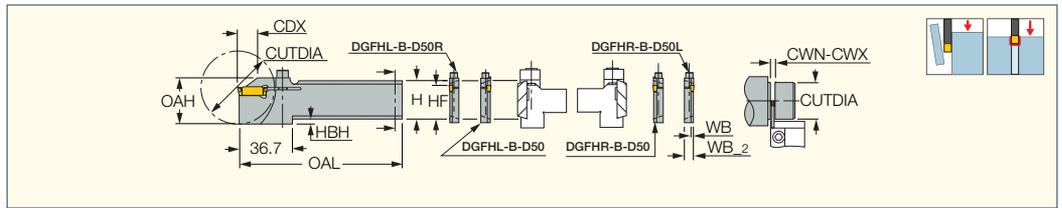
適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

• 適合ツールブロック: C#-TBK-R/L • HSK A-WH-TBK-R/L • SGTBF • SGTBR/L • SGTBU/SGTBN • UBHCR/L



DGFHR/L-B-D..(R/L)
突切・溝入加工用ブレード
強化タイプ (スクリュクランプ)
DO-GRIPインサート用



| 型番 | H ⁽⁴⁾ | CWN ⁽⁵⁾ | CWX ⁽⁶⁾ | WB | WB_2 | OAL | OAH | HF | HBH | CDX ⁽⁷⁾ | CUTDIA ⁽⁸⁾ | 適合インサート | | |
|--|------------------|--------------------|--------------------|------|------|--------|------|------|-----|--------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|--------|
| DGFHR/L 26B-2D50 ⁽¹⁾ | 26.0 | 1.90 | 2.50 | 1.60 | 8.0 | 110.00 | 33.7 | 21.4 | 3.6 | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□2... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHL 26B-2D50R ⁽²⁾ | 26.0 | 1.90 | 2.50 | 1.60 | 8.0 | 110.00 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□2... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHR 26B-2D50L ⁽²⁾ | 26.0 | 1.90 | 2.50 | 1.60 | 8.0 | 110.00 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□2... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHR/L 26B-3D50 ⁽¹⁾ | 26.0 | 3.00 | 3.18 | 2.40 | 8.0 | 110.00 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□3... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHL 26B-3D50R ⁽²⁾ | 26.0 | 3.00 | 3.18 | 2.40 | 8.0 | 110.00 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□3... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHR 26B-3D50L ⁽²⁾ | 26.0 | 3.00 | 3.18 | 2.40 | 8.0 | 110.00 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□3... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHR/L 32B-2D50 ⁽³⁾ | 32.0 | 1.90 | 2.50 | 1.60 | 8.0 | 120.00 | 31.5 | 24.8 | - | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□2... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHL 32B-2D50R ⁽²⁾ | 32.0 | 1.90 | 2.50 | 1.60 | 8.0 | 120.00 | 31.5 | 24.8 | - | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□2... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHR 32B-2D50L ⁽²⁾ | 32.0 | 1.90 | 2.50 | 1.60 | 8.0 | 120.00 | 31.5 | 24.8 | - | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□2... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHR/L 32B-3D50 ⁽³⁾ | 32.0 | 3.00 | 3.18 | 2.40 | 8.0 | 120.00 | 31.5 | 24.8 | - | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□3... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHL 32B-3D50R ⁽²⁾ | 32.0 | 3.00 | 3.18 | 2.40 | 8.0 | 120.00 | 31.5 | 24.8 | - | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□3... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHR 32B-3D50L ⁽²⁾ | 32.0 | 3.00 | 3.18 | 2.40 | 8.0 | 120.00 | 31.5 | 24.8 | - | 18.00 | 50.0 | DG□1.../DG□3... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |

• 3mm幅以下のインサートは溝入深さに制限があります。インサートに追加加工をして1コーナ使いにすることで制限以上の加工が可能となります。

• DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) トラウプ社: TNC 30, TNM 28, TNS 26/30/42/112, TNA 300, TNK 260マシン用

(2) トルノス社: 2000/20, 2000/26マシン用

(3) トラウプ社: TNC 42/65, TNM 42/65, TNS 42/60/65, TNA 300/400マシン用

(4) イスカル標準ツールブロックに取付可能。

(5) 最小切削幅

(6) 最大切削幅

(7) インサートのCDX値をご確認ください。

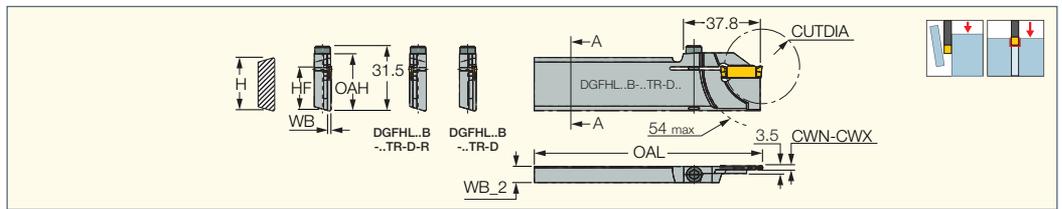
(8) 最大突切径

適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-MF • DGN-P • DGN-UT/U • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

適合インサート: DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

適合ツールブロック: C#-TBK-R/L • HSK A-WH-TBK-R/L • SGTBF • SGTBR/L • SGTBU/SGTBN • UBHCR/L

DGFHL-26B-TR-D
突切・溝入加工用ブレード
強化タイプ (スクリュクランプ)
トラウプ/インデックス社マシン用



| 型番 | H ⁽²⁾ | CWN ⁽³⁾ | CWX ⁽⁴⁾ | WB | WB_2 | OAL | OAH | HF | CUTDIA ⁽⁵⁾ | 適合インサート | | |
|---|------------------|---------------------|--------------------|------|------|--------|------|------|-----------------------|-------------------|-----------------|--------|
| DGFHL 26B-1.5TR-D20 ⁽¹⁾ | 26.0 | 1.00 | 1.50 | 1.20 | 7.9 | 110.00 | 27.9 | 21.4 | 20.0 | DG. 1.../DG. 15.. | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHL 26B-2TR-D36 | 26.0 | 1.90 ⁽⁶⁾ | 2.50 | 1.60 | 7.9 | 110.00 | 27.9 | 21.4 | 36.0 | DG□1.../DG□2... | SR M5X20-01172 | HW 3.0 |
| DGFHL 26B-2TR-D36R | 26.0 | 1.90 ⁽⁶⁾ | 2.50 | 1.60 | 7.9 | 110.00 | 27.9 | 21.4 | 36.0 | DG□1.../DG□2... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHL 26B-3TR-D36 | 26.0 | 3.00 ⁽⁶⁾ | 3.18 | 2.40 | 7.9 | 110.00 | 27.9 | 21.4 | 36.0 | DG□1.../DG□3... | SR M4X20 DIN912 | HW 3.0 |
| DGFHL 26B-3TR-D36R | 26.0 | 3.00 ⁽⁶⁾ | 3.18 | 2.40 | 7.9 | 110.00 | 27.9 | 21.4 | 36.0 | DG□1.../DG□3... | SR M5X20-01172 | HW 3.0 |

• 3mm幅以下のインサートは溝入深さに制限があります。インサートに追加加工をして1コーナ使いにすることで制限以上の加工が可能となります。

• DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) DG□14...インサートは、1.4mm幅用ホルダでのみ使用可能です。

(2) イスカル標準ツールブロックに取付可能。

(3) 最小切削幅

(4) 最大切削幅

(5) 最大突切径、インサートのCDX値をご確認ください。

(6) DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

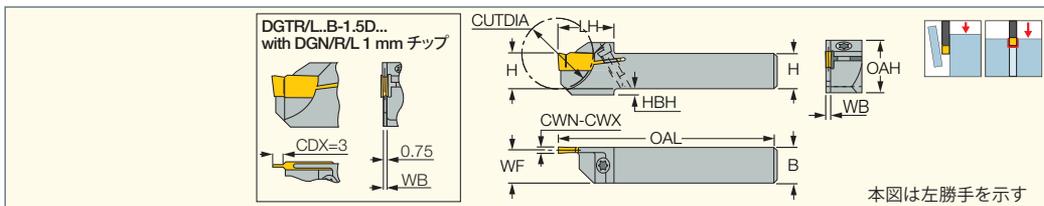
適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-Z/ZS • DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS





DGTR/L-B-D-SH

突切・溝入加工用ホルダ
 ショートヘッドタイプ
 CNCマシン・スイス型自動盤用
 (ツガミ・野村精機・スター精密・
 ミヤノ・シチズン時計...etc)



| 型番 | CWN ⁽²⁾ | CWX ⁽³⁾ | H | B | WB | WF | LH | CUTDIA | OAH | HBH | OAL | 適合インサート | SR | T |
|------------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|--------|------|-----|--------|--------------|----------------------------|--------|
| DGTR/L 8B-1.4SH | 1.40 | 1.40 | 8.0 | 8.0 | 1.00 | 7.5 | 18.0 | 10.0 | 15.4 | 2.0 | 125.00 | DG□ 14.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 10B-1.4D20SH | 1.40 | 1.40 | 10.0 | 10.0 | 1.00 | 9.5 | 18.0 | 20.0 | 13.7 | 2.0 | 120.00 | DG□ 14.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 10B-1.5D20SH ⁽¹⁾ | 1.00 | 1.50 | 10.0 | 10.0 | 1.00 | 9.5 | 19.0 | 20.0 | 15.7 | 2.0 | 120.00 | DG□ 1../15.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 10B-2D20SH | 1.90 | 2.50 | 10.0 | 10.0 | 1.60 | 9.2 | 19.0 | 20.0 | 15.7 | 2.0 | 120.00 | DG□ 1../2.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 12B-1.4D24SH | 1.40 | 1.40 | 12.0 | 12.0 | 1.00 | 11.5 | 19.0 | 24.0 | 15.7 | - | 120.00 | DG□ 14.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 12B-1.5D24SH ⁽¹⁾ | 1.00 | 1.50 | 12.0 | 12.0 | 1.00 | 11.4 | 19.0 | 24.0 | 15.7 | - | 120.00 | DG□ 1../15.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 12B-2D24SH | 1.90 | 2.50 | 12.0 | 12.0 | 1.60 | 11.2 | 19.0 | 24.0 | 15.7 | - | 120.00 | DG□ 1../2.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 12B-2D24SH-L85 | 1.90 | 2.50 | 12.0 | 12.0 | 1.60 | 11.2 | 19.0 | 24.0 | 15.7 | - | 85.00 | DG□ 1../2.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 12B-3D24SH | 3.00 | 3.18 | 12.0 | 12.0 | 2.40 | 10.8 | 19.0 | 24.0 | 15.7 | - | 120.00 | DG□ 1../3.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 16B-1.5D25SH ⁽¹⁾ | 1.00 | 1.50 | 16.0 | 16.0 | 1.20 | 15.4 | 19.5 | 25.4 | 19.7 | - | 120.00 | DG□ 1../15.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 16B-2D25SH | 1.90 | 2.50 | 16.0 | 16.0 | 1.60 | 15.2 | 19.5 | 25.4 | 19.7 | - | 120.00 | DG□ 1../2.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 16B-3D25SH | 3.00 | 3.18 | 16.0 | 16.0 | 2.40 | 14.8 | 19.5 | 25.4 | 19.7 | - | 120.00 | DG□ 1../3.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 1610B-2D35SH | 1.90 | 2.50 | 16.0 | 10.0 | 1.60 | 9.2 | 26.5 | 35.0 | 19.7 | - | 90.00 | DG□ 1../2.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 1612B-3D35SH | 3.00 | 3.18 | 16.0 | 12.0 | 2.40 | 10.8 | 26.7 | 35.0 | 19.7 | - | 120.00 | DG□ 1../3.. | SR 34-510 ^(b) | T-15/5 |
| DGTR/L 1912B-2D32SH | 1.90 | 2.50 | 19.0 | 12.0 | 1.60 | 11.2 | 24.0 | 32.0 | 24.9 | - | 90.00 | DG□ 1../2.. | SR 34-510 ^(b) | T-15/5 |
| DGTR/L 1912B-3D32SH | 3.00 | 3.18 | 19.0 | 12.0 | 2.40 | 10.8 | 24.0 | 32.0 | 24.9 | - | 90.00 | DG□ 1../3.. | SR 34-510 ^(b) | T-15/5 |
| DGTR/L 20B-1.5D25SH ⁽¹⁾ | 1.00 | 1.50 | 20.0 | 20.0 | 1.20 | 19.4 | 19.5 | 25.4 | 23.7 | - | 120.00 | DG□ 1../15.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |
| DGTR/L 20B-3D25SH | 3.00 | 3.18 | 20.0 | 20.0 | 2.40 | 18.8 | 19.5 | 25.4 | 23.7 | - | 120.00 | DG□ 1../3.. | SR 16-236 P ^(a) | T-15/5 |

• DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) DG□14...インサートは、1.4mm幅用ホルダでのみ使用可能です。

(2) 最小切削幅

(3) 最大切削幅

(a) 推奨締め付けトルク: 3 Nm

(b) 推奨締め付けトルク: 4.8 Nm

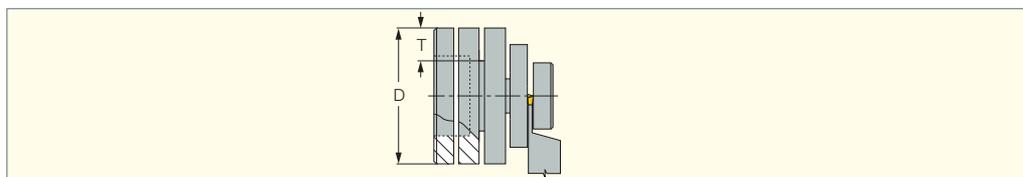
適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

溝入加工範囲

DGTR/L-B-D

ワーク径と最大溝入深さ
 (DGN/R/L-100...インサート取付時
 を除く)



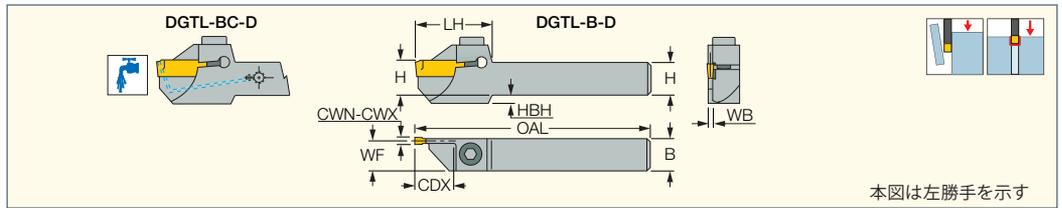
| 型番 | øDmax | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|------|-----|----|
| DGTR/L 10B-1.4D20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 20 | 23 | 26 | 32 | 45 | 76 | NL |
| DGTR/L 12B-1.4D30 | - | - | - | - | - | 30 | 32 | 35 | 38 | 43 | 50 | 62 | 83 | 125 | 300 | NL |
| DGTR/L 16B-1.4D30 | - | - | - | - | - | 30 | 32 | 35 | 38 | 43 | 50 | 62 | 83 | 125 | 300 | NL |
| DGTR/L 20B-1.4D30 | - | - | - | - | - | 30 | 32 | 35 | 38 | 43 | 50 | 62 | 83 | 125 | 300 | NL |
| DGTR/L 10B-2D30 | - | - | - | - | - | 30 | 32 | 35 | 38 | 43 | 50 | 62 | 83 | 125 | 300 | NL |
| DGTR/L 12B-2D30 | - | - | - | - | - | 30 | 32 | 35 | 38 | 43 | 50 | 62 | 83 | 125 | 300 | NL |
| DGTR/L 16B-2D32 | - | - | - | - | 32 | 35 | 37 | 41 | 47 | 55 | 69 | 93 | 150 | 400 | NL | NL |
| DGTR/L 20B-2D35 | - | - | - | 75 | 90 | 113 | 155 | 250 | 650 | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL |
| DGTR/L 25B-2D35 | - | - | - | 75 | 90 | 113 | 155 | 250 | 650 | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL |
| DGTR/L 12B-3D30 | - | - | - | - | - | 30 | 32 | 35 | 38 | 43 | 50 | 62 | 83 | 125 | 300 | NL |
| DGTR/L 16B-3D35 | - | - | - | 35 | 39 | 42 | 46 | 51 | 59 | 71 | 91 | 130 | 230 | 1200 | NL | NL |
| DGTR/L 20B-3D40 | 56 | 62 | 71 | 83 | 102 | 134 | 200 | 400 | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL |
| DGTR/L 25B-3D40 | 56 | 62 | 71 | 83 | 102 | 134 | 200 | 400 | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL |

溝深さT → 20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4

NL- 制限なし

例) ø75mmのワークに深さ9mmの溝入れを行う場合、6型番が該当します。

DGTR/L-B/BC-D
突切・溝入加工用ホルダ
強化タイプ (スクリュクランプ)
DO-GRIPインサート用



| 型番 | CWN ⁽³⁾ | CWX ⁽⁴⁾ | H | B | WB | OAL | LH | CDX ⁽⁵⁾ | WF | HBH | CSP ⁽⁶⁾ | 適合インサート |
|---------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|------|--------|------|--------------------|-------|-----|--------------------|-----------------|
| DGTR/L 10B-1.4D20 | 1.40 | 1.40 | 10.0 | 10.0 | 1.00 | 140.00 | 23.6 | 10.00 | 9.50 | 2.0 | 0 | DG□14.. |
| DGTR/L 12B-1.4D30 | 1.40 | 1.40 | 12.0 | 12.0 | 1.00 | 140.00 | 29.6 | 15.00 | 11.50 | 3.5 | 0 | DG□14.. |
| DGTR/L 16B-1.4D30 | 1.40 | 1.40 | 16.0 | 16.0 | 1.00 | 140.00 | 29.6 | 15.00 | 15.50 | - | 0 | DG□14.. |
| DGTR/L 20B-1.4D30 | 1.40 | 1.40 | 20.0 | 20.0 | 1.00 | 140.00 | 29.6 | 15.00 | 19.50 | - | 0 | DG□14.. |
| DGTR/L 10B-2D30 | 1.90 | 2.50 | 10.0 | 10.0 | 1.60 | 140.00 | 29.6 | 15.00 | 9.20 | 6.6 | 0 | DG□1.../DG□2... |
| DGTR/L 12B-2D30 | 1.90 | 2.50 | 12.0 | 12.0 | 1.60 | 140.00 | 29.6 | 15.00 | 11.20 | 3.5 | 0 | DG□1.../DG□2... |
| DGTR/L 16B-2D32 | 1.90 | 2.50 | 16.0 | 16.0 | 1.60 | 140.00 | 30.6 | 16.00 | 15.20 | - | 0 | DG□1.../DG□2... |
| DGTR/L 20B-2D35 | 1.90 | 2.50 | 20.0 | 20.0 | 1.60 | 140.00 | 32.1 | 17.50 | 19.20 | - | 0 | DG□1.../DG□2... |
| DGTR/L 25B-2D35 | 1.90 | 2.50 | 25.0 | 25.0 | 1.60 | 140.00 | 32.1 | 17.50 | 24.20 | - | 0 | DG□1.../DG□2... |
| DGTR/L 12B-3D30 | 3.00 | 3.18 | 12.0 | 12.0 | 2.40 | 140.00 | 29.6 | 15.00 | 10.80 | 3.5 | 0 | DG□1.../DG□3... |
| DGTR/L 16B-3D35 | 3.00 | 3.18 | 16.0 | 16.0 | 2.40 | 140.00 | 32.1 | 16.00 | 14.80 | 2.6 | 0 | DG□1.../DG□3... |
| DGTR/L 16BC-3D35 ⁽¹⁾ | 3.00 | 3.18 | 16.0 | 16.0 | 2.40 | 140.00 | 31.1 | 16.00 | 14.80 | 2.6 | 1 | DG□C... |
| DGTR/L 20B-3D40 ⁽²⁾ | 3.00 | 3.18 | 20.0 | 20.0 | 2.40 | 140.00 | 35.6 | 20.00 | 18.80 | - | 0 | DG□1.../DG□3... |
| DGTR/L 20BC-3D40 ⁽¹⁾ | 3.00 | 3.18 | 20.0 | 20.0 | 2.40 | 140.00 | 34.6 | 20.00 | 18.80 | - | 1 | DG□C... |
| DGTR/L 25B-3D40 ⁽²⁾ | 3.00 | 3.18 | 25.0 | 25.0 | 2.40 | 140.00 | 35.6 | 20.00 | 23.80 | - | 0 | DG□1.../DG□3... |

- 重要: DG□14...インサートは、1.4 mm幅用ホルダでのみ使用可能です。
 - DG□10...インサートは、2mm/3mm幅用ホルダで使用可能です。ご使用の際は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。
 - (1) クーラント穴付、耐熱鋼・ステンレス鋼加工用(クーラント穴付インサートをご使用ください。)
 - (2) () 内数値の加工を行うには、1コーナ使いDGNMインサートの使用、又は、2コーナ使いインサートに追加加工をして1コーナ使いにしてください。
 - (3) 最小切削幅
 - (4) 最大切削幅
 - (5) インサートのCDX値をご確認ください。
 - (6) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き
- 適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/JA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZZ
• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

部品

| 型番 | | | | | | |
|-------------------|-----------------|--------|----------|---------|-----------|----------|
| DGTR/L 10B-1.4D20 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR/L 12B-1.4D30 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR/L 16B-1.4D30 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR/L 20B-1.4D30 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR/L 10B-2D30 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR/L 12B-2D30 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR/L 16B-2D32 | SR M4X14 DIN912 | HW 3.0 | | | | |
| DGTR/L 20B-2D35 | SR M4X14 DIN912 | HW 3.0 | | | | |
| DGTL 25B-2D35 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR 25B-2D35 | SR M4X14 DIN912 | HW 3.0 | | | | |
| DGTR/L 12B-3D30 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR/L 16B-3D35 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |
| DGTR/L 16BC-3D35 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | CGM 343* | CF 343* | SGCU 341* | CGF 343* |
| DGTR/L 20B-3D40 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | CGM 343* | CF 343* | SGCU 341* | CGF 343* |
| DGTR/L 20BC-3D40 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | CGM 343* | CF 343* | SGCU 341* | CGF 343* |
| DGTR/L 25B-3D40 | SR M5X12 DIN912 | HW 4.0 | | | | |

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

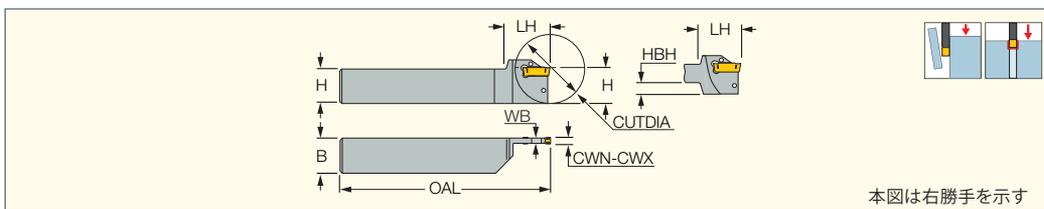


DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED

DGTR/L

突切・溝入加工用ホルダ

DO-GRIP/HELI-GRIPインサート用



| 型番 | CWN ⁽¹⁾ | CWX ⁽²⁾ | H | B | WB | OAL | LH | HBH | CUTDIA | 適合インサート |  |
|---------------|--------------------|--------------------|------|------|------|--------|------|-----|---------------------|-------------------|---|
| DGTR/L 1010-2 | 1.90 | 2.50 | 10.0 | 10.0 | 1.80 | 150.00 | 29.0 | 6.6 | 35.0 | DG□1.../DG□2... | EDG 33B* |
| DGTR/L 1212-2 | 1.90 | 2.50 | 12.0 | 12.0 | 1.80 | 150.00 | 29.0 | 6.6 | 35.0 | DG□1.../DG□2... | EDG 33B* |
| DGTR/L 1616-2 | 1.90 | 2.50 | 16.0 | 16.0 | 1.80 | 150.00 | 29.0 | 2.6 | 35.0 | DG□1.../DG□2... | EDG 33B* |
| DGTR/L 2012-2 | 1.90 | 2.50 | 20.0 | 12.0 | 1.80 | 125.00 | 29.0 | - | 35.0 | DG□1.../DG□2... | EDG 33A* |
| DGTR/L 1212-3 | 3.00 | 3.18 | 12.0 | 12.0 | 2.50 | 150.00 | 29.0 | 6.6 | 35.0 ⁽³⁾ | DG□1.../DG□3... | EDG 33B* |
| DGTR/L 1616-3 | 3.00 | 3.18 | 16.0 | 16.0 | 2.50 | 150.00 | 29.0 | 6.6 | 35.0 ⁽³⁾ | DG□1.../DG□3... | EDG 33B* |
| DGTR/L 2012-3 | 3.00 | 3.18 | 20.0 | 12.0 | 2.50 | 125.00 | 29.0 | - | 35.0 ⁽³⁾ | DG□1.../DG□3... | EDG 33A* |
| DGTR/L 2020-3 | 3.00 | 3.18 | 20.0 | 20.0 | 2.50 | 125.00 | 29.0 | - | 35.0 ⁽³⁾ | DG□1.../DG□3... | EDG 33A* |
| DGTR/L 2525-3 | 3.00 | 3.18 | 25.0 | 25.0 | 2.50 | 150.00 | 29.0 | - | 35.0 ⁽³⁾ | DG□1.../DG□3... | EDG 33A* |
| DGTR/L 2020-4 | 4.00 | 4.76 | 20.0 | 20.0 | 3.40 | 125.00 | 31.0 | - | 51.0 | DG□4.../GRIP 4... | EDG 33A* |
| DGTR/L 2525-4 | 4.00 | 4.76 | 25.0 | 25.0 | 3.40 | 150.00 | 31.0 | - | 51.0 | DG□4.../GRIP 4... | EDG 33A* |
| DGTR/L 2020-5 | 4.80 | 5.00 | 20.0 | 20.0 | 4.00 | 125.00 | 33.0 | - | 59.0 | DG□5.../GRIP 5... | EDG 33A* |
| DGTR/L 2525-5 | 4.80 | 5.00 | 25.0 | 25.0 | 4.00 | 150.00 | 33.0 | - | 76.0 | DG□5.../GRIP 5... | EDG 33A* |
| DGTR/L 2525-6 | 6.00 | 6.35 | 25.0 | 25.0 | 5.30 | 150.00 | 33.0 | - | 76.0 | DG□6.../GRIP 6... | EDG 33A* |

• 3mm幅以下のインサートは溝入深さに制限があります。インサートに追加工をして1コーナ使いにすることで制限以上の加工が可能となります。

• DG□10...インサート使用時は、ホルダ部に追加工が必要です。7頁の使用上の注意をご参照ください。

(1) 最小切削幅

(2) 最大切削幅

(3) 最大Φ43mm、1コーナ使いDGNMインサートの使用、又は追加工をして1コーナ使いにしてください。

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

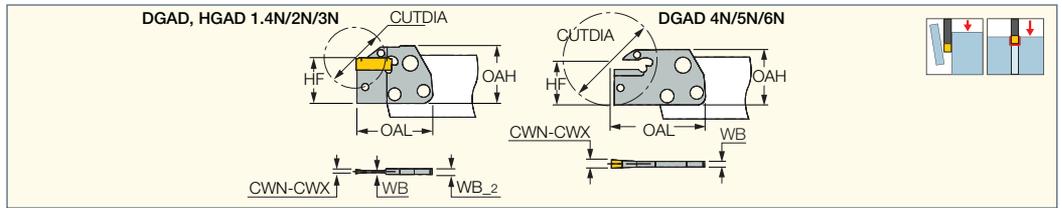
適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-MF • DGN/DGNC/DGNM-C • DGR/L-C DGRC/LC-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR/L-J/JS • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-W

• DGN-WP • DGN-Z • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS • GRIP • GRIP (フルR)

* CW≥4mmのDGTR/LホルダにGRIPインサートが装着できます。

DGAD/HGAD

突切・溝入加工用アダプタ
DO-GRIP/HELI-GRIPインサート用



| 型番 | CWN ⁽²⁾ | CWX ⁽³⁾ | WB | WB_2 | OAH | HF | OAL | CWDIA | |
|------------------------|---------------------|--------------------|------|------|------|------|-------|-------|----------|
| DGAD 1.4N | 1.40 | 1.40 | 1.00 | 3.2 | 30.0 | 24.0 | 41.50 | 28.0 | EDG 23B* |
| DGAD 2N | 1.90 ⁽⁴⁾ | 2.50 | 1.60 | 3.2 | 30.0 | 24.0 | 41.50 | 32.0 | EDG 33A* |
| DGAD 3N ⁽¹⁾ | 3.00 ⁽⁴⁾ | 3.18 | 2.40 | 4.0 | 30.0 | 24.0 | 41.50 | 32.0 | EDG 33A* |
| HGAD 3N | 3.00 | 3.00 | 2.40 | 4.0 | 30.0 | 24.0 | 50.50 | 50.0 | EDG 23B* |
| DGAD 4N | 4.00 | 4.00 | 3.20 | - | 30.0 | 24.0 | 50.50 | 50.0 | EDG 33A* |
| DGAD 5N | 4.80 | 5.00 | 4.00 | - | 30.0 | 24.0 | 50.50 | 50.0 | EDG 33A* |
| DGAD 6N | 6.00 | 6.35 | 5.20 | - | 30.0 | 24.0 | 50.50 | 50.0 | EDG 33A* |

• DG□10インサートは、DGAD 2N/3Nアダプタで使用可能です。ご使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) DGN/R/Lインサート専用

(2) 最小切削幅

(3) 最大切削幅

(4) ホルダ部に追加加工することでDG□10... インサートをご使用頂けます。

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

適合インサート: DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-W • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS • GRIP • GRIP (フルR) • HGN-C • HGN-J • HGN-UT • HGR/L-C • HGR/L-J/JS

適合工具: MAHPR/L-JHP • MAHR/L-JHP • MAHR/L • MAHPR/L • C#-MAHD • C#-MAHPD • C#-MAHDR-45 • C#-MAHDOR • HSK A63WH-MAHUR/L

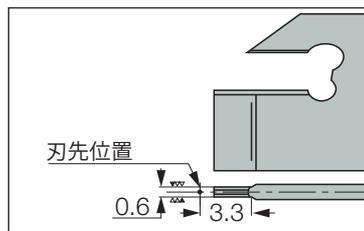
• HSK A63WH-MAHDR-45 • HSK A63WH-MAHDOR • IM-MAHD • IM-MAHPD • C#-MAHD-JHP • C#-MAHPD-JHP • MAHR/L-JHP-MC • HMSN-New Britain

• DGHAL-DECO

DGN/R-1002J インサート使用時のワーク径と溝入深さ表1

| 溝入深さT | D _{max} | 溝入深さT | D _{max} |
|-------|------------------|-------|------------------|
| ~ 1.2 | 制限なし | ~ 2.2 | 32.3 |
| 1.3 | 830 | 2.3 | 29.3 |
| 1.4 | 218 | 2.4 | 26.7 |
| 1.5 | 126 | 2.5 | 24.8 |
| 1.6 | 88.4 | 2.6 | 23.2 |
| 1.7 | 68.2 | 2.7 | 21.7 |
| 1.8 | 55.6 | 2.8 | 20.5 |
| 1.9 | 46.9 | 2.9 | 19.4 |
| 2.0 | 40.7 | 3.0 | 18.4 |
| 2.1 | 36.0 | | |

図1 ホルダ修正図



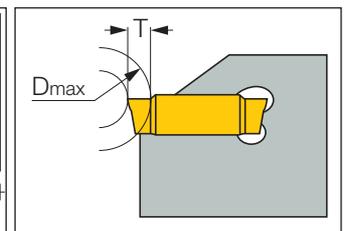
ホルダ追加加工

ホルダ額を修正する時は、図1の様に行ってください。

深さ3mm迄の加工がワーク径に関わらず可能となります。

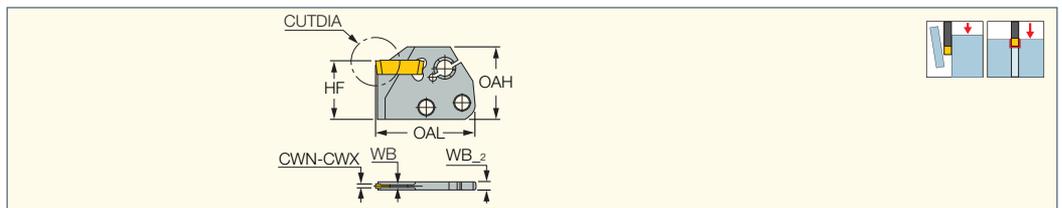
※ホルダ額を修正しない時は、ワーク径によって加工深さが制限されます。
(表1参照: Φ18.4以下のワークは、深さ3mm迄加工可能)

図2 修正しない時の加工深さ



DGAD-B-D

突切・溝入加工用アダプタ
(スクリュクランプ)
DO-GRIPインサート用



| 型番 | CWN ⁽²⁾ | CWX ⁽³⁾ | WB | WB_2 | OAL | CWDIA | HF | OAH |
|------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|-------|-------|------|------|
| DGAD 1.4B-D16 | 1.40 | 1.40 | 1.00 | 3.2 | 36.80 | 16.0 | 24.0 | 30.3 |
| DGAD 1.5B-D20 ⁽¹⁾ | 1.00 | 1.50 | 1.00 | 3.2 | 41.00 | 20.0 | 24.0 | 30.3 |
| DGAD 2B-D20 | 1.90 | 2.50 | 1.60 | 3.2 | 41.00 | 20.0 | 24.0 | 30.3 |

• DG□10...インサートは1.5mm/2mm幅アダプタでご使用可能です。ご使用時は、ホルダ部に追加加工が必要です。7頁をご参照ください。

(1) DG□14...インサートは、1.4mm幅用ホルダでのみ使用可能です。

(2) 最小切削幅

(3) 最大切削幅

適合インサート: DGN-LF/LFT • DGN-P • DGN-UT/UA • DGN-WP • DGN-Z • DGN/DGNC/DGNM-C • DGN/DGNM-J/JS/JT • DGR-P • DGR-WP • DGR-Z/ZS

• DGR/L-C DGRC/LC-C • DGR/L-J/JS

適合工具: C#-MAHD-JHP • C#-MAHPD-JHP • MAHR/L-JHP-MC • MAHPR/L-JHP • MAHR/L-JHP • MAHR/L • MAHPR/L • C#-MAHD • C#-MAHPD • C#-MAHDR-45

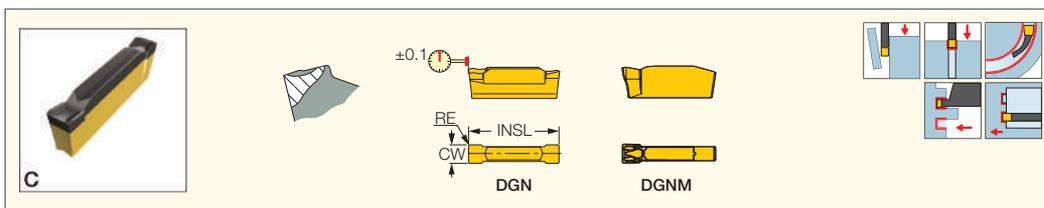
• C#-MAHDOR • HSK A63WH-MAHUR/L • HSK A63WH-MAHDR-45 • HSK A63WH-MAHDOR • IM-MAHD • IM-MAHPD • HMSN-New Britain • DGHAL-DECO



DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED

DGN/DGNC/DGNM-C

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
バー材/高硬度材加工、
高負荷加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | | 韌性 ↔ 耐摩耗性 | | | | | | | | | | | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) | | | | | |
|---------------------------------|------|----------------------|------|----------------------|--------------------|-------|-----------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|----------------------------|-------|------|-------|-------|-----------|
| | CW | CWTOL ⁽³⁾ | RE | RETOL ⁽⁴⁾ | CDX ⁽⁵⁾ | INSL | IC328 | IC830 | IC928 | IC1030 | IC1028 | IC354 | IC5400 | IC1010 | IC308 | IC808 | IC908 | | IC30N | IC20 | IC807 | IC907 | |
| DGN 2002C | 2.00 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.90 | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.05-0.16 |
| DGN 2202C | 2.20 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.80 | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.05-0.16 |
| DGN 2502C | 2.50 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 20.70 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.08-0.20 |
| DGN 3102C | 3.10 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 20.10 | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.10-0.25 |
| DGNC 3102C⁽¹⁾ | 3.10 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 21.00 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.10-0.25 |
| DGNM 3202C⁽²⁾ | 3.18 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | - ⁽⁶⁾ | 20.40 | ● | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.10-0.25 |
| DGN 4003C | 4.00 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 18.80 | ● | ● | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.10-0.30 |
| DGNC 4003C⁽¹⁾ | 4.00 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 19.00 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.10-0.30 |
| DGN 4803C | 4.80 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 19.90 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0.12-0.35 |
| DGN 5003C | 5.00 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 19.10 | ● | ● | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.12-0.35 |
| DGN 6303C | 6.35 | 0.04 | 0.35 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 19.10 | ● | ● | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.15-0.40 |

● IC20(超硬)ご使用時の送りは、推奨値の半分程度で設定ください。

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 830 / 928 / 1030 / 1028 / 354 / 1010 / 308 / 808 / 908 / 807 / 907
CVDコーティング: IC5400 ● ノンコート超硬: IC20 ● サーマット: IC30N

(1) クーラント穴付インサート、10Bar以上のクーラント推奨。

(2) 1コーナ使いインサート

(3) CW公差 (+/-)

(4) RE公差 (+/-)

(5) 最大溝入深さ

(6) 制限なし

適合工具: C#-HELIR/L ● C#-HFIR/L-MC ● CR HFIR-M ● D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D

● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L) ● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC

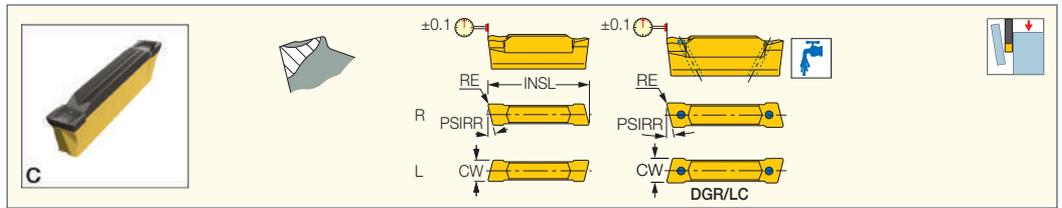
● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B/BC-D ● DGTR/L-BC-T ● HELIR/L ● HFAER/L-4 ● HFAER/L-5T, 6T ● HFAIR/L-4 ● HFAIR/L-DG ● HFFR/L-T ● HFHR/L-4T ● HFHR/L-5T ● HFHR/L-6T

● HFIR/L-MC ● HFPAD-4 ● HFPAD-5 ● HFPAD-6 ● HFPAD-JHP ● HGPAD ● HGPAD-JHP ● IM-HFIR-MC ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



DGR/L-C
DGRC/LC-C

突切加工用、
2コーナ使いインサート
バー材/高硬度材加工、
高負荷加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | | 韌性 ↔ 耐摩耗性 | | | | | | | | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) | |
|------------------------------|------|------|--------------------|-------|-------|-------|-----------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|----------------------------|-----------|
| | CW | RE | CDX ⁽²⁾ | PSIRL | PSIRR | INSL | IC328 | IC830 | IC1030 | IC1028 | IC354 | IC1010 | IC808 | IC908 | | IC20 |
| DGL 2202C-6D | 2.20 | 0.20 | 18.00 | 6.0 | - | 20.80 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.04-0.12 |
| DGR 2202C-6D | 2.20 | 0.20 | 18.00 | - | 6.0 | 20.80 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.04-0.12 |
| DGL 3102C-15D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | 15.0 | - | 21.00 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.08-0.14 |
| DGL 3102C-6D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | 6.0 | - | 21.00 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.08-0.18 |
| DGLC 3102C-6D ⁽¹⁾ | 3.10 | 0.20 | 18.00 | 6.0 | - | 21.00 | | | | | | | ● | ● | | 0.08-0.18 |
| DGR 3102C-15D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | - | 15.0 | 20.90 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.08-0.14 |
| DGR 3102C-6D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | - | 6.0 | 21.00 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.08-0.18 |
| DGR 3102C-8D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | - | 8.0 | 21.10 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.05-0.15 |
| DGRC 3102C-6D ⁽¹⁾ | 3.10 | 0.20 | 18.00 | - | 6.0 | 20.90 | | | | | | | ● | ● | | 0.08-0.18 |
| DGL 4003C-4D | 4.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 4.0 | - | 18.90 | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.08-0.20 |
| DGLC 4003C-4D ⁽¹⁾ | 4.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 4.0 | - | 19.00 | | | | | | | ● | ● | | 0.08-0.20 |
| DGR 4003C-4D | 4.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | - | 4.0 | 18.80 | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.08-0.20 |
| DGRC 4003C-4D ⁽¹⁾ | 4.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | - | 4.0 | 19.00 | | | | | | | ● | ● | | 0.08-0.20 |
| DGR 4800CS-4D | 4.80 | 0.02 | - ⁽³⁾ | - | 4.0 | 19.70 | ● | | | | | | | | | 0.05-0.15 |
| DGR 4800CS-8D | 4.80 | 0.02 | - ⁽³⁾ | - | 8.0 | 19.70 | ● | | | | | | | | | 0.05-0.15 |
| DGR 4803C-4D | 4.80 | 0.30 | - ⁽³⁾ | - | 4.0 | 20.30 | ● | | | | | | | | | 0.10-0.25 |
| DGR 4803C-8D | 4.80 | 0.30 | - ⁽³⁾ | - | 8.0 | 20.30 | ● | | | | | | | | | 0.10-0.20 |
| DGL 5003C-4D | 5.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 4.0 | - | 19.10 | ● | | | ● | | | | | ● | 0.10-0.25 |
| DGR 5003C-4D | 5.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | - | 4.0 | 19.20 | ● | | | ● | | | | | ● | 0.10-0.25 |
| DGL 6303C-4D | 6.35 | 0.35 | - ⁽³⁾ | 4.0 | - | 19.10 | ● | | | ● | | | | | ● | 0.12-0.30 |
| DGR 6303C-4D | 6.35 | 0.35 | - ⁽³⁾ | - | 4.0 | 19.10 | ● | | | ● | | | | | ● | 0.12-0.30 |

● IC20ご使用時の送りは、推奨値の半分程度で設定ください。

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 830 / 1030 / 1028 / 354 / 1010 / 808 / 908 ● ノンコート超硬: IC20

(1) クーラント穴付インサート、10Bar以上のクーラント推奨。

(2) 最大溝入深さ

(3) 制限なし

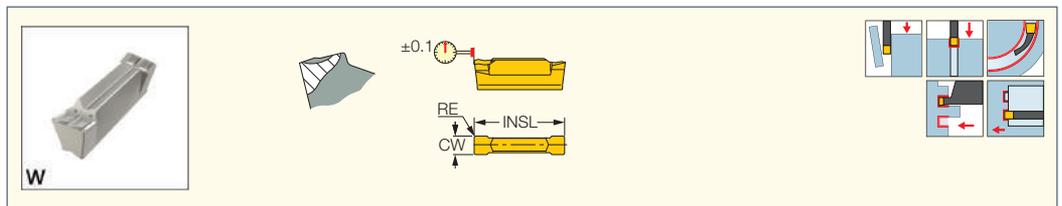
適合工具: C#-HELIR/L ● D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L

● DGFHR/L-B-D-(R/L) ● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH

● DGTR/L-B/BC-D ● DGTR/L-BC-T ● HELIR/L ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGN-W

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
高硬度材、断続切削加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | 韌性 ↔ 耐摩耗性 | | | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) |
|------------------|------|------|----------------------|----------------------|-------|-----------|--------|-------|----------------------------|
| | CW | RE | CWTOL ⁽¹⁾ | RETOL ⁽²⁾ | INSL | IC328 | IC1030 | IC354 | |
| DGN 5003W | 5.00 | 0.30 | 0.04 | 0.030 | 19.00 | ● | ● | ● | 0.12-0.33 |

● 溝入れ深さに制限なし

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 1030 / 354

(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

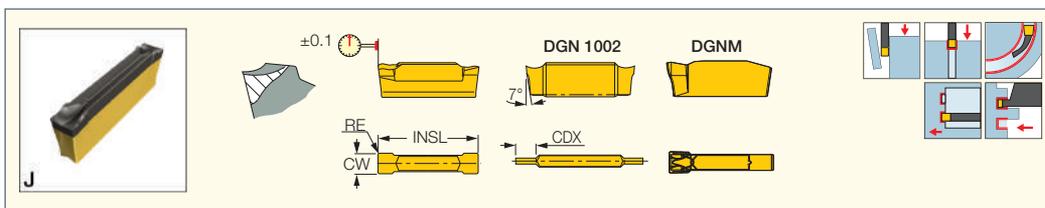
適合工具: C#-HELIR/L ● C#-HFIR/L-MC ● CR HFIR-M ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGTR/L ● HELIR/L ● HFAER/L-5T, 6T ● HFAIR/L-DG

● HFFR/L-T ● HFHR/L-5T ● HFIR/L-MC ● HFPAD-5 ● HFPAD-JHP ● HGPAD ● HGPAD-JHP ● IM-HFIR-MC ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



DGN-J/JS/JT DGNM-J

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
軟鋼/中空材の加工、
小径/薄肉部品加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | | 靱性 ↔ 耐摩耗性 | | | | | | | | | | | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) | | | | |
|---------------------------|------|----------------------|------|----------------------|--------------------|-------|-----------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|----------------------------|------|-------|-------|-----------|
| | CW | CWTOL ⁽³⁾ | RE | RETOL ⁽⁴⁾ | CDX ⁽⁵⁾ | INSL | IC328 | IC830 | IC928 | IC1030 | IC1028 | IC354 | IC5400 | IC1010 | IC308 | IC808 | IC908 | | IC20 | IC807 | IC907 | |
| DGN 1002J | 1.00 | 0.02 | 0.16 | 0.020 | 3.00 | 21.00 | ● | | | ● | ● | | | ● | | ● | | | | | | 0.02-0.07 |
| DGN 1402J | 1.40 | 0.03 | 0.16 | 0.020 | 15.00 | 15.80 | | ● | | | ● | ● | | | ● | | ● | | | | | 0.03-0.12 |
| DGN 1502J | 1.50 | 0.03 | 0.16 | 0.020 | 18.00 | 20.90 | ● | | | ● | ● | | | ● | | | ● | | | | | 0.03-0.12 |
| DGN 2002JT | 2.00 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.80 | | | | | | | | | | ● | | | | | | 0.04-0.14 |
| DGN 2200JS ⁽¹⁾ | 2.20 | 0.03 | 0.02 | 0.020 | 18.00 | 19.00 | ● | ● | | ● | | | | ● | | | | | | | | 0.03-0.08 |
| DGN 2202J | 2.20 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.80 | ● | ● | | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | 0.04-0.12 |
| DGN 2202JT | 2.20 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.80 | | | | | | ● | | | ● | | | | | | | 0.04-0.14 |
| DGN 3100JS ⁽¹⁾ | 3.10 | 0.04 | 0.02 | 0.020 | 18.00 | 19.70 | ● | | | ● | | | | ● | ● | | | | | | | 0.03-0.10 |
| DGN 3102J | 3.10 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 20.10 | ● | ● | | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | 0.04-0.16 |
| DGN 3102JT | 3.10 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 20.10 | | ● | | | | ● | | | ● | | | | | | ● | 0.05-0.18 |
| DGN 3202J | 3.18 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 20.10 | | | | | | | | | | | ● | | | | | 0.04-0.16 |
| DGNM 3202J ⁽²⁾ | 3.18 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | - ⁽⁶⁾ | 20.30 | ● | | | ● | | | | ● | | | ● | | | | | 0.04-0.16 |
| DGN 4003J | 4.00 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 18.90 | ● | ● | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | 0.05-0.18 |
| DGN 4003JT | 4.00 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 18.90 | | ● | | | | | | | | | | ● | ● | | | 0.05-0.18 |
| DGN 4803J | 4.80 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 20.40 | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0.05-0.20 |
| DGN 5003J | 5.00 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 19.00 | ● | ● | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | 0.05-0.20 |
| DGN 5003JT | 5.00 | 0.04 | 0.30 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 19.00 | | | ● | | | | | | | | | ● | ● | | | 0.05-0.20 |
| DGN 6303J | 6.35 | 0.04 | 0.35 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 19.10 | ● | ● | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | 0.05-0.25 |
| DGN 6303JT | 6.35 | 0.04 | 0.35 | 0.030 | - ⁽⁶⁾ | 19.10 | | | ● | | | | | | | | | ● | ● | | | 0.05-0.25 |

● JTブレードはJブレードのポジ形状と、強化タイプのネガ刃先を備えています。

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 830 / 928 / 1030 / 1028 / 354 / 1010 / 308 / 808 / 908 / 807 / 907
CVDコーティング: IC5400 ● ノンコート超硬: IC20

(1) シャープコーナ

(2) 1コーナ使いインサート

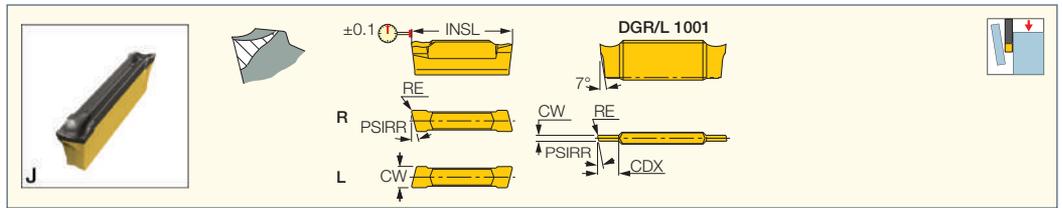
(3) CW公差 (+/-)

(4) RE公差 (+/-)

(5) 最大溝入深さ

(6) 制限なし

適合工具: C#-HELIR/L • C#-HFIR/L-MC • CR HFIR-M • D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHL-26B-TR-D
• DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L) • DGFHR/L-BC-JHP • DGFS • DGPAD-JHP • DGPAD-XL-JHP • DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH
• DGTR/L-B-D-TR • DGTR/L-B-T-SH • DGTR/L-B/BC-D • DGTR/L-BC-T • HELIR/L • HFAER/L-4 • HFAER/L-5T, 6T • HFAIR/L-4 • HFAIR/L-DG • HFFR/L-T • HFHR/L-4T
• HFHR/L-5T • HFHR/L-6T • HFIR/L-MC • HFPAD-4 • HFPAD-5 • HFPAD-6 • HFPAD-JHP • HGPAD • HGPAD-JHP • IM-HFIR-MC • NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



| 型番 | 寸法 | | | | | | 靱性 ← 耐摩耗性 | | | | | | | | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) | | |
|-------------------------------|------|------|--------------------|-------|-------|-------|-----------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|----------------------------|-------|-----------|
| | CW | RE | CDX ⁽²⁾ | INSL | PSIRL | PSIRR | IC328 | IC830 | IC1030 | IC1028 | IC354 | IC1010 | IC308 | IC808 | | IC908 | IC20 |
| DGL 1001J-8D | 1.00 | 0.07 | 3.00 | 21.00 | - | 8.0 | | | | | | | | | | | 0.02-0.06 |
| DGR 1001J-8D | 1.00 | 0.07 | 3.00 | 21.00 | 8.0 | - | ● | | | ● | | ● | ● | | ● | | 0.02-0.06 |
| DGL 1400JS-15D ⁽¹⁾ | 1.40 | 0.02 | 14.00 | 15.40 | - | 15.0 | ● | | ● | | | | | | | | 0.03-0.07 |
| DGR 1400JS-15D ⁽¹⁾ | 1.40 | 0.02 | 14.00 | 15.40 | 15.0 | - | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | ● | | 0.03-0.07 |
| DGL 1402J-8D | 1.40 | 0.16 | 14.00 | 15.80 | - | 8.0 | ● | | | ● | | | | | | | 0.03-0.08 |
| DGR 1402J-8D | 1.40 | 0.16 | 14.00 | 15.80 | 8.0 | - | ● | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | 0.03-0.08 |
| DGR 1500J-8D | 1.50 | 0.05 | 18.00 | 20.90 | 8.0 | - | ● | ● | | | | ● | ● | | | | 0.03-0.08 |
| DGL 2200JS-15D ⁽¹⁾ | 2.20 | 0.02 | 18.00 | 20.60 | - | 15.0 | ● | | ● | ● | | ● | ● | | ● | | 0.03-0.07 |
| DGR 2200JS-6D ⁽¹⁾ | 2.20 | 0.02 | 18.00 | 20.60 | - | 6.0 | ● | | | ● | | | ● | | ● | | 0.03-0.08 |
| DGR 2200JS-15D ⁽¹⁾ | 2.20 | 0.02 | 18.00 | 20.60 | 15.0 | - | ● | | ● | ● | | ● | ● | | ● | ● | 0.03-0.07 |
| DGR 2200JS-6D ⁽¹⁾ | 2.20 | 0.02 | 18.00 | 20.60 | 6.0 | - | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | ● | | 0.03-0.08 |
| DGL 2202J-6D | 2.20 | 0.20 | 18.00 | 21.00 | - | 6.0 | ● | | ● | ● | | ● | | | ● | ● | 0.03-0.10 |
| DGR 2202J-15D | 2.20 | 0.20 | 18.00 | 21.00 | 15.0 | - | ● | ● | ● | ● | | ● | | | ● | ● | 0.03-0.08 |
| DGR 2202J-6D | 2.20 | 0.20 | 18.00 | 21.00 | 6.0 | - | ● | ● | ● | ● | | ● | | | ● | ● | 0.03-0.10 |
| DGL 3100JS-15D ⁽¹⁾ | 3.10 | 0.02 | 18.00 | 20.60 | - | 15.0 | ● | | | ● | ● | | ● | | ● | | 0.03-0.07 |
| DGL 3100JS-6D ⁽¹⁾ | 3.10 | 0.02 | 18.00 | 20.60 | - | 6.0 | ● | | | ● | | | ● | | ● | | 0.03-0.08 |
| DGR 3100JS-15D ⁽¹⁾ | 3.10 | 0.02 | 18.00 | 20.60 | 15.0 | - | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | ● | | 0.03-0.07 |
| DGR 3100JS-6D ⁽¹⁾ | 3.10 | 0.02 | 18.00 | 20.60 | 6.0 | - | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | ● | | 0.03-0.08 |
| DGL 3102J-15D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | 21.00 | - | 15.0 | ● | | ● | ● | | ● | | | ● | | 0.04-0.10 |
| DGL 3102J-6D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | 21.00 | - | 6.0 | ● | ● | ● | ● | | ● | | | ● | ● | 0.04-0.14 |
| DGR 3102J-15D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | 21.00 | 15.0 | - | ● | | ● | ● | | ● | | | ● | | 0.04-0.10 |
| DGR 3102J-6D | 3.10 | 0.20 | 18.00 | 21.00 | 6.0 | - | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | 0.04-0.14 |
| DGR 4000JS-15D ⁽¹⁾ | 4.00 | 0.00 | - ⁽³⁾ | 19.30 | 15.0 | - | ● | | ● | | | | | | | | 0.04-0.10 |
| DGL 4003J-4D | 4.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 18.90 | - | 4.0 | ● | | ● | ● | | ● | | | ● | ● | 0.04-0.15 |
| DGR 4003J-4D | 4.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 18.90 | - | 4.0 | ● | ● | | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | 0.04-0.15 |
| DGR 4800JS-4D ⁽¹⁾ | 4.80 | 0.03 | - ⁽³⁾ | 19.80 | - | 4.0 | ● | | | ● | ● | | | ● | ● | ● | 0.04-0.12 |
| DGR 4800JS-8D ⁽¹⁾ | 4.80 | 0.03 | - ⁽³⁾ | 19.80 | - | 8.0 | ● | | | | | | | | | | 0.04-0.14 |
| DGR 4803J-4D | 4.80 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 19.80 | - | 4.0 | ● | | | | | | | | | | 0.04-0.18 |
| DGR 4803J-8D | 4.80 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 19.80 | - | 8.0 | ● | | | | | | | | | | 0.04-0.15 |
| DGL 5003J-4D | 5.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 19.80 | - | 4.0 | ● | | | ● | ● | | | | | | 0.05-0.20 |
| DGL 5003J-4D | 5.00 | 0.30 | - ⁽³⁾ | 19.80 | - | 4.0 | ● | | | ● | ● | | | | | ● | 0.05-0.20 |
| DGL 6303J-4D | 6.35 | 0.35 | - ⁽³⁾ | 19.10 | - | 4.0 | ● | | | ● | ● | | | | | | 0.05-0.25 |
| DGR 6303J-4D | 6.35 | 0.35 | - ⁽³⁾ | 19.10 | - | 4.0 | ● | | | ● | ● | | | | | | 0.05-0.25 |

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 830 / 1030 / 1028 / 354 / 1010 / 308 / 808 / 908 ● ノンコート超硬: IC20

(1) シャープコーナ

(2) 最大溝入深さ

(3) 制限なし

適合工具: C#-HELIR/L ● D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L)

● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFs ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B-D-TR

● DGTR/L-B-T-SH ● DGTR/L-B/BC-D ● DGTR/L-BC-T ● HELIR/L ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



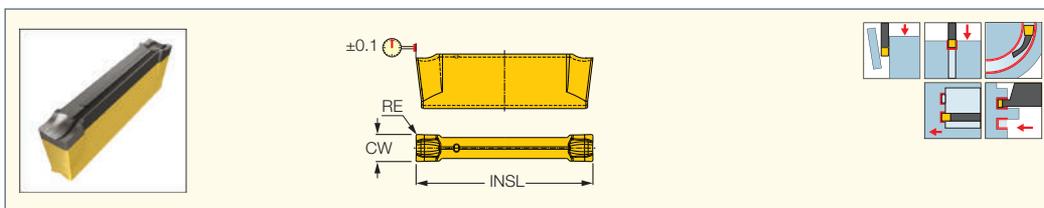
DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED

DGN-LF/LFT

突切・溝入加工用

2コーナー使いインサート

チップステンレス鋼加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | | 靱性 ↔ 耐摩耗性 | | | | | | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) | |
|-------------|------|----------------------|------|----------------------|--------------------|-------|-----------|-------|--------|--------|--------|-------|----------------------------|-----------|
| | CW | CWTOL ⁽¹⁾ | RE | RETOL ⁽²⁾ | CDX ⁽³⁾ | INSL | IC830 | IC928 | IC1030 | IC5400 | IC1010 | IC808 | | IC908 |
| DGN 2002LF | 2.00 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.80 | ● | | | ● | ● | ● | | 0.03-0.08 |
| DGN 2202LF | 2.20 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.80 | | ● | | ● | ● | | ● | 0.03-0.08 |
| DGN 2502LF | 2.50 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.80 | | | ● | | ● | | | 0.03-0.08 |
| DGN 3102LF | 3.10 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 20.10 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0.04-0.10 |
| DGN 3102LFT | 3.10 | 0.04 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 21.10 | | ● | | | | ● | ● | 0.04-0.12 |

● LFT プレーカはLF プレーカよりTランドが強化され、高硬度材加工や断続切削で耐久性を發揮。高送り加工にも対応。

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC830 / 928 / 1030 / 1010 / 808 / 908 ● CVDコーティング: IC5400

(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

(3) 最大溝入深さ

適合工具: DGAD-B-D ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L) ● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP

● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B/BC-D ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

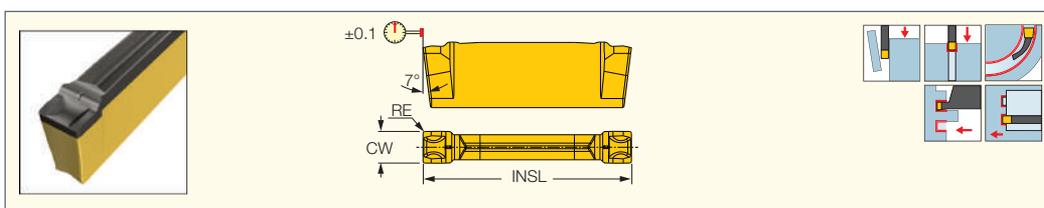
DO-GRIP
TWISTED 2-SIDED

DGN-MF

突切・溝入加工用

2コーナー使いインサート

中送り加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | 靱性 ↔ 耐摩耗性 | | | | | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) |
|------------|------|------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------|--------|--------|-------|----------------------------|
| | CW | RE | CWTOL ⁽¹⁾ | CDX ⁽²⁾ | INSL | IC830 | IC1030 | IC5400 | IC1010 | IC808 | |
| DGN 2002MF | 2.00 | 0.20 | 0.04 | 18.00 | 19.90 | ● | ● | ● | ● | ● | 0.04-0.12 |
| DGN 2202MF | 2.20 | 0.20 | 0.04 | 18.00 | 19.90 | | ● | | ● | | 0.04-0.12 |
| DGN 3002MF | 3.00 | 0.20 | 0.04 | 18.00 | 20.10 | | | ● | | | 0.06-0.18 |
| DGN 3102MF | 3.10 | 0.20 | 0.04 | 18.00 | 20.10 | ● | ● | ● | ● | ● | 0.06-0.18 |
| DGN 4003MF | 4.00 | 0.30 | 0.04 | - ⁽³⁾ | 18.80 | ● | | | | ● | 0.08-0.20 |

● 【販売単位】 10個

● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC830 / 1030 / 1010 / 808 ● CVDコーティング: IC5400

(1) CW公差 (+/-)

(2) 最大溝入深さ

(3) 制限なし

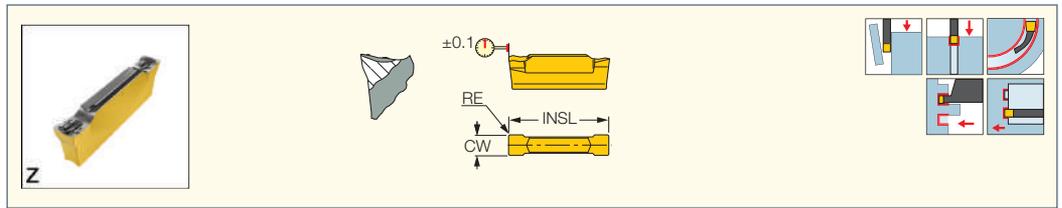
適合工具: C#-HELIR/L ● C#-HFIR/L-MC ● CR HFIR-M ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHR/L-B-D..(R/L) ● DGFHR/L-BC-JHP ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP

● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● HELIR/L ● HFAER/L-4 ● HFAIR/L-4 ● HFAIR/L-DG ● HFFR/L-T ● HFHR/L-4T ● HFIR/L-MC ● HFPAD-4

● HFPAD-JHP ● HGPAD ● HGPAD-JHP ● IM-HFIR-MC ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGN-Z

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
中空材、小径/薄肉部品加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | | 韌性 ↔ 耐摩耗性 | | | | 推奨加工条件 |
|------------------|------|--------------------|----------------------|------|----------------------|-------|-----------|--------|-------|-------|------------------|
| | CW | CDX ⁽¹⁾ | CWTOL ⁽²⁾ | RE | RETOL ⁽³⁾ | INSL | IC1030 | IC1010 | IC808 | IC908 | f 溝入 (mm/rev) |
| DGN 2002Z | 2.00 | 18.00 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 20.90 | ● | ● | ● | ● | 0.03-0.12 |
| DGN 3002Z | 3.00 | 18.00 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 20.90 | | | ● | ● | 0.03-0.16 |

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC1030 / 1010 / 808 / 908

(1) 最大溝入深さ

(2) CW公差 (+/-)

(3) RE公差 (+/-)

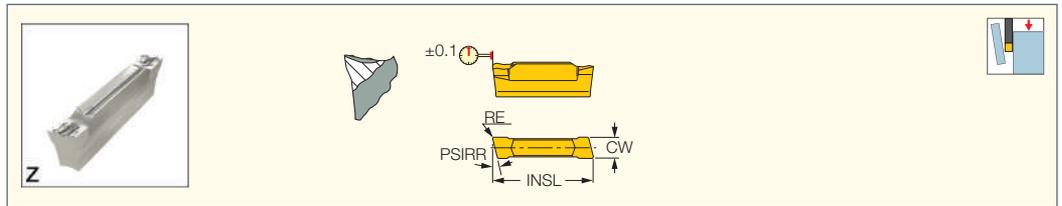
適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHL-26B-TR-D • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L)

• DGFHR/L-BC-JHP • DGFS • DGPAD-JHP • DGPAD-XL-JHP • DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B/BC-D

• NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGR-Z/ZS

突切加工用、
2コーナ使いインサート
ハイポジ切刃
中空材、小径/薄肉部品加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | | IC908 | 推奨加工条件 |
|-------------------------------------|------|------|-------|--------------------|-------|------------------|-----------|--------|
| | CW | RE | INSL | CDX ⁽²⁾ | PSIRR | f 溝入 (mm/rev) | | |
| DGR 2000ZS-15D⁽¹⁾ | 2.00 | 0.02 | 20.40 | 18.00 | 15.0 | ● | 0.03-0.07 | |
| DGR 2000ZS-6D⁽¹⁾ | 2.00 | 0.02 | 20.40 | 18.00 | 6.0 | ● | 0.03-0.08 | |
| DGR 2002Z-15D | 2.00 | 0.20 | 20.90 | 18.00 | 15.0 | ● | 0.03-0.10 | |
| DGR 2002Z-6D | 2.00 | 0.20 | 20.90 | 18.00 | 6.0 | ● | 0.03-0.10 | |
| DGR 3000ZS-15D⁽¹⁾ | 3.00 | 0.02 | 20.40 | 18.00 | 15.0 | ● | 0.03-0.10 | |
| DGR 3000ZS-6D⁽¹⁾ | 3.00 | 0.02 | 20.40 | 18.00 | 6.0 | ● | 0.03-0.12 | |
| DGR 3002Z-6D | 3.00 | 0.20 | 20.90 | 18.00 | 6.0 | ● | 0.03-0.14 | |

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC908

(1) シャープコーナ

(2) 最大溝入深さ

適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHL-26B-TR-D • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L)

• DGFHR/L-BC-JHP • DGFS • DGPAD-JHP • DGPAD-XL-JHP • DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B/BC-D

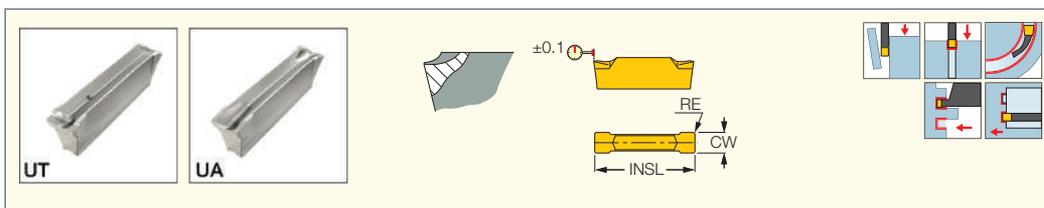
• NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP





DGN-UT/UA

突切・溝入加工用
2コーナー使いインサート
低送りでのCr-Ni合金・低炭素鋼・
延性材料加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | | 靱性 ← 耐摩耗性 | | | | | | | | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) | |
|------------|------|----------------------|------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|----------------------------|-----------|
| | CW | CWTOL ⁽¹⁾ | RE | RETOL ⁽²⁾ | CDX ⁽³⁾ | INSL | IC328 | IC1080 | IC1028 | IC354 | IC350 | IC1010 | IC308 | IC908 | | IC20 |
| DGN 2202UA | 2.20 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.90 | ● | | ● | ● | | | | | | 0.04-0.13 |
| DGN 2202UT | 2.20 | 0.03 | 0.20 | 0.020 | 18.00 | 19.60 | | | | | ● | | | ● | | 0.03-0.11 |
| DGN 3003UA | 3.00 | 0.03 | 0.25 | 0.020 | 18.00 | 20.50 | ● | ● | ● | | | ● | | | ● | 0.04-0.15 |
| DGN 3003UT | 3.00 | 0.03 | 0.25 | 0.020 | 18.00 | 20.50 | | | | | | | ● | ● | | 0.04-0.13 |
| DGN 4003UA | 4.00 | 0.04 | 0.30 | 0.020 | - (4) | 19.40 | ● | | | ● | | | | | | 0.05-0.16 |
| DGN 4003UT | 4.00 | 0.04 | 0.30 | 0.020 | - (4) | 19.30 | ● | | | ● | | | | ● | | 0.04-0.15 |
| DGN 5003UT | 5.00 | 0.04 | 0.30 | 0.020 | - (4) | 19.00 | ● | | ● | | | | ● | ● | | 0.05-0.18 |
| DGN 6008UT | 6.00 | 0.04 | 0.80 | 0.050 | - (4) | 19.10 | ● | | | ● | | | ● | ● | | 0.06-0.20 |

- 【販売単位】 10個
- 【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 1030 / 1028 / 354 / 350 / 1010 / 308 / 908 ● ノンコート超硬: IC20

(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

(3) 最大溝入深さ

(4) 制限なし

適合工具: C#-HELIR/L ● D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L)

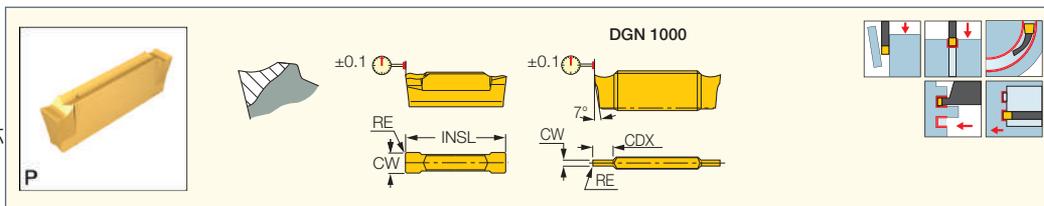
● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B/BC-D

● DGTR/L-BC-T ● HELIR/L ● HGPAD ● HGPAD-JHP ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP



DGN-P

突切・溝入加工用
2コーナー使いインサート
軟鋼加工、小径/薄肉部品加工対応



| 型番 | 寸法 | | | | | | IC508 | 推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev) |
|-----------|------|------|----------------------|----------------------|-------|--------------------|-------|----------------------------|
| | CW | RE | CWTOL ⁽¹⁾ | RETOL ⁽²⁾ | INSL | CDX ⁽³⁾ | | |
| DGN 1000P | 1.00 | 0.05 | 0.02 | 0.020 | 20.00 | 3.00 | ● | 0.02-0.05 |
| DGN 1500P | 1.50 | 0.05 | 0.02 | 0.020 | 20.00 | 18.00 | ● | 0.02-0.07 |
| DGN 2000P | 2.00 | 0.05 | 0.02 | 0.020 | 20.00 | 18.00 | ● | 0.02-0.08 |
| DGN 3000P | 3.00 | 0.05 | 0.02 | 0.020 | 20.00 | 18.00 | ● | 0.02-0.10 |

- 【販売単位】 10個

- 【インサート材質】 PVDコーティング: IC508

(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

(3) 最大溝入深さ

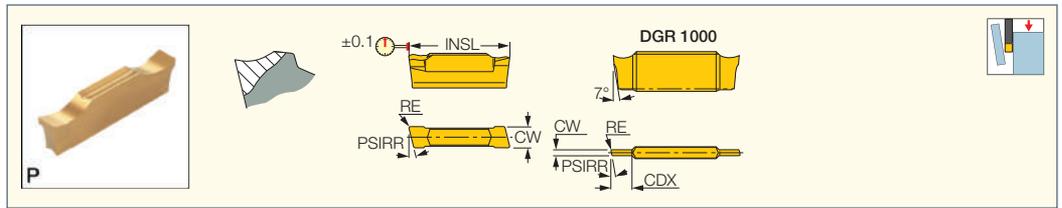
適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP ● DGAD-B-D ● DGAD/HGAD ● DGAQ ● DGAQ-JHP ● DGFH ● DGFH-JHP ● DGFHL-26B-TR-D ● DGFHR/L ● DGFHR/L-B-D..(R/L)

● DGFHR/L-BC-JHP ● DGFS ● DGPAD-JHP ● DGPAD-XL-JHP ● DGTR/L ● DGTR/L-B-D-JHP-SL ● DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC ● DGTR/L-B-D-SH ● DGTR/L-B-D-TR

● DGTR/L-B-T-SH ● DGTR/L-B/BC-D ● NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGR-P

突切加工用
2コーナ使いインサート
軟鋼、小径/薄肉部品加工用



| 型番 | 寸法 | | | | | | IC508 | 推奨加工条件 |
|----------------------|------|------|-------|--------------------|-------|---------------|-----------|--------|
| | CW | RE | INSL | CDX ⁽¹⁾ | PSIRR | f 溝入 (mm/rev) | | |
| DGR 1000P-15D | 1.00 | 0.05 | 20.60 | 2.90 | 15.0 | ● | 0.02-0.03 | |
| DGR 1000P-6D | 1.00 | 0.05 | 20.60 | 2.90 | 6.0 | ● | 0.02-0.04 | |
| DGR 1500P-15D | 1.50 | 0.05 | 20.60 | 18.00 | 15.0 | ● | 0.02-0.04 | |
| DGR 1500P-6D | 1.50 | 0.05 | 20.60 | 18.00 | 6.0 | ● | 0.02-0.05 | |
| DGR 2000P-15D | 2.00 | 0.05 | 20.60 | 18.00 | 15.0 | ● | 0.02-0.05 | |
| DGR 2000P-6D | 2.00 | 0.05 | 20.60 | 18.00 | 6.0 | ● | 0.02-0.07 | |

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC508

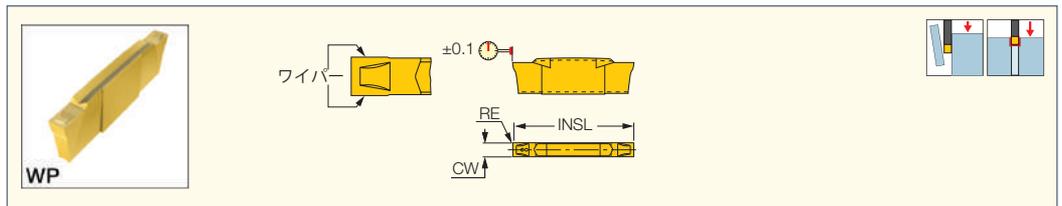
⁽¹⁾ 最大溝入深さ

適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L) • DGFS • DGPAD-JHP

● DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B-D-TR • DGTR/L-B-T-SH • DGTR/L-B/BC-D • NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGN-WP

突切・溝入加工用
2コーナ使いインサート
ワイパー付、仕上加工用



| 型番 | 寸法 | | | | | | 韌性 ↔ 耐摩耗性 | | 推奨加工条件 |
|-------------------|------|------|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------|----------------------------|
| | CW | RE | CWTOL ⁽¹⁾ | RETOL ⁽²⁾ | CDX ⁽³⁾ | INSL | IC328 | IC1030 | |
| DGN 1900WP | 1.90 | 0.05 | 0.02 | 0.020 | 6.00 | 19.70 | ● | ● | f 溝入 (mm/rev) 0.04-0.12 |
| DGN 2400WP | 2.39 | 0.05 | 0.02 | 0.020 | 6.00 | 20.40 | ● | ● | 0.05-0.14 |

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 1030

⁽¹⁾ CW公差 (+/-)

⁽²⁾ RE公差 (+/-)

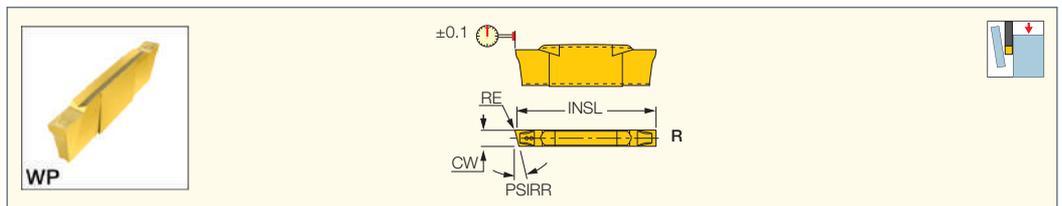
⁽³⁾ 最大溝入深さ

適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHL-26B-TR-D • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L) • DGFS

● DGPAD-JHP • DGTR/L • DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B/BC-D • NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

DGR-WP

突切加工用
2コーナ使いインサート
ワイパー付、仕上加工用



| 型番 | 寸法 | | | | | 韌性 ↔ 耐摩耗性 | | 推奨加工条件 |
|-----------------------|------|------|--------------------|-------|-------|-----------|--------|----------------------------|
| | CW | RE | CDX ⁽¹⁾ | INSL | PSIRR | IC328 | IC1030 | |
| DGR 1900WP-12D | 1.90 | 0.05 | 6.00 | 19.70 | 12.0 | ● | ● | f 溝入 (mm/rev) 0.04-0.10 |
| DGR 1900WP-5D | 1.90 | 0.05 | 6.00 | 19.70 | 5.0 | ● | ● | 0.04-0.10 |
| DGR 2400WP-12D | 2.39 | 0.05 | 6.00 | 20.40 | 12.0 | ● | ● | 0.04-0.10 |
| DGR 2400WP-5D | 2.39 | 0.05 | 6.00 | 20.40 | 5.0 | ● | ● | 0.04-0.12 |

●【販売単位】 10個

●【インサート材質】 PVDコーティング: IC328 / 1030

⁽¹⁾ 最大溝入深さ

適合工具: D/HGAD RE/LE-JHP • DGAD-B-D • DGAD/HGAD • DGAQ • DGAQ-JHP • DGFH • DGFH-JHP • DGFHR/L • DGFHR/L-B-D..(R/L) • DGFS • DGPAD-JHP • DGTR/L

● DGTR/L-B-D-JHP-SL • DGTR/L-B-D-JHP-SL-MC • DGTR/L-B-D-SH • DGTR/L-B/BC-D • NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

