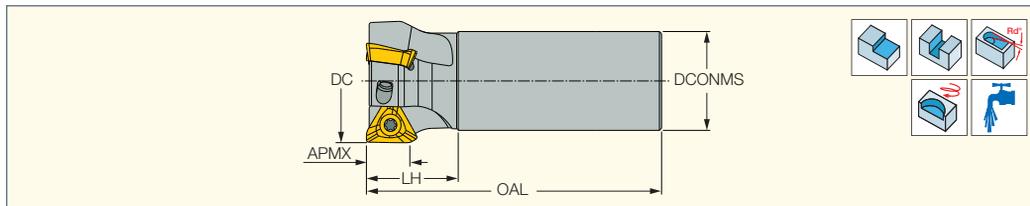


**HM390 ETC-07**

エンドミル(90°リード)  
3コーナ仕様ヘリカル切刃  
HM390 TC□T 0703インサート用



型番	DC	APMX	CICT <sup>(1)</sup>	OAL	LH	DCONMS	シャンク <sup>(2)</sup>	RMPX <sup>(3)</sup>	kg	ねじ	注油
HM390 ETC D14-1-C16-07	14.00	5.00	1	80.00	21.0	16.00	C	1.9	0.10	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D16-2-C15-07-B	16.00	5.00	2	150.00	26.0	15.00	C	1.9	0.17	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D16-2-C16-07	16.00	5.00	2	100.00	26.0	16.00	C	1.9	0.12	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D16-2-C16-07-B	16.00	5.00	2	150.00	40.0	16.00	C	1.9	0.19	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D16-2-W16-07	16.00	5.00	2	80.00	26.0	16.00	W	1.9	0.10	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D18-2-C16-07	18.00	5.00	2	100.00	30.0	16.00	C	1.4	0.13	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D18-2-C16-07-B	18.00	5.00	2	160.00	30.0	16.00	C	1.4	0.21	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D20-3-C16-07	20.00	5.00	3	55.00	20.0	16.00	C	1.4	0.07	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D20-3-C19-07-B	20.00	5.00	3	160.00	30.0	19.00	C	1.4	0.28	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D20-3-C20-07	20.00	5.00	3	110.00	30.0	20.00	C	1.4	0.21	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D20-3-C20-07-B	20.00	5.00	3	160.00	40.0	20.00	C	1.4	0.31	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D20-3-W20-07	20.00	5.00	3	85.00	30.0	20.00	W	1.4	0.16	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D22-3-C20-07	22.00	5.00	3	110.00	30.0	20.00	C	1.0	0.21	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D22-3-C20-07-B	22.00	5.00	3	180.00	30.0	20.00	C	1.0	0.37	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D25-4-C25-07	25.00	5.00	4	120.00	35.0	25.00	C	1.0	0.36	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D25-4-W25-07	25.00	5.00	4	95.00	35.0	25.00	W	1.0	0.28	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D28-4-C25-07-B	28.00	5.00	4	200.00	35.0	25.00	C	0.9	0.64	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D32-5-C32-07	32.00	5.00	5	130.00	45.0	32.00	C	0.8	0.68	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D32-5-W32-07	32.00	5.00	5	110.00	45.0	32.00	W	0.8	0.56	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

- 推奨締付トルク: 0.9 Nm
- -B: ロングタイプ、加工に応じてシャンク部を切断して使用出来ます。

(1) 刃数

(2) C: 円筒、W: ウェルドン

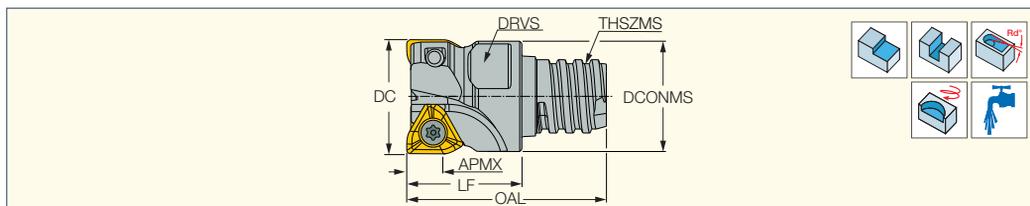
(3) 最大斜め沈み角

適合インサート: HM390 TCKT/CT 0703

**MULTI-MASTER**

**HM390 ETC-MM**

エンドミル(90°リード)  
MULTI-MASTERタイプヘッド  
3コーナ仕様ヘリカル切刃  
HM390 TC□T 0703インサート用



型番	DC	APMX	CICT <sup>(1)</sup>	LF	DCONMS	THSZMS	OAL	DRVS <sup>(2)</sup>	RMPX <sup>(3)</sup>	kg	ねじ	注油
HM390 ETC D16-2-MMT10-07	16.00	5.00	2	16.00	15.20	T10	27.30	13.0	1.9	0.02	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D20-3-MMT12-07	20.00	5.00	3	20.00	18.30	T12	33.30	16.0	1.4	0.04	SR M2.5X5-T7-60	T-7/51
HM390 ETC D25-4-MMT15-07	25.00	5.00	4	25.00	23.90	T15	42.00	20.0	1.0	0.08	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

- 推奨締付トルク: 0.9 Nm
- ねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

(1) 刃数

(2) クランプレンチサイズ

(3) 最大斜め沈み角

適合インサート: HM390 TCKT/CT 0703

適合ホルダ: MM S-A (段付きシャンク) • MM S-A (ストレートシャンク) • MM S-A-AV • MM S-A-BT • MM S-A-C# • MM S-A-HSK • MM S-A-SK

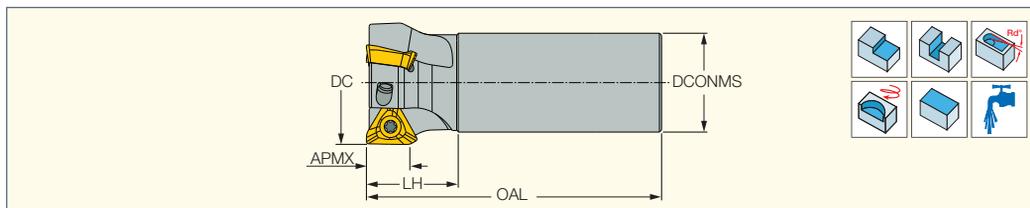
• MM S-B (85° テーパーシャンク) • MM S-D (89° テーパーシャンク) • MM S-ER • MM S-ER-H • MM TS-A • MM TS2-A





### HM390 ETP-10

エンドミル(90°リード)  
3コーナ仕様ヘリカル切刃  
HM390 TPKT 1003インサート用



型番	DC	APMX	CICT <sup>(1)</sup>	OAL	LH	DCONMS	シャンク <sup>(2)</sup>	RMPX <sup>(3)</sup>	kg	SR	BLD	SW
HM390 ETP D25-2-C25-10	25.00	8.00	2	120.00	25.0	25.00	C	2.9	0.38	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D25-2-W25-10	25.00	8.00	2	95.00	25.0	25.00	W	2.9	0.30	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D25-3-C24-10-B	25.00	8.00	3	200.00	25.0	24.00	C	2.9	0.60	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D25-3-C25-10	25.00	8.00	3	120.00	25.0	25.00	C	2.9	0.38	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D25-3-C25-10-B	25.00	8.00	3	200.00	40.0	25.00	C	2.9	0.66	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D25-3-W25-10	25.00	8.00	3	95.00	25.0	25.00	W	2.9	0.30	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D25-4-C25-10	25.00	8.00	4	120.00	25.0	25.00	C	2.9	0.38	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D28-3-C25-10	28.00	8.00	3	120.00	25.0	25.00	C	2.5	0.40	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D28-3-C25-10-B	28.00	8.00	3	200.00	25.0	25.00	C	2.5	0.67	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D32-3-C31-10-B	32.00	8.00	3	250.00	30.0	31.00	C	2.1	1.33	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D32-3-C32-10	32.00	8.00	3	130.00	30.0	32.00	C	2.1	0.71	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D32-3-W32-10	32.00	8.00	3	110.00	30.0	32.00	W	2.1	0.58	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D32-4-C32-10	32.00	8.00	4	130.00	30.0	32.00	C	2.1	0.70	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D32-4-C32-10-B	32.00	8.00	4	200.00	40.0	32.00	C	2.1	1.11	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D32-4-W32-10	32.00	8.00	4	110.00	30.0	32.00	W	2.1	0.58	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D40-5-C32-10	40.00	8.00	5	130.00	30.0	32.00	C	1.6	0.76	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D40-5-W32-10	40.00	8.00	5	110.00	30.0	32.00	W	1.6	0.64	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D50-6-C32-10	50.00	8.00	6	130.00	38.0	32.00	C	1.2	0.86	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD

- 推奨締付トルク: 3.2 Nm
- -B: ロングタイプ、加工に応じてシャンク部を切断して使用出来ます。

(1) 刃数

(2) C: 円筒、W: ウェルドン

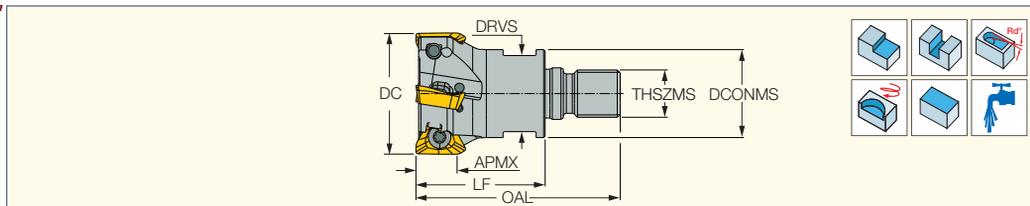
(3) 最大斜め沈み角

適合インサート: HM390 TPKT/CT 1003



### HM390 ETP-M

エンドミル(90°リード)  
FLEX-FITタイプヘッド  
3コーナ仕様ヘリカル切刃  
HM390 TPKT 1003インサート用



型番	DC	APMX	CICT <sup>(1)</sup>	LF	DCONMS	THSZMS	OAL	DRVS <sup>(2)</sup>	RMPX <sup>(3)</sup>	TQ_3 <sup>(4)</sup>	kg	SR	BLD	SW
HM390 ETP D25-3-M12	25.00	8.00	3	35.00	21.00	M12	57.00	17.1	2.9	33	0.08	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 ETP D32-4-M16	32.00	8.00	4	35.00	29.00	M16	60.00	25.1	2.1	40	0.16	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD

- FLEXFITホルダに取付ける際は、接続部を十分に清掃してください。適切な締付トルク(TQ\_3)を適用し、接続部の隙間をなくしてください。

- 結合部<ねじサイズとインロー径>が同じであれば、他社アーバーと互換性があります。• インサートの推奨締付トルク: 3.2 Nm

(1) 刃数

(2) クランプレッチサイズ

(3) 最大斜め沈み角

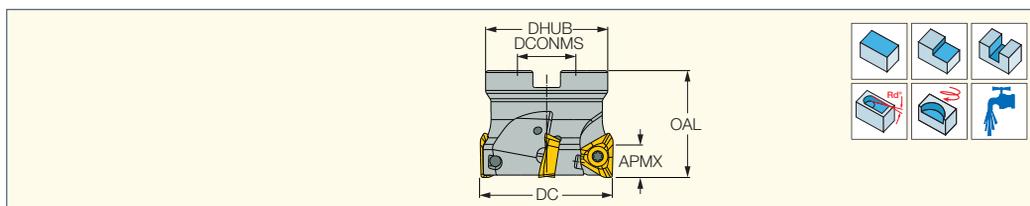
(4) ヘッドの推奨締付トルク (Nm)

適合インサート: HM390 TPKT/CT 1003

適合ホルダ: BT-ODP (FLEXFIT) • C#-ODP (FLEXFIT) • CAB M-M (FLEXFIT) • DIN69871-ODP • ER-ODP • HSK A-ODP (FLEXFIT) • S M • S M-C-H

**HM390 FTP-10**

フェースミル(90°リード)  
3コーナ仕様ヘリカル切刃  
HM390 TP□□ 1003インサート用



型番	DC	CICT <sup>(1)</sup>	APMX	OAL	DHUB	DCONMS	取付穴形状	RMPX <sup>(2)</sup>	kg
HM390 FTP D040-3-16-10	40.00	3	8.00	40.00	38.40	16.00	A	1.6	0.50
HM390 FTP D040-5-16-10	40.00	5	8.00	40.00	38.40	16.00	A	1.6	0.23
HM390 FTP D050-4-22-10	50.00	4	8.00	40.00	48.00	22.00	A	1.2	0.33
HM390 FTP D050-6-22-10	50.00	6	8.00	40.00	48.00	22.00	A	1.2	0.34
HM390 FTP D050-7-22-10	50.00	7	8.00	40.00	48.00	22.00	A	1.2	0.35
HM390 FTP D063-6-22-10	63.00	6	8.00	45.00	61.00	22.00	A	0.9	0.69
HM390 FTP D063-6-25.4-10	63.00	6	8.00	50.00	59.00	25.40	A	0.9	0.67
HM390 FTP D063-6-27-10	63.00	6	8.00	45.00	61.00	27.00	A	0.9	0.63
HM390 FTP D063-7-22-10	63.00	7	8.00	45.00	61.00	22.00	A	0.9	0.69
HM390 FTP D063-7-25.4-10	63.00	7	8.00	50.00	59.00	25.40	A	0.9	0.71
HM390 FTP D063-7-27-10	63.00	7	8.00	45.00	61.00	27.00	A	0.9	0.68
HM390 FTP D080-11-27-10	80.00	11	8.00	50.00	60.00	27.00	A	0.8	0.98
HM390 FTP D100-13-27-10	100.00	13	8.00	50.00	60.00	27.00	A	0.8	1.38

• 推奨締付トルク: 3.2 Nm

(1) 刃数

(2) 最大斜め沈み角

適合インサート: HM390 TPKT/CT 1003

**部品**

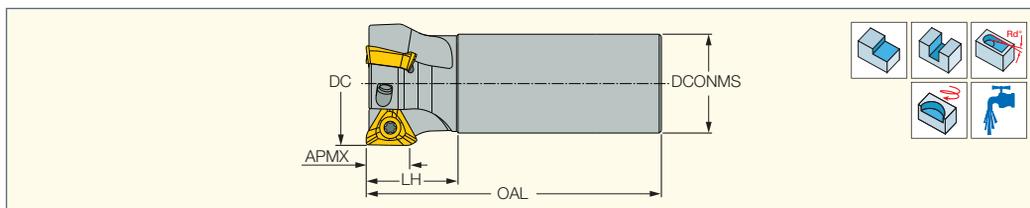
型番				
HM390 FTP D040-3-16-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M8X25DIN912
HM390 FTP D040-5-16-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M8X25DIN912
HM390 FTP D050-4-22-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M10X25 DIN912
HM390 FTP D050-6-22-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M10X25 DIN912
HM390 FTP D050-7-22-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M10X25 DIN912
HM390 FTP D063-6-22-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M10X30 DIN912
HM390 FTP D063-6-25.4-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M10X30 DIN912
HM390 FTP D063-6-27-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M12X35DIN912
HM390 FTP D063-7-22-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M10X30 DIN912
HM390 FTP D063-7-25.4-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M10X30 DIN912
HM390 FTP D063-7-27-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M12X35DIN912
HM390 FTP D080-11-27-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M12X35DIN912
HM390 FTP D100-13-27-10	SR 14-562/S	BLD T10/S7	SW6-SD	SR M12X35DIN912





### HM390 ETD-15

エンドミル(90°リード)  
3コーナ仕様ヘリカル切刃  
HM390 TD□□ 1505インサート用



型番	DC	APMX	CICT <sup>(1)</sup>	OAL	LH	DCONMS	RMPX <sup>o(2)</sup>	kg	SR	BLD	IP	SW
HM390 ETD D040-3-C32-15	40.00	13.00	3	130.00	40.0	32.00	2.1	0.71	SR 10511869	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 ETD D040-4-C32-15	40.00	13.00	4	130.00	30.0	32.00	2.1	0.73	SR 10511869	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 ETD D050-4-C32-15	50.00	13.00	4	130.00	40.0	32.00	1.6	0.84	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	

• HM390 TDKT 1505PDR-FW チップ装着時、工具径が通常より1.0 mm大きくなります。

(1) 刃数

(2) 最大斜め沈み角

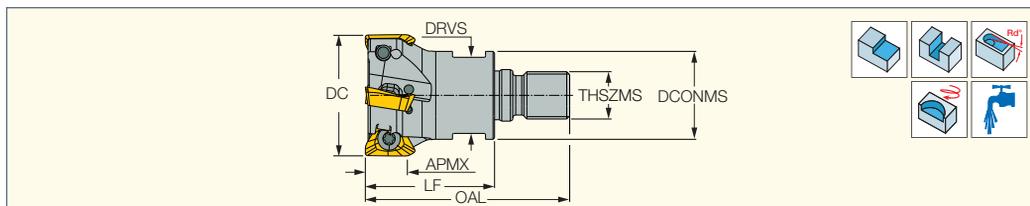
適合インサート: HM390 TDCR 1505 • HM390 TDKT/CT 1505



### FLEXFIT

### HM390 ETD-M

エンドミル(90°リード)  
FLEXFITタイプヘッド  
3コーナ仕様ヘリカル切刃  
HM390 TD□□ 1505インサート用



型番	DC	APMX	CICT <sup>(1)</sup>	LF	DCONMS	THSZMS	OAL	DRVS <sup>(2)</sup>	RMPX <sup>o(3)</sup>	TQ_3 <sup>(4)</sup>	kg	SR	BLD	IP	SW
HM390 ETD D040-4-M16	40.00	13.00	4	43.00	29.00	M16	68.00	25.0	1.6	40	0.22	SR 10511869	BLD IP20/S7	SW6-T	

• FLEXFITホルダに取付ける際は、接続部を十分に清掃してください。適切な締付トルク(TQ\_3)を適用し、接続部の隙間をなくしてください。

• HM390 TDKT 1505PDR-FW インサート装着時、工具径が通常より1.0 mm大きくなります。

• 結合部くねじサイズとインロー径が同じであれば、他社アーバーと互換性があります。

• チップの推奨締付トルク: 9 Nm

(1) 刃数

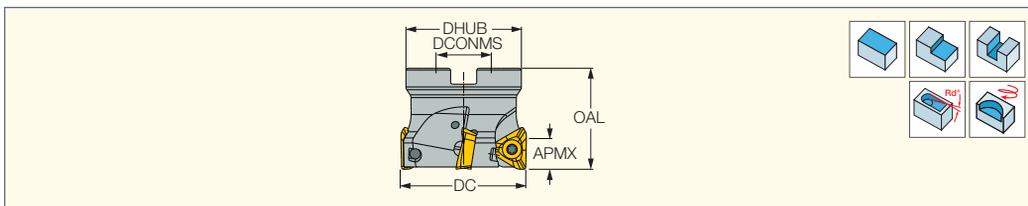
(2) クランプレンチサイズ

(3) 最大斜め沈み角

(4) ヘッドの推奨締付トルク (Nm)

適合インサート: HM390 TDCR 1505 • HM390 TDKT/CT 1505

適合ホルダ: BT-ODP (FLEXFIT) • C#-ODP (FLEXFIT) • CAB M-M (FLEXFIT) • DIN69871-ODP • ER-ODP HSK A-ODP (FLEXFIT) • S M • S M-C-H



型番	DC	CICT <sup>(2)</sup>	APMX	OAL	DHUB	DCONMS	取付穴形状	RMPX <sup>(3)</sup>	CSP <sup>(4)</sup>	
HM390 FTD D040-3-16-15	40.00	3	13.00	40.00	38.40	16.00	A	2.0	1	0.20
HM390 FTD D040-4-16-15	40.00	4	13.00	40.00	38.40	16.00	A	2.0	1	0.19
HM390 FTD D050-3-22-15	50.00	3	13.00	40.00	46.00	22.00	A	1.6	1	0.25
HM390 FTD D050-4-22-15	50.00	4	13.00	40.00	46.00	22.00	A	1.6	1	0.28
HM390 FTD D050-5-22-15	50.00	5	13.00	40.00	46.00	22.00	A	1.6	1	0.28
HM390 FTD D063-4-25.4-15	63.00	4	13.00	50.00	59.00	25.40	A	1.2	1	0.62
HM390 FTD D063-4-27-15	63.00	4	13.00	45.00	59.00	27.00	A	1.2	1	0.53
HM390 FTD D063-5-22-15	63.00	5	13.00	45.00	59.00	22.00	A	1.2	1	0.58
HM390 FTD D063-5-27-15	63.00	5	13.00	45.00	59.00	27.00	A	1.2	1	0.53
HM390 FTD D063-6-22-15	63.00	6	13.00	45.00	59.00	22.00	A	1.2	1	0.62
HM390 FTD D063-6-25.4-15	63.00	6	13.00	50.00	59.00	25.40	A	1.2	1	0.66
HM390 FTD D063-6-27-15	63.00	6	13.00	45.00	59.00	27.00	A	1.2	1	0.57
HM390 FTD D080-5-25.4-15	80.00	5	13.00	50.00	74.00	25.40	A	0.9	1	0.96
HM390 FTD D080-5-27-15	80.00	5	13.00	50.00	74.00	27.00	A	0.9	1	1.11
HM390 FTD D080-6-27-15	80.00	6	13.00	50.00	74.00	27.00	A	0.9	1	0.14
HM390 FTD D080-7-25.4-15	80.00	7	13.00	50.00	74.00	25.40	A	0.9	1	1.04
HM390 FTD D080-7-27-15	80.00	7	13.00	50.00	74.00	27.00	A	0.9	1	1.18
HM390 FTD D100-6-31.75-15	100.00	6	13.00	50.00	80.00	31.75	B	0.7	1	1.38
HM390 FTD D100-6-32-15	100.00	6	13.00	50.00	80.00	32.00	B	0.7	1	1.31
HM390 FTD D100-8-31.75-15	100.00	8	13.00	50.00	80.00	31.75	B	0.7	1	1.53
HM390 FTD D100-8-32-15	100.00	8	13.00	50.00	80.00	32.00	B	0.7	1	1.46
HM390 FTD D125-7-38.1-15	125.00	7	13.00	63.00	80.00	38.10	B	0.5	1	2.19
HM390 FTD D125-7-40-15	125.00	7	13.00	63.00	82.00	40.00	B	0.5	1	2.12
HM390 FTD D125-9-38.1-15	125.00	9	13.00	63.00	80.00	38.10	B	0.5	1	2.38
HM390 FTD D125-9-40-15	125.00	9	13.00	63.00	82.00	40.00	B	0.5	1	2.29
HM390 FTD D160-8-40-15 <sup>(1)</sup>	160.00	8	13.00	63.00	105.00	40.00	C	0.3	0	3.57
HM390 FTD D160-8-50.8-15	160.00	8	13.00	63.00	105.00	50.80	C	0.3	0	3.63
HM390 FTD D160-10-40-15 <sup>(1)</sup>	160.00	10	13.00	63.00	105.00	40.00	C	0.3	0	4.02
HM390 FTD D160-10-50.8-15	160.00	10	13.00	63.00	105.00	50.80	C	0.3	0	4.02
HM390 FTD D200-9-60-15	200.00	9	13.00	63.00	135.00	60.00	C	0.2	0	5.23

- HM390 TDKT 1505PDR-FWインサート取付時、カッタ径はDC+1.0mmとなります。
- 推奨締付トルク：9 Nm ※付属のハンドル(SW6-T)を必ずご利用ください。正確な90°肩削り加工には適正な締付トルクが必要です。

(1) 内部クーラントをご使用の際は、COOLANT SET (230頁)を別途ご注文ください。

(2) 刃数

(3) 最大斜め沈み角

(4) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

適合インサート：HM390 TDCR 1505 • HM390 TDKT/CT 1505

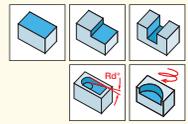
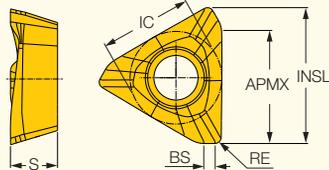


部品

型番				
HM390 FTD D040-3-16-15	SR 10511869	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M8X37-1515
HM390 FTD D040-4-16-15	SR 10511869	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M8X37-1515
HM390 FTD D050-3-22-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M10X30 DIN912
HM390 FTD D050-4-22-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M10X30 DIN912
HM390 FTD D050-5-22-15	SR 10511869	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M10X30 DIN912
HM390 FTD D063-4-25.4-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D063-4-27-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M12X35DIN912
HM390 FTD D063-5-22-15	SR 10511869	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M10X30 DIN912
HM390 FTD D063-5-27-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M12X35DIN912
HM390 FTD D063-6-22-15	SR 10511869	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M10X30 DIN912
HM390 FTD D063-6-25.4-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D063-6-27-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M12X35DIN912
HM390 FTD D080-5-25.4-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D080-5-27-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M12X40DIN912
HM390 FTD D080-6-27-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M12X40DIN912
HM390 FTD D080-7-25.4-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D080-7-27-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M12X40DIN912
HM390 FTD D100-6-31.75-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D100-6-32-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D100-8-31.75-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D100-8-32-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D125-7-38.1-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D125-7-40-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D125-9-38.1-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D125-9-40-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D160-8-40-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D160-8-50.8-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D160-10-40-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D160-10-50.8-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	
HM390 FTD D200-9-60-15	SR 10505427	BLD IP20/S7	SW6-T	

**HM390 TCKT/CT 0703**

3コーナ仕様、90°リード  
ヘリカル切刃三角形インサート  
高精度90°肩削り加工対応

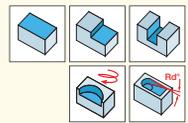
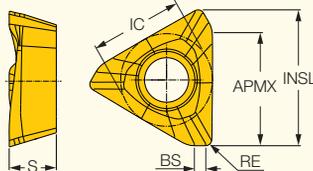
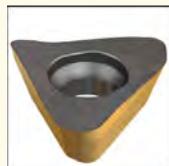


型番	寸法							韌性 ↔ 耐摩耗性								推奨加工条件	
	INSL	IC	S	APMX	RE	BS	IC330	IC845	IC830	IC380	IC808	IC810	IC5400	IC5600	a <sub>p</sub> (mm)	f <sub>z</sub> (mm/t)	
HM390 TCCT 0703PCR	7.80	5.80	3.15	5.00	0.50	0.80	●		●	●					0.50-5.00	0.08-0.15	
HM390 TCKT 0703PCTR	7.80	5.80	3.15	5.00	0.50	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	0.50-5.00	0.08-0.15	
HM390 TCKT 070308PCTR	7.80	5.80	3.15	5.00	0.80	0.50				●	●				0.80-5.00	0.08-0.15	
HM390 TCKT 070312PCTR	7.80	5.80	3.15	5.00	1.20	0.10				●					1.00-5.00	0.08-0.15	

- 【販売単位】 10個
- 【インサート材質】 PVDコーティング: IC330 / 845 / 830 / 380 / 808 / 810 • CVDコーティング: IC5400
- 適合工具: HM390 E10-80-07 • HM390 ETC-07 • HM390 ETC-MM • HM390 FTC-07

**HM390 TPKT/CT 1003**

3コーナ仕様、90°リード  
ヘリカル切刃三角形インサート  
高精度90°肩削り加工対応

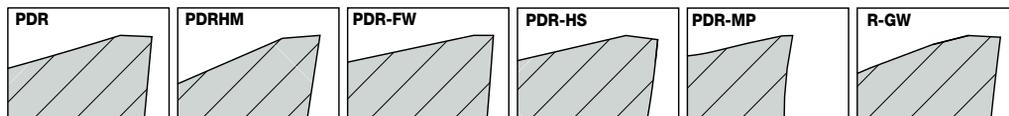


型番	寸法							韌性 ↔ 耐摩耗性										推奨加工条件	
	INSL	IC	S	APMX	RE	BS	IC882	IC330	IC845	IC716	IC830	IC380	IC808	IC30N	IC810	IC5400	IC5600	a <sub>p</sub> (mm)	f <sub>z</sub> (mm/t)
HM390 TPCT 1003PDR	10.90	7.50	4.00	8.00	0.80	1.10					●	●			●			1.20-8.00	0.08-0.12
HM390 TPCT 100302PDR	10.90	7.50	3.95	8.00	0.20	1.50					●		●					0.60-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKR 100304PDRHM <sup>(1)</sup>	10.90	7.50	4.00	8.00	0.40	1.50					●							1.20-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKR 100308PDRHM	10.90	7.50	4.10	8.00	0.80	1.20					●							1.20-8.00	0.08-0.12
HM390 TPKT 1003PDR	10.90	7.50	3.85	8.00	0.80	0.70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.20-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKT 1003PDR-FW <sup>(2)</sup>	10.90	7.50	4.00	8.00	0.80	1.50					●							1.20-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKT 1003PDR-HS	10.90	7.50	4.00	8.00	0.80	1.00					●							1.20-8.00	0.08-0.12
HM390 TPKT 100304PDR	10.90	7.50	3.85	8.00	0.40	1.00		●			●		●					0.80-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKT 100304R-GW <sup>(3)</sup>	10.90	7.50	3.85	8.00	0.40	1.25							●					0.80-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKT 100310PDR	10.90	7.50	3.85	8.00	1.00	0.90		●			●							1.40-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKT 100312PDR	10.90	7.50	3.85	8.00	1.20	0.70		●			●							1.60-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKT 100316PDR	10.90	7.50	3.85	8.00	1.60	0.60		●			●							2.00-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKT 100320PDR <sup>(4)</sup>	10.90	7.50	3.85	8.00	2.00	0.60		●			●							2.40-8.00	0.08-0.15
HM390 TPKT 100324PDR <sup>(5)</sup>	10.90	7.50	3.87	6.60	2.40	0.40					●							2.80-6.50	0.08-0.15

- 【販売単位】 10個
- 【チップ材質】 PVDコーティング: IC882 / 330 / 845 / 830 / 380 / 808 / 810 • CVDコーティング: IC5400 • ノンコート超硬: IC28 • サーメット: IC30N

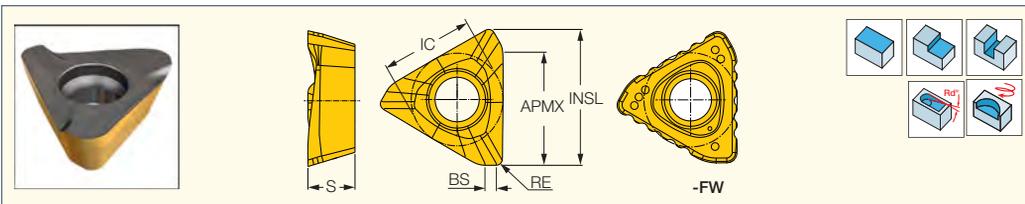
- (1) アルミ/ステンレス鋼/耐熱合金加工用超ハイボジ切刃  
 (2) セレクション切刃(切屑細分化) \*本インサート取付時、カット径はDC+0.5mmとなります。  
 (3) 研削ワイパー切刃  
 (4) カッタに追加加工が必要です。ポケットコーナR=2.5mm  
 (5) カッタに追加加工が必要です。ポケットコーナR=2.9mm

適合工具: HM390 ETP-10 • HM390 ETP-C#-10 • HM390 ETP-M • HM390 FTP-10 • HM390 SM-10 • HM390 TPK-10





**HM390 TDKT/CT 1505**  
 3コーナ仕様、90°リード  
 ヘリカル切刃三角形インサート  
 高精度90°肩削り加工対応



型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性										推奨加工条件		
	INSL	IC	S	APMX	RE	BS	IC882	IC330	IC845	IC716	IC880	IC380	IC808	IC30N	IC810	IC5400	IC5600	ap (mm)	fz (mm/t)
HM390 TDKT 1505PDR-MP <sup>(1)</sup>	15.97	11.40	6.45	13.00	0.80	2.90					●							1.20-13.00	0.08-0.15
HM390 TDKT 1505PDR-HS <sup>(2)</sup>	16.70	11.40	6.24	13.00	0.80	1.35					●							1.20-13.00	0.08-0.15
HM390 TDKT 1505PDR	16.71	11.40	5.85	13.00	0.80	1.40	●	●	●	●	●	●			●	●		1.20-13.00	0.08-0.15
HM390 TDKT 1505PDR-GW	16.50	11.40	5.80	13.00	0.80	1.70							●					1.20-13.00	0.08-0.15
HM390 TDKT 1505PDR-FW <sup>(3)</sup>	17.06	12.30	6.42	11.00	1.40	1.40				●				●				1.80-11.00	0.10-0.15
HM390 TDCT 150504PDR	16.80	11.40	6.08	12.00	0.40	1.90							●					1.20-12.00	0.08-0.15
HM390 TDKT 150504PDR	16.93	11.40	6.07	13.00	0.40	1.40				●			●					1.20-13.00	0.08-0.15
HM390 TDKT 150512-PDR	16.56	11.40	5.85	12.70	1.20	1.00		●		●			●					1.60-12.70	0.08-0.15
HM390 TDKT 150516-PDR	16.40	11.40	5.82	12.50	1.60	1.00		●		●			●					2.00-12.50	0.08-0.15
HM390 TDKT 150520-PDR	16.20	11.50	5.85	12.50	2.00	0.70		●		●			●					2.40-12.50	0.08-0.15
HM390 TDKT 150524-PDR	15.90	11.40	5.85	12.00	2.40	0.60		●		●			●					2.80-12.00	0.08-0.15
HM390 TDKT 150532-PDR <sup>(4)</sup>	15.20	11.40	5.85	12.00	3.20	0.60		●		●			●					3.60-12.00	0.08-0.15
HM390 TDCT 150540PDR	13.78	11.40	5.61	10.00	4.00	1.05							●					4.40-10.00	0.08-0.15
HM390 TDKT 150540-PDR <sup>(5)</sup>	14.25	11.40	5.75	11.00	4.00	0.60		●		●			●					4.40-11.00	0.08-0.15
HM390 TDKR 150508PDRHM <sup>(6)</sup>	16.70	11.40	5.85	13.00	0.80	1.70				●			●					1.20-13.00	0.08-0.15
HM390 TDCT 1505PDR <sup>(7)</sup>	16.80	11.40	6.08	12.00	0.80	1.70	●				●	●			●			1.20-12.00	0.08-0.15

- 【販売単位】 10個
- 【チップ材質】 PVDコーティング: IC882 / 330 / 845 / 830 / 380 / 808 / 810 • CVDコーティング: IC5400 • サーマット: IC30N

- (1) ミディアムポジ切刃採用の汎用インサート
- (2) 三段ブレード付き、長い突出しでの粗加工に対応
- (3) チップスプリッタータイプ \*本インサート取付時、カッタ径はDC+1.0mmとなります。
- (4) カッタに追加加工が必要です。ポケットコーナR=3.7mm
- (5) カッタに追加加工が必要です。ポケットコーナR=4.5mm
- (6) アルミ/ステンレス鋼/耐熱合金加工用超ハイポジ切刃
- (7) 外周研削仕様

適合工具: HM390 ETD-15 • HM390 ETD-M • HM390 FTD-15

