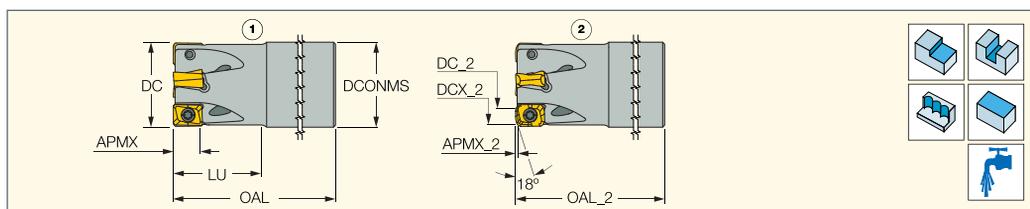


H490 E90AX-09

エンドミル(90°リード)
両面4コーナ仕様 ヘリカル切削
H490 AN□X 09..インサート用



型番	DC	DCX_2	DC_2	CICT ⁽¹⁾	APMX	APMX_2	AE ⁽²⁾	OAL	OAL_2	LU
H490 E90AX D16-2-C15-09-B	16.00	16.10	10.60	2	8.00	0.70	5.5	150.00	150.00	40.0
H490 E90AX D16-2-C16-09	16.00	16.10	10.60	2	8.00	0.70	5.5	90.00	90.00	26.0
H490 E90AX D16-2-W16-09	16.00	16.10	10.60	2	8.00	0.70	5.5	85.00	85.00	26.0
H490 E90AX D18-2-C16-09	18.00	18.10	12.60	2	8.00	0.70	5.5	90.00	90.00	25.0
H490 E90AX D20-2-C19-09-B	20.00	20.10	14.60	2	8.00	0.70	5.5	160.00	160.00	40.0
H490 E90AX D20-2-C20-09	20.00	20.10	14.60	2	8.00	0.70	5.5	110.00	110.00	26.0
H490 E90AX D20-2-W20-09	20.00	20.10	14.60	2	8.00	0.70	5.5	90.00	90.00	26.0
H490 E90AX D20-3-C20-09	20.00	20.10	14.60	3	8.00	0.70	5.5	110.00	110.00	26.0
H490 E90AX D20-3-W20-09	20.00	20.10	14.60	3	8.00	0.70	5.5	90.00	90.00	26.0
H490 E90AX D22-3-C20-09	22.00	22.10	16.60	3	8.00	0.70	5.5	115.00	115.00	25.0
H490 E90AX D25-3-C24-09-B	25.00	25.10	19.60	3	8.00	0.70	5.5	200.00	200.00	40.0
H490 E90AX D25-3-C25-09	25.00	25.10	19.60	3	8.00	0.70	5.5	120.00	120.00	26.0
H490 E90AX D25-3-W25-09	25.00	25.10	19.60	3	8.00	0.70	5.5	95.00	95.00	26.0
H490 E90AX D25-4-C25-09	25.00	25.10	19.60	4	8.00	0.70	5.5	120.00	120.00	26.0
H490 E90AX D25-4-W25-09	25.00	25.10	19.60	4	8.00	0.70	5.5	95.00	95.00	26.0
H490 E90AX D32-4-W32-09	32.00	32.10	26.60	4	8.00	0.70	5.5	110.00	110.00	30.0
H490 E90AX D32-5-C32-09	32.00	32.10	26.60	5	8.00	0.70	5.5	130.00	130.00	30.0
H490 E90AX D32-5-W32-09	32.00	32.10	26.60	5	8.00	0.70	5.5	110.00	110.00	30.0

型番	DCONMS	RMPX°_2 ⁽³⁾	MDN	MDX	シャンク ⁽⁴⁾	MIID ⁽⁵⁾	MIID_2 ⁽⁶⁾	
H490 E90AX D16-2-C15-09-B	15.00	4.0	26.70	31.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.18
H490 E90AX D16-2-C16-09	16.00	4.0	26.70	31.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.12
H490 E90AX D16-2-W16-09	16.00	4.0	26.70	31.20	W	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.11
H490 E90AX D18-2-C16-09	16.00	3.0	30.70	35.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.12
H490 E90AX D20-2-C19-09-B	19.00	2.5	34.70	39.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.31
H490 E90AX D20-2-C20-09	20.00	2.5	34.70	39.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.23
H490 E90AX D20-2-W20-09	20.00	2.5	34.70	39.20	W	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.18
H490 E90AX D20-3-C20-09	20.00	2.5	34.70	39.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.23
H490 E90AX D20-3-W20-09	20.00	2.5	34.70	39.20	W	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.18
H490 E90AX D22-3-C20-09	20.00	1.6	38.70	43.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.25
H490 E90AX D25-3-C24-09-B	24.00	1.6	44.70	49.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.61
H490 E90AX D25-3-C25-09	25.00	1.6	44.70	49.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.39
H490 E90AX D25-3-W25-09	25.00	1.6	44.70	49.20	W	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.30
H490 E90AX D25-4-C25-09	25.00	1.6	44.70	49.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.39
H490 E90AX D25-4-W25-09	25.00	1.6	44.70	49.20	W	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.30
H490 E90AX D32-4-W32-09	32.00	1.4	58.70	63.20	W	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.60
H490 E90AX D32-5-C32-09	32.00	1.4	58.70	63.20	C	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.72
H490 E90AX D32-5-W32-09	32.00	1.4	58.70	63.20	W	H490 ANKX 0904	H490 ANKX 0904...FF	0.60

- -B : ロングタイプ、加工に応じてシャンク部を切断して使用出来ます。
- 推奨締付トルク: 1.2 Nm
- ① 標準スクエアインサート取付時 ② 高送り(-FF)インサート取付時
- 斜め沈み加工には、H490 ANKX 0904R12T-FFインサートをご使用ください。本インサート使用時、カット径が通常より0.1mm大きくなります。

- (1) 刃数
(2) ブランジ加工時の最大切削幅
(3) FFインサート使用時の最大斜め沈み角度
(4) C:円筒、W:ウェルドン
(5) マスターインサート
(6) マスターインサート2

適合インサート: H490 ANKX 0904-FF • H490 ANKX/ANCX-09

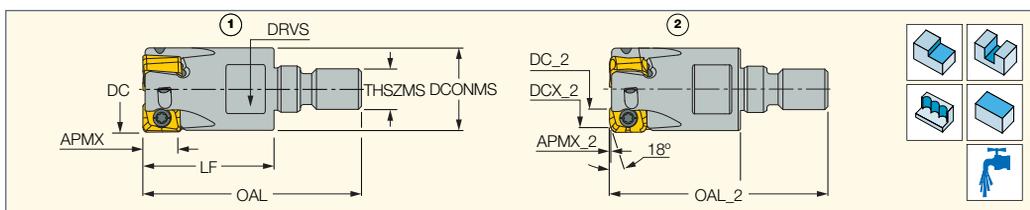
部品

型番			
H490 E90AX-09	SR 10508082-HG	SW4-SD	BLD T08/M7



H490 E90AX-M

エンドミル(90°リード)
FLEX-FITタイプヘッド
両面4コーナ仕様ヘリカル切刃
H490 AN□X 09..インサート用



型番	DC	DCX_2	DC_2	CICT ⁽¹⁾	APMX	APMX_2	MDN	MDX	RMPX°_2	AE
H490 E90AX D20-3-M10-09	20.00	20.10	14.60	3	8.00	0.70	34.70	39.20	2.5	5.5
H490 E90AX D25-4-M12-09	25.00	25.10	19.60	4	8.00	0.70	44.70	49.20	1.6	5.5
H490 E90AX D32-5-M16-09	32.00	32.10	26.60	5	8.00	0.70	58.70	63.20	1.4	5.5

型番	LF_2	DCONMS	THSZMS	DRVS ⁽²⁾	MIID ⁽³⁾	MIID_2 ⁽⁴⁾	TQ_3 ⁽⁵⁾	
H490 E90AX D20-3-M10-09	30.00	18.70	M10	16.0	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	29	0.06
H490 E90AX D25-4-M12-09	28.00	21.00	M12	17.0	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	33	0.07
H490 E90AX D32-5-M16-09	30.00	29.00	M16	25.0	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	40	0.16

- FLEXFITホルダーに取付ける際は、接続部を十分に清掃してください。適切な締付トルク(TQ_3)を適用し、接続部の隙間をなくしてください。
- 結合部<ねじサイズとインロー径>が同じであれば、他社アーバーと互換性があります。
- インサートの推奨締付トルク: 1.2 Nm
- ① 標準スクエアインサート取付時 ② 高送り(-FF)インサート取付時
- 斜め沈み加工には、H490 ANKX 0904R12T-FFインサートをご使用ください。本インサート使用時、カッタ径が通常より0.1mm大きくなります。

- (1) 刃数
(2) クランプレンチサイズ
(3) マスターインサート
(4) マスターインサート2
(5) ヘッドの推奨締付トルク (Nm)

適合インサート: H490 ANKX 0904-FF • H490 ANKX/ANCX-09

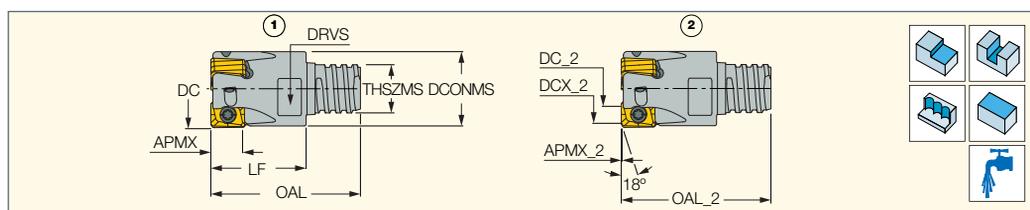
適合ホルダ: BT-ODP (FLEXFIT) • C#-ODP (FLEXFIT) • CAB M-M (FLEXFIT) • DIN69871-ODP • ER-ODP • HSK A-ODP (FLEXFIT) • S M • S M-C-H

部品

型番			
H490 E90AX-M	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD

H490 E90AX-MM

エンドミル(90°リード)
MULTI-MASTERタイプヘッド
両面4コーナ仕様ヘリカル切刃
H490 AN□X 09..インサート用



型番	DC	DCX_2	DC_2	CICT ⁽¹⁾	APMX	APMX_2	AE	LF	RMPX°_2
H490 E90AX D20-3-MMT12-09	20.00	20.10	20.00	3	8.00	0.70	5.5	24.70	2.5

型番	OAL	OAL_2	DCONMS	THSZMS	MDN	MDX	MIID ⁽²⁾	MIID_2 ⁽³⁾	DRVS ⁽⁴⁾	
H490 E90AX D20-3-MMT12-09	37.30	37.30	18.70	T12	34.70	39.20	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	16.0	0.05

- ねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。
- 推奨締付トルク: 1.2 Nm
- ① 標準スクエアインサート取付時 ② 高送り(-FF)インサート取付時
- 斜め沈み加工には、H490 ANKX 0904R12T-FFインサートをご使用ください。本インサート使用時、カッタ径が通常より0.1mm大きくなります。

- (1) 刃数
(2) マスターインサート
(3) マスターインサート2
(4) クランプレンチサイズ

適合インサート: H490 ANKX 0904-FF • H490 ANKX/ANCX-09

適合ホルダ: MM S-A (段付きシャンク) • MM S-A (ストレートシャンク) • MM S-A-AV • MM S-A-BT • MM S-A-C# • MM S-A-HSK • MM S-A-SK

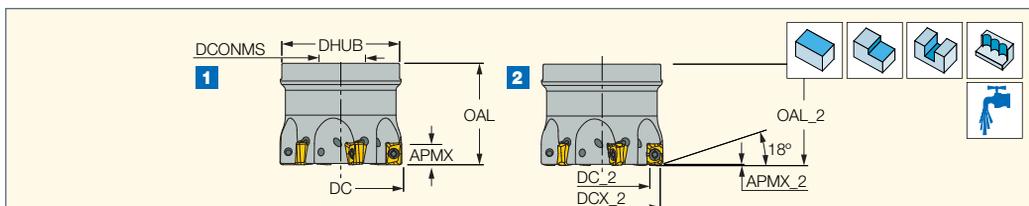
• MM S-B (85° テーパーシャンク) • MM S-D (89° テーパーシャンク) • MM S-ER • MM S-ER-H • MM TS-A • MM TS2-A

部品

型番			
H490 E90AX-MM	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD

H490 F90AX-09

フェースミル(90°リード)
両面4コーナ仕様ヘリカル切刃
H490 AN□X 09.. インサート用



型番	DC	DCX_2	DC_2	CICT ⁽¹⁾	APMX	APMX_2	AE ⁽²⁾	DHUB	DCONMS	OAL	OAL_2
H490 F90AX D032-4-16-09	32.00	32.10	26.60	4	8.00	0.70	5.5	30.40	16.00	35.00	35.00
H490 F90AX D032-5-16-09	32.00	32.10	26.60	5	8.00	0.70	5.5	30.40	16.00	35.00	35.00
H490 F90AX D040-5-16-09	40.00	40.10	34.60	5	8.00	0.70	5.5	38.40	16.00	40.00	40.00
H490 F90AX D040-6-16-09	40.00	40.10	34.60	6	8.00	0.70	5.5	38.40	16.00	40.00	40.00
H490 F90AX D050-6-22-09	50.00	50.10	44.60	6	8.00	0.70	5.5	48.00	22.00	40.00	40.00
H490 F90AX D050-7-22-09	50.00	50.10	44.60	7	8.00	0.70	5.5	48.00	22.00	40.00	40.00
H490 F90AX D063-8-22-09	63.00	63.10	57.60	8	8.00	0.70	5.5	60.00	22.00	40.00	40.00
H490 F90AX D063-9-22-09	63.00	63.10	57.60	9	8.00	0.70	5.5	60.00	22.00	40.00	40.00

型番	RMPX°_2 ⁽³⁾	MDN	MDX	取付穴形状	MIID ⁽⁴⁾	MIID_2 ⁽⁵⁾	
H490 F90AX D032-4-16-09	1.4	58.70	63.20	A	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	0.10
H490 F90AX D032-5-16-09	1.4	58.70	63.20	A	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	0.10
H490 F90AX D040-5-16-09	1.0	74.70	79.20	A	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	0.22
H490 F90AX D040-6-16-09	1.0	74.70	79.20	A	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	0.22
H490 F90AX D050-6-22-09	0.6	94.70	99.20	A	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	0.36
H490 F90AX D050-7-22-09	0.6	94.70	99.20	A	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	0.37
H490 F90AX D063-8-22-09	0.5	120.70	125.20	A	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	0.62
H490 F90AX D063-9-22-09	0.5	120.70	125.20	A	H490 ANCX 090404PDR	H490 ANKX 0904..FF	0.64

- 推奨締付トルク: 1.2 Nm
- ① 標準スクエアインサート取付時 ② 高送り(-FF)インサート取付時
- 斜め沈み加工には、H490 ANKX 0904R12T-FFインサートをご使用ください。本インサート使用時、カッタ径が通常より0.1mm大きくなります。

- (1) 刃数
(2) ブランジ加工時の最大切削幅
(3) 最大斜め沈み角(-FFインサート使用時)
(4) マスターインサート
(5) マスターインサート2

適合インサート: H490 ANKX 0904-FF • H490 ANKX/ANCX-09

部品

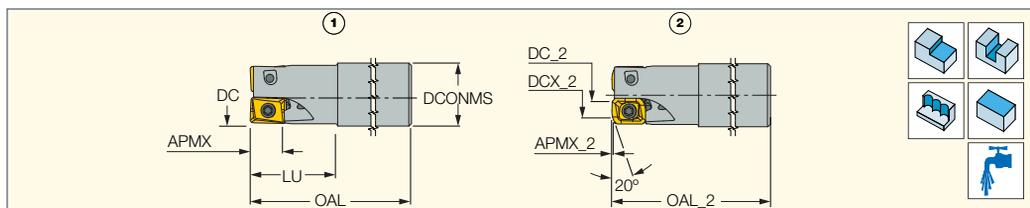
型番				
H490 F90AX D032-4-16-09	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD	SR M8X20DIN912
H490 F90AX D032-5-16-09	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD	SR M8X20DIN912
H490 F90AX D040-5-16-09	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD	SR M8X30DIN912
H490 F90AX D040-6-16-09	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD	SR M8X30DIN912
H490 F90AX D050-6-22-09	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD	SR M10X25 DIN912
H490 F90AX D050-7-22-09	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD	SR M10X25 DIN912
H490 F90AX D063-8-22-09	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD	SR M10X25 DIN912
H490 F90AX D063-9-22-09	SR 10508082-HG	BLD T08/M7	SW4-SD	SR M10X25 DIN912





H490 E90AX-12

エンドミル(90°リード)
両面4コーナ仕様ヘリカル切刃
H490 AN□X 12..インサート用



型番	DC	DCX_2	DC_2	CICT ⁽¹⁾	APMX	APMX_2	AE ⁽²⁾	OAL	OAL_2	LU
H490 E90AX D25-2-C25-12	25.00	25.50	15.20	2	12.00	1.40	8.5	110.00	109.77	35.0
H490 E90AX D25-2-W25-12	25.00	25.50	15.20	2	12.00	1.40	8.5	110.00	109.77	35.0
H490 E90AX D32-3-C32-12	32.00	32.50	22.20	3	12.00	1.40	8.5	110.00	109.77	40.0
H490 E90AX D32-3-W32-12	32.00	32.50	22.20	3	12.00	1.40	8.5	110.00	109.77	40.0
H490 E90AX D40-4-C32-12	40.00	40.50	30.20	4	12.00	1.40	8.5	130.00	129.77	40.0
H490 E90AX D40-4-W32-12	40.00	40.50	30.20	4	12.00	1.40	8.5	115.00	114.77	40.0

型番	DCONMS	シャンク ⁽³⁾	RMPX°_2 ⁽⁴⁾	MDN	MDX	MIID ⁽⁵⁾	MIID_2 ⁽⁶⁾	
H490 E90AX D25-2-C25-12	25.00	C	4.5	40.70	50.00	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..-FF	0.36
H490 E90AX D25-2-W25-12	25.00	W	4.5	40.70	50.00	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..-FF	0.35
H490 E90AX D32-3-C32-12	32.00	C	3.1	54.70	64.00	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..-FF	0.60
H490 E90AX D32-3-W32-12	32.00	W	3.1	54.70	64.00	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..-FF	0.59
H490 E90AX D40-4-C32-12	32.00	C	2.3	70.70	80.00	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..-FF	0.83
H490 E90AX D40-4-W32-12	32.00	W	2.3	70.70	80.00	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..-FF	0.73

- 推奨締付トルク: 4.8 Nm
- ① 標準スクエアインサート取付時 ② 高送り(-FF)インサート取付時
- 斜め沈み加工には、H490 AN□X 1205R15T-FFインサートをご使用ください。本インサート使用時、カッタ径が通常より0.5mm大きくなります。

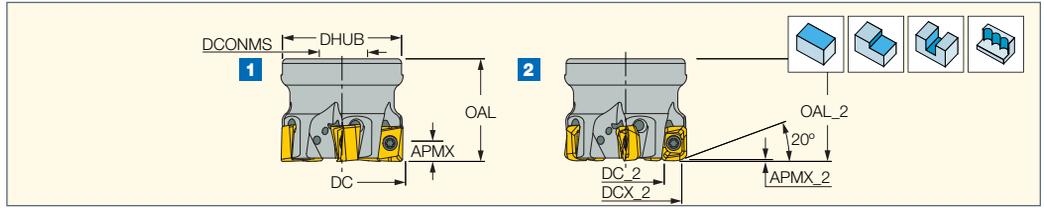
- (1) 刃数
(2) プランジ加工時の最大切削幅
(3) C:円筒、W:フェルドン
(4) 最大斜め沈み角(-FFインサート使用時)
(5) マスターインサート
(6) マスターインサート2
適合インサート: H490 ANKX/ANCX 1205-FF • H490 ANKX/ANCX-12

部品

型番			
H490 E90AX D25-2-C25-12	SR 14-544/S	SW6-T	BLD T15/M7
H490 E90AX D25-2-W25-12	SR 14-544/S	SW6-T	BLD T15/M7
H490 E90AX D32-3-C32-12	SR 14-544	SW6-T	BLD T15/M7
H490 E90AX D32-3-W32-12	SR 14-544	SW6-T	BLD T15/M7
H490 E90AX D40-4-C32-12	SR 14-544	SW6-T	BLD T15/M7
H490 E90AX D40-4-W32-12	SR 14-544	SW6-T	BLD T15/M7

H490 F90AX-12

フェースミル(90°リード)
両面4コーナ仕様ヘリカル切刃
H490 AN□X 12..インサート用



型番	DC	DCX_2	DC_2	CICT ⁽¹⁾	APMX	APMX_2	AE ⁽²⁾	OAL	OAL_2	DHUB	DCONMS	取付穴形状
H490 F90AX D040-4-16-12	40.00	40.50	30.20	4	12.00	1.40	8.5	40.00	39.77	38.00	16.00	A
H490 F90AX D050-3-22-12	50.00	50.50	40.20	3	12.00	1.40	8.5	40.00	39.77	48.00	22.00	A
H490 F90AX D050-5-22-12	50.00	50.50	40.20	5	12.00	1.40	8.5	40.00	39.77	48.00	22.00	A
H490 F90AX D063-4-25.4-12	63.00	63.50	53.20	4	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	59.20	25.40	A
H490 F90AX D063-4-27-12	63.00	63.50	53.20	4	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	59.20	27.00	A
H490 F90AX D063-6-25.4-12	63.00	63.50	53.20	6	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	59.20	25.40	A
H490 F90AX D063-6-27-12	63.00	63.50	53.20	6	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	59.20	27.00	A
H490 F90AX D080-5-25.4-12	80.00	80.50	70.20	5	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	63.00	25.40	B
H490 F90AX D080-5-27-12	80.00	80.50	70.20	5	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	63.00	27.00	B
H490 F90AX D080-7-27-12	80.00	80.50	70.20	7	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	63.00	27.00	B
H490 F90AX D100-6-32-12	100.00	100.50	90.20	6	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	80.00	32.00	B
H490 F90AX D100-9-31.75-12	100.00	100.50	90.20	9	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	80.00	31.75	B
H490 F90AX D100-9-32-12	100.00	100.50	90.20	9	12.00	1.40	8.5	50.00	49.77	80.00	32.00	B
H490 F90AX D160-9-40-12	160.00	160.50	150.20	9	12.00	1.40	8.5	63.00	62.77	105.00	40.00	C

型番	RMPX°_2 ⁽³⁾	MDN	MDX	CSP ⁽⁴⁾	MIID ⁽⁵⁾	MIID_2 ⁽⁶⁾	kg
H490 F90AX D040-4-16-12	2.3	70.70	80.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.20
H490 F90AX D050-3-22-12	1.6	90.70	100.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.33
H490 F90AX D050-5-22-12	1.6	90.70	100.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.32
H490 F90AX D063-4-25.4-12	1.2	116.70	126.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.70
H490 F90AX D063-4-27-12	1.2	116.70	126.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.68
H490 F90AX D063-6-25.4-12	1.2	116.70	126.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.71
H490 F90AX D063-6-27-12	1.2	116.70	126.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.65
H490 F90AX D080-5-25.4-12	0.9	150.70	160.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.84
H490 F90AX D080-5-27-12	0.9	150.70	160.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.83
H490 F90AX D080-7-27-12	0.9	150.70	160.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	0.85
H490 F90AX D100-6-32-12	0.6	190.70	200.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	1.41
H490 F90AX D100-9-31.75-12	0.6	190.70	200.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	1.51
H490 F90AX D100-9-32-12	0.6	190.70	200.00	1	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	1.47
H490 F90AX D160-9-40-12	0.3	310.70	320.00	0	H490 ANKX 1205PNTR	H490 ANCX 1205..FF	3.87

- 推奨締付トルク: 4.8 Nm
- ① 標準スクエアインサート取付時 ② 高送り(-FF)インサート取付時

(1) 刃数

(2) ブランジ加工時の最大切削幅

(3) 斜め沈み加工には、H490 AN□X 1205R15T-FFインサートをご使用ください。本インサート使用時、カッタ径が通常より0.5mm大きくなります。

(4) 0 - クーラント穴なし, 1 - クーラント穴付き

(5) マスターインサート

(6) マスターインサート2

適合インサート: H490 ANKX 1205-FF • H490 ANKX/ANCX-12

部品

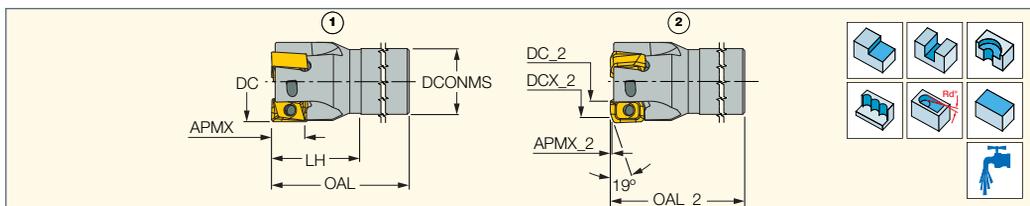
型番				
H490 F90AX D040-4-16-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	SR M8X30DIN912
H490 F90AX D050-3-22-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	SR M10X30 DIN912
H490 F90AX D050-5-22-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	SR M10X30 DIN912
H490 F90AX D063-4-25.4-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	SR M12X35DIN912
H490 F90AX D063-6-25.4-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	SR M12X35DIN912
H490 F90AX D063-6-27-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	SR M12X35DIN912
H490 F90AX D080-5-25.4-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	
H490 F90AX D080-5-27-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	
H490 F90AX D080-7-27-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	
H490 F90AX D100-6-32-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	
H490 F90AX D100-9-31.75-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	
H490 F90AX D100-9-32-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	
H490 F90AX D160-9-40-12	SR 14-544	BLD T15/M7	SW6-T	





H490 E90AX-17

エンドミル(90°リード)
両面4コーナ仕様 ヘリカル切刃
H490 AN□X 17...インサート用



型番	DC	DCX_2	DC_2	CICT ⁽¹⁾	APMX	APMX_2	AE ⁽²⁾	OAL	OAL_2	LH	DCONMS
H490 E90AX D32-2-C32-17	32.00	33.50	21.70	2	16.30	1.60	9.5	130.00	129.86	44.0	32.00
H490 E90AX D32-2-W32-17	32.00	33.50	21.70	2	16.30	1.60	9.5	95.00	94.86	30.0	32.00
H490 E90AX D40-3-C32-17	40.00	41.50	29.70	3	16.30	1.60	9.5	130.00	129.86	44.0	32.00
H490 E90AX D40-3-W32-17	40.00	41.50	29.70	3	16.30	1.60	9.5	110.00	109.86	35.0	32.00
H490 E90AX D50-4-C32-17	50.00	51.50	39.70	4	16.30	1.60	9.5	120.00	119.86	40.0	32.00

型番	シャンク ⁽³⁾	RMPX°_2 ⁽⁴⁾	MDN	MDX	MIID ⁽⁵⁾	MIID_2 ⁽⁶⁾	
H490 E90AX D32-2-C32-17	C	5.5	55.20	66.00	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..-FF	0.70
H490 E90AX D32-2-W32-17	W	5.5	55.20	66.00	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..-FF	0.50
H490 E90AX D40-3-C32-17	C	3.7	71.20	82.00	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..-FF	0.76
H490 E90AX D40-3-W32-17	W	3.7	71.20	82.00	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..-FF	0.64
H490 E90AX D50-4-C32-17	C	2.5	91.20	102.00	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..-FF	0.81

- 推奨締付トルク: 9 Nm
- ① 標準スクエアインサート取付時 ② 高送り(-FF)インサート取付時
- 斜め沈み加工には、H490 ANKX 1706R15T-FFインサートをご使用ください。本インサート使用時、カッタ径が通常より1.5mm大きくなります。

- (1) 刃数
(2) プランジ加工時の最大切削幅
(3) C:円筒、W:ウェルドン
(4) 最大斜め沈み角(-FFインサート使用時)
(5) マスターインサート
(6) マスターインサート2

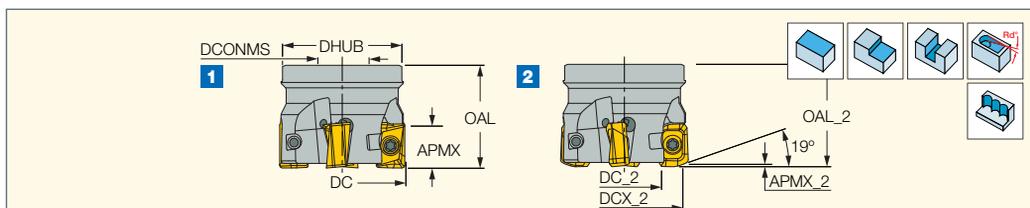
適合インサート: H490 ANKX 1706-FF • H490 ANKX/ANCX-17

部品

型番			
H490 E90AX-17	SR 14-591	SW6-T	BLD T20/M7

H490 E90AX-17

エンドミル(90°リード)
両面4コーナ仕様 ヘリカル切刃
H490 AN□X 17..インサート用



型番	DC	DCX_2	DC_2	CICT ⁽²⁾	APMX	APMX_2	AE ⁽³⁾	OAL	OAL_2	DHUB	DCONMS	取付穴形状
H490 F90AX D040-3-16-17	40.00	41.50	29.70	3	16.30	1.60	9.5	40.00	39.86	36.00	16.00	A
H490 F90AX D050-3-22-17	50.00	51.50	39.70	3	16.30	1.60	9.5	40.00	39.86	48.00	22.00	A
H490 F90AX D050-4-22-17	50.00	51.50	39.70	4	16.30	1.60	9.5	40.00	39.86	48.00	22.00	A
H490 F90AX D050-5-22-17	50.00	51.50	39.70	5	16.30	1.60	9.5	40.00	39.86	48.00	22.00	A
H490 F90AX D063-4-25.4-17	63.00	64.50	52.70	4	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	59.20	25.40	A
H490 F90AX D063-4-27-17	63.00	64.50	52.70	4	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	59.20	27.00	A
H490 F90AX D063-6-25.4-17	63.00	64.50	52.70	6	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	59.20	25.40	A
H490 F90AX D063-6-27-17	63.00	64.50	52.70	6	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	59.20	27.00	A
H490 F90AX D080-5-25.4-17	80.00	81.50	69.70	5	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	63.00	25.40	B
H490 F90AX D080-5-27-17	80.00	81.50	69.70	5	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	63.00	27.00	B
H490 F90AX D080-7-27-17	80.00	81.50	69.70	7	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	63.00	27.00	B
H490 F90AX D100-5-31.75-17	100.00	101.50	89.70	5	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	80.00	31.75	B
H490 F90AX D100-5-32-17	100.00	101.50	89.70	5	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	80.00	32.00	B
H490 F90AX D100-8-31.75-17	100.00	101.50	89.70	8	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	80.00	31.75	B
H490 F90AX D100-8-32-17	100.00	101.50	89.70	8	16.30	1.60	9.5	50.00	49.86	80.00	32.00	B
H490 F90AX D125-7-38.1-17	125.00	126.50	114.70	7	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	82.00	38.10	B
H490 F90AX D125-7-40-17	125.00	126.50	114.70	7	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	82.00	40.00	B
H490 F90AX D125-10-38.1-17	125.00	126.50	114.70	10	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	82.00	38.10	B
H490 F90AX D125-10-40-17	125.00	126.50	114.70	10	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	82.00	40.00	B
H490 F90AX D160-8-40-17 ⁽¹⁾	160.00	161.50	149.70	8	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	105.00	40.00	C
H490 F90AX D160-8-50.8-17 ⁽¹⁾	160.00	161.50	149.70	8	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	105.00	50.80	B
H490 F90AX D160-12-40-17 ⁽¹⁾	160.00	161.50	149.70	12	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	105.00	40.00	C
H490 F90AX D200-10-60-17	200.00	201.50	189.70	10	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	135.00	60.00	C
H490 F90AX D250-12-60-17	250.00	251.50	239.70	12	16.30	1.60	9.5	63.00	62.86	144.00	60.00	C

型番	RMPX ²⁽⁴⁾	MDN	MDX	CSP ⁽⁵⁾	MIID ⁽⁶⁾	MIID_2 ⁽⁷⁾	kg
H490 F90AX D040-3-16-17	3.7	71.20	82.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.18
H490 F90AX D050-3-22-17	2.5	91.20	102.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.32
H490 F90AX D050-4-22-17	2.5	91.20	102.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.30
H490 F90AX D050-5-22-17	2.5	91.20	102.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.48
H490 F90AX D063-4-25.4-17	1.7	117.20	128.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.68
H490 F90AX D063-4-27-17	1.7	117.20	128.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.63
H490 F90AX D063-6-25.4-17	1.7	117.20	128.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.68
H490 F90AX D063-6-27-17	1.7	117.20	128.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.67
H490 F90AX D080-5-25.4-17	1.3	151.20	162.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.81
H490 F90AX D080-5-27-17	1.3	151.20	162.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.79
H490 F90AX D080-7-27-17	1.3	151.20	162.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	0.80
H490 F90AX D100-5-31.75-17	1.1	191.20	202.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	1.43
H490 F90AX D100-5-32-17	1.0	191.20	202.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	1.39
H490 F90AX D100-8-31.75-17	1.1	191.20	202.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	1.52
H490 F90AX D100-8-32-17	1.0	191.20	202.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	1.47
H490 F90AX D125-7-38.1-17	0.8	241.20	252.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	2.31
H490 F90AX D125-7-40-17	0.8	241.20	252.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	2.24
H490 F90AX D125-10-38.1-17	0.8	241.20	252.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	2.48
H490 F90AX D125-10-40-17	0.8	241.20	252.00	1	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	5.41
H490 F90AX D160-8-40-17 ⁽¹⁾	0.6	311.20	322.00	0	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	3.64
H490 F90AX D160-8-50.8-17 ⁽¹⁾	0.6	311.20	322.00	0	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	3.60
H490 F90AX D160-12-40-17 ⁽¹⁾	0.6	311.20	322.00	0	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	4.09
H490 F90AX D200-10-60-17	0.5	391.20	402.00	0	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	5.99
H490 F90AX D250-12-60-17	0.4	491.20	502.00	0	H490 ANKX 170604PNTR	H490 ANKX 1706..FF	9.36

• 推奨締付トルク: 9 Nm

• ① 標準スクエアインサート取付時 ② 高送り(-FF)インサート取付時

(1) 内部クーラントをご使用の際は、COOLANT SETを別途ご注文ください。

(2) 刃数

(3) ブランジ加工時の最大切削幅

(4) 斜め沈み加工には、H490 ANKX 1706R15T-FFインサートをご使用ください。本インサート使用時、カッタ径が通常より1.5mm大きくなります。

(5) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

(6) マスターインサート

(7) マスターインサート2

適合インサート: H490 ANKX 1706-FF • H490 ANKX/ANCX-17

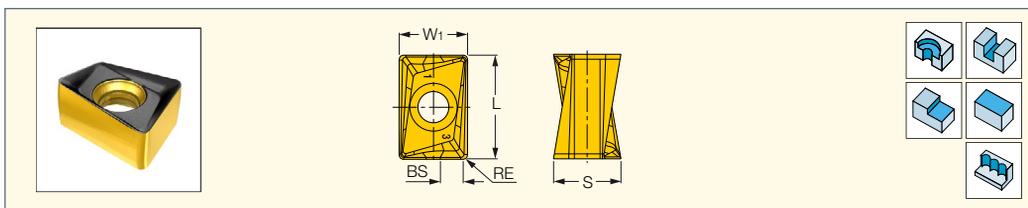


部品

型番				
H490 F90AX D040-3-16-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	SR M8X25DIN912
H490 F90AX D050-3-22-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	SR M10X25 DIN912
H490 F90AX D050-4-22-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	SR M10X25 DIN912
H490 F90AX D050-5-22-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	SR M10X25 DIN912
H490 F90AX D063-4-25.4-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D063-4-27-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	SR M12X30DIN912
H490 F90AX D063-6-25.4-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D063-6-27-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	SR M12X30DIN912
H490 F90AX D080-5-25.4-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D080-5-27-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D080-7-27-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D100-5-31.75-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D100-5-32-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D100-8-31.75-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D100-8-32-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D125-7-38.1-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D125-7-40-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D125-10-38.1-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D125-10-40-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D160-8-40-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D160-8-50.8-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D160-12-40-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D200-10-60-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	
H490 F90AX D250-12-60-17	SR 14-591	BLD T20/M7	SW6-T	

H490 ANKX/ANCX-09

両面4コーナ仕様
ヘリカル切刃インサート

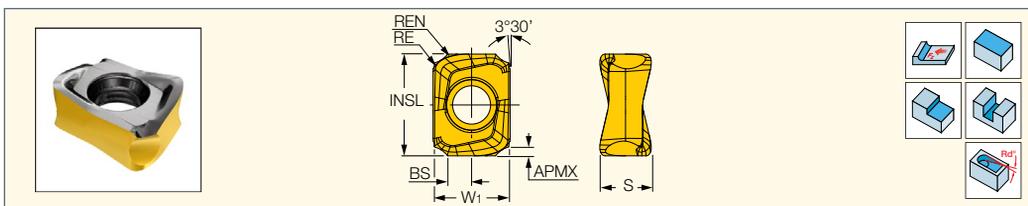


型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性							推奨加工条件	
	W1	APMX	L	S	RE	BS	IC330	IC830	IC380	IC808	IC810	IC5400	IC5100	ap (mm)	fz (mm/t)
H490 ANCX 090404PDR	6.50	8.00	8.52	5.20	0.40	4.80		●		●				0.80-8.00	0.08-0.15
H490 ANCX 090408PDR	6.50	8.00	8.52	5.20	0.80	4.40	●	●	●	●				1.20-8.00	0.08-0.15
H490 ANCX 090412PDR	6.50	8.00	8.52	4.80	1.20	4.20		●		●				1.60-8.00	0.08-0.15
H490 ANCX 090416PDR	6.50	8.00	8.52	4.70	1.60	3.60		●		●				2.00-8.00	0.08-0.15
H490 ANKX 090408PNTR	6.50	8.00	8.52	5.20	0.80	5.00	●	●		●		●	●	1.20-8.00	0.10-0.18

- ANKX : 金型成形 ANCX : 高精度研削
- 【販売単位】 10個 ● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC330 / 830 / 380 / 808 / 810 ● CVDコーティング: IC5400 / 5100
- 適合工具: H490 ANK-09 ● H490 E90AX-09 ● H490 E90AX-M ● H490 E90AX-MM ● H490 F90AX-09

H490 ANKX 0904-FF

両面4コーナ仕様
ヘリカル切刃インサート
小切込の高送り加工に対応



型番	寸法								韌性 ↔ 耐摩耗性		推奨加工条件	
	W1	BS	APMX	INSL	S	RE	Rg ⁽¹⁾	REN	IC830	IC808	ap (mm)	fz (mm/t)
H490 ANKX 0904R12T-FF	6.20	2.30	0.70	8.50	4.30	1.00	1.20	5.00	●	●	0.50-1.00	0.50-1.50

- 本インサート使用時、カッタ径が通常より0.1mm大きくなります。
- 切込み深さがAMPX値より大きい場合は、通常インサートの送りで加工してください。
- Φ16-40mmのカッタ使用時、最大1°の斜め沈み加工が可能です。
- 【販売単位】 10個 ● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC830 / 808

(1) 高送り加工時の最大切込み

(2) プログラミング用コーナR

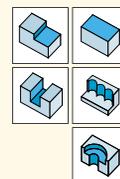
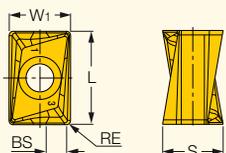
適合工具: H490 E90AX-09 ● H490 E90AX-M ● H490 E90AX-MM ● H490 F90AX-09





H490 ANKX/ANCX-12

両面4コーナ仕様
ヘリカル切刃インサート



型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性						推奨加工条件	
	W1	APMX	RE	S	L	BS	IC330	IC830	IC380	IC808	IC810	IC5100	a_p (mm)	f_z (mm/t)
H490 ANCX 120508PDR	10.00	11.00	0.80	9.45	13.67	3.50		●		●			1.20-11.00	0.08-0.15
H490 ANKX 120504PNTR	10.00	11.00	0.40	9.15	13.70	3.80		●					0.80-11.00	0.10-0.30
H490 ANKX 120508PNTR	10.00	11.00	0.80	9.15	13.67	3.50	●		●	●	●		1.20-11.00	0.10-0.30
H490 ANKX 120510PNTR	10.00	11.00	1.00	8.90	13.70	3.40		●					1.40-11.00	0.10-0.30
H490 ANKX 120512PNTR	10.00	11.00	1.20	8.90	13.70	3.20		●					1.60-11.00	0.10-0.30
H490 ANKX 120516PNTR	10.00	11.00	1.60	8.60	13.70	2.80		●					2.00-11.00	0.10-0.30
H490 ANKX 120520PNTR	10.00	11.00	2.00	8.70	13.60	2.80		●					2.40-11.00	0.10-0.30
H490 ANKX 120524PNTR	10.00	11.00	2.40	8.60	13.70	2.80		●					2.80-11.00	0.10-0.30
H490 ANKX 1205PNTR-CS ⁽¹⁾	10.00	11.00	0.80	9.15	13.70	3.50		●					1.20-11.00	0.15-0.20
H490 ANKX 1205PNTR-RM	10.00	11.00	0.80	9.15	13.70	3.50		●		●			1.20-11.00	0.20-0.30

● ANKX : 金型成形 ANCX : 高精度研削

● 【販売単位】 10個 ● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC330 / 830 / 380 / 808 / 810 ● CVDコーティング: IC5100

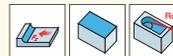
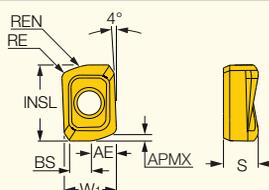
⁽¹⁾ 切屑細分化機能は、送り0.20mm/t迄

適合工具: H490 E90AX-12 ● H490 F90AX-12 ● H490 SM-12



H490 ANKX 1205-FF

片面2コーナ仕様
ヘリカル切刃インサート
高送り加工用



型番	寸法									IC830	推奨加工条件	
	INSL	S	W1	BS	RE	Rg ⁽¹⁾	REN	APMX	AE		a_p (mm)	f_z (mm/t)
H490 ANKX 1205R15T-FF	13.50	6.40	10.20	3.50	1.50	2.50	6.00	1.40	5.1	●	0.50-2.00	1.00-2.00

● 本インサート使用時、カッタ径が通常より0.5mm大きくなります。 ● カッタの追加加工が必要です。(R=2.0mm)

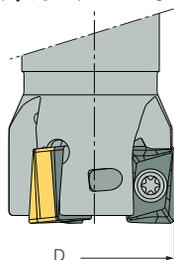
● 切込み深さがAPMX値より大きい場合は、通常インサートの送りで加工してください。

● 【販売単位】 10個 ● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC830

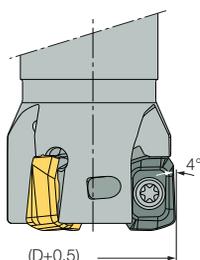
⁽¹⁾ プログラミング用コーナR

適合工具: H490 E90AX-12 ● H490 F90AX-12

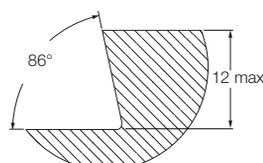
標準カッタへのインサート取付



通常インサート



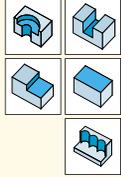
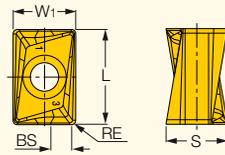
H490 ANKX 1205... FFインサート使用時



H490 ANKX 1205...-FF使用時の壁面角度

H490 ANKX/ANCX-17

両面4コーナ仕様
ヘリカル切刃インサート



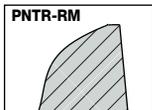
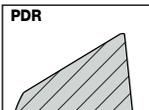
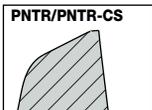
型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性							推奨加工条件			
	L	APMX	RE	S	W1	BS	IC330	IC845	IC830	IC380	IC808	IC810	IC5400	DT7150	IC5100	a _p (mm)	f _z (mm/t)
H490 ANKX 170604PNTR	16.70	16.00	0.40	10.40	11.20	4.70			●							0.80-15.00	0.15-0.30
H490 ANCX 170608PDR	16.70	16.00	0.80	10.40	11.20	4.70	●		●	●	●					1.20-15.00	0.10-0.18
H490 ANKX 1706PNTR-CS ⁽¹⁾	16.70	16.00	0.80	10.40	11.20	4.70			●							1.20-15.00	0.15-0.22
H490 ANKX 1706PNTR-RM	16.70	16.00	0.80	10.40	11.20	4.70			●	●	●					1.20-15.00	0.20-0.40
H490 ANKX 170608PNTR	16.70	16.00	0.80	10.40	11.20	4.70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.20-15.00	0.15-0.30
H490 ANKX 170612PNTR	16.90	16.00	1.20	10.50	11.00	3.50			●	●	●					1.60-15.00	0.15-0.30
H490 ANKX 170616PNTR	16.90	16.00	1.60	10.50	11.00	3.10			●	●	●					2.00-15.00	0.15-0.30
H490 ANKX 170620PNTR	16.90	16.00	2.00	10.50	11.00	2.70			●	●	●					2.40-15.00	0.15-0.30
H490 ANKX 170624PNTR	16.90	16.00	2.40	10.50	11.00	2.30			●	●	●					2.80-15.00	0.15-0.30

● ANKX : 金型成形 ANCX : 高精度研削

● 【販売単位】 10個 ● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC330 / 845 / 830 / 380 / 808 / 810 ● CVDコーティング: IC5400 / 5100 ● PVD+CVDコーティング: DT7150

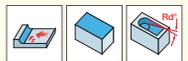
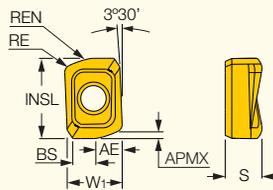
⁽¹⁾ 切屑細分化機能は、送り0.22mm/t 迄

適合工具: H490 E90AX-17 ● H490 F90AX-17 ● H490 SM-17



H490 ANKX 1706-FF

片面2コーナ仕様
ヘリカル切刃インサート
高送り加工用



型番	寸法										IC830	推奨加工条件	
	INSL	S	W1	BS	RE	Rg ⁽¹⁾	REN	APMX	AE	a _p (mm)		f _z (mm/t)	
H490 ANKX 1706R15T-FF	16.80	7.80	11.70	4.60	1.60	2.85	15.00	1.60	6.1	●	0.50-2.00	1.00-2.00	

● 本インサート使用時、カッタ径が通常より1.5mm大きくなります。 ● カッタの追加加工は不要です。

● 切込み深さがAPMX値より大きい場合は、通常インサートの送りで加工してください。

● 【販売単位】 10個 ● 【インサート材質】 PVDコーティング: IC830

⁽¹⁾ プログラミング用コーナR

適合工具: H490 E90AX-17 ● H490 F90AX-17

